中华人民共和国国家标准

UDC 621.885

GB 896—86

代替 GB 896—76

# 开 口 挡 圈

## "E" rings

## 1 引言

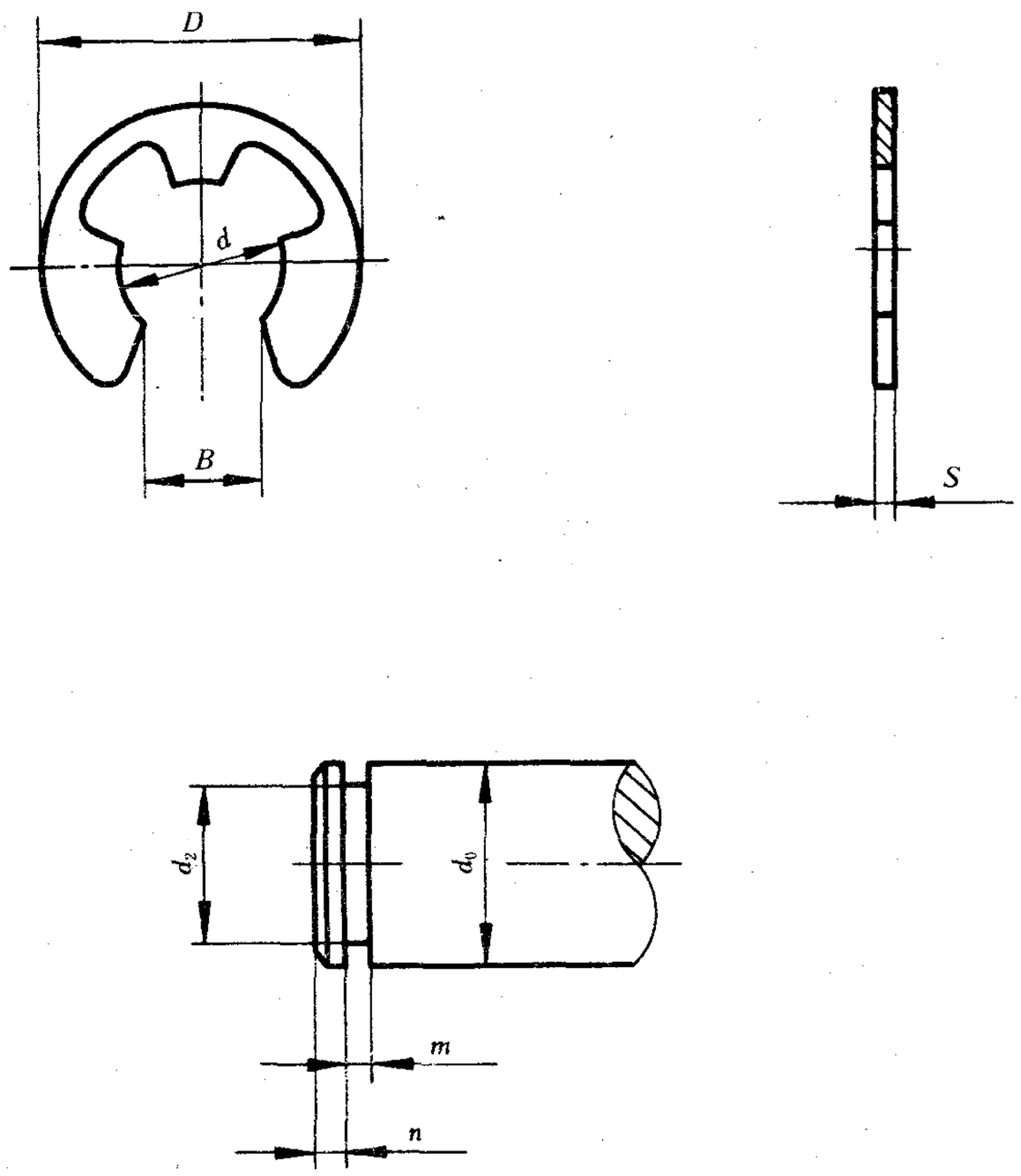
本标准适用于在轴上固定零（部）件用的挡圈。

本标准规定了公称直径$d$ = 1.2～15mm的开口挡圈。

## 2 引用标准

GB 959.1—86挡圈技术条件—弹性挡圈。

## 3 尺寸




国家标准局1986-07-02发布

1987-06-01实施

mm

| 挡圈 | | | | | | | 沟槽（推荐） | | | | | 轴径 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 公称直径$d$ | | $B$ | | $S$ | | $D$ | $d_2$ | | $m$ | | $n$ | $d_0$ |
| 基本尺寸 | 极限偏差 | 基本尺寸 | 极限偏差 | 基本尺寸 | 极限偏差 | ≤ | 基本尺寸 | 极限偏差 | 基本尺寸 | 极限偏差 | ≥ | |
| 1.2 | 0 −0.14 | 0.9 | ±0.08 | 0.3 | +0.03 −0.06 | 3 | 1.2 | +0.06 0 | 0.4 | +0.14 0 | 1 | >1.5～2 |
| 1.5 | | 1.2 | ±0.125 | 0.4 | | 4 | 1.5 | | 0.5 | | | >2～2.5 |
| 2 | | 1.7 | | | | 5 | 2 | | | | 1.2 | >2.5～3 |
| 2.5 | | 2.2 | | | | 6 | 2.5 | | | | | >3～3.5 |
| 3 | | 2.5 | | 0.6 | +0.04 −0.07 | 7 | 3 | | 0.7 | | | >3.5～4 |
| 3.5 | 0 −0.18 | 3 | | | | 8 | 3.5 | +0.075 0 | | | 1.5 | >4～5 |
| 4 | | 3.5 | ±0.15 | 0.8 | +0.04 −0.10 | 9 | 4 | | 0.9 | | | >5～6 |
| 5 | | 4.5 | | | | 10 | 5 | | | | | >6～7 |
| 6 | | 5.5 | | 1 | +0.05 −0.13 | 12 | 6 | | 1.1 | | | >7～9 |
| 8 | 0 −0.22 | 7.5 | ±0.18 | | | 16 | 8 | +0.09 0 | | | 1.8 | >9～10 |
| 9 | | 8 | | | | 18 | 9 | | | | 2 | >10～13 |
| 12 | 0 −0.27 | 10.5 | ±0.215 | 1.2 | | 24 | 12 | +0.11 0 | 1.3 | | 2.5 | >13～16 |
| 15 | | 13 | | 1.5 | +0.06 −0.15 | 30 | 15 | | 1.6 | | 3 | >16～20 |

**4 技术条件按GB 959.1—86规定**

**5 标记**

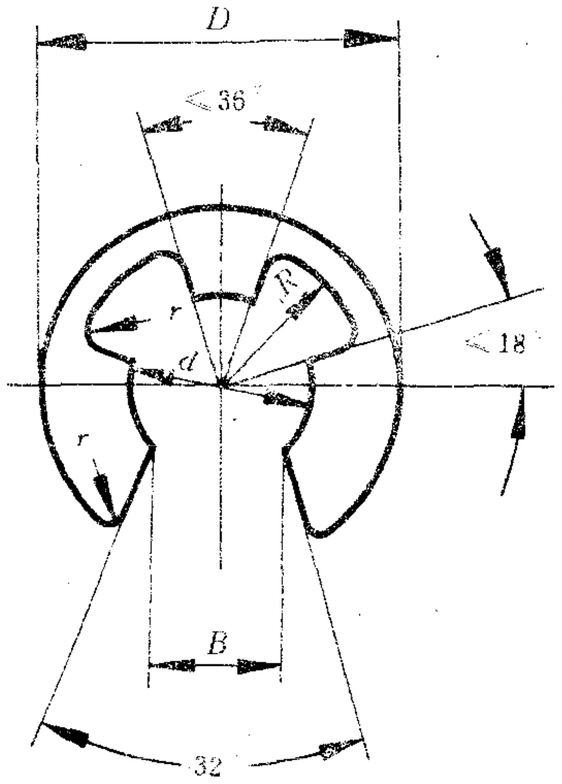
公称直径$d$ = 6 mm、材料65Mn、热处理硬度HRC 47—54、经表面氧化处理的开口挡圈的标记示例：

挡圈GB 896—86—6



建筑321---标准查询下载网 www.jz321.net

# 附 录 A
## 开口挡圈制造尺寸
（参考件）




mm

| 公称直径 $d$ | | $D$ | | $B$ | | $R$ ≈ | $r$ |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 基本尺寸 | 极限偏差 | 基本尺寸 | 极限偏差 | 基本尺寸 | 极限偏差 | | |
| 1.2 | 0 −0.14 | 3 | 0 −0.30 | 0.9 | ±0.08 | 0.9 | 0.2 |
| 1.5 | | 4 | | 1.2 | ±0.125 | 1.2 | 0.3 |
| 2 | | 5 | | 1.7 | | 1.6 | |
| 2.5 | | 6 | | 2.2 | | 2 | |
| 3 | | 7 | 0 −0.36 | 2.5 | | 2.5 | 0.4 |
| 3.5 | 0 −0.18 | 8 | | 3 | | 2.8 | |
| 4 | | 9 | | 3.5 | ±0.15 | 3.2 | |
| 5 | | 10 | | 4.5 | | 3.5 | 0.6 |
| 6 | | 12 | | 5.5 | | 4.5 | |
| 8 | 0 −0.22 | 16 | 0 −0.43 | 7.5 | ±0.18 | 6 | |
| 9 | | 18 | | 8 | | 7 | 1.0 |
| 12 | 0 −0.27 | 24 | 0 −0.52 | 10.5 | ±0.215 | 9 | 1.2 |
| 15 | | 30 | | 13 | | 12 | |

**附加说明：**

本标准由中华人民共和国机械工业部提出，由机械工业部标准化研究所归口。

本标准由机械工业部标准化研究所负责起草，上海市标准件公司、上海市标准件技术研究所、天津市垫圈厂及北京标准件八厂参加起草。