中华人民共和国国家标准

UDC 621.885

GB 895.2—86

轴用钢丝挡圈

Roundwire snap rings for shaft

代替 GB 895—76
有关部分

1 主题内容

本标准适用于在轴上固定零(部)件用的挡圈。

本标准规定了轴径 d_0=4～125mm 的轴用钢丝挡圈。

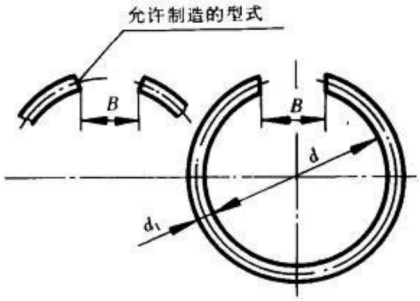
注：商品紧固件品种，应优先选用。

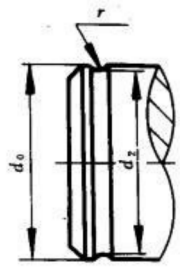
2 引用标准

GB 959.2 挡圈技术条件一钢丝挡圈

GB 1237 紧固件的标记方法

3 尺寸





mm

轴径 d_0	挡圈				沟槽(推荐)		
	d		d_1	B ≈	r	d_2	
	基本尺寸	极限偏差				基本尺寸	极限偏差
4	3	0 −0.18	0.6	1	0.4	3.4	±0.037
5	4					4.4	
6	5					5.4	
7	6		0.8	2	0.5	6.2	±0.045
8	7	0 −0.22				7.2	
10	9					9.2	

国家标准局1986-07-02发布　　1987-06-01实施

续表

mm

轴径 d_0	挡圈				沟槽(推荐)		
	d		d_1	B ≈	r	d_2	
	基本尺寸	极限偏差				基本尺寸	极限偏差
12	10.5	0 −0.43	1.0	3	0.6	11.0	±0.055
14	12.5					13.0	
16	14.0		1.6		0.9	14.4	
18	16.0					16.4	
20	17.5		2.0		1.1	18.0	±0.09
22	19.5	0 −0.52				20.0	±0.105
24	21.5					22.0	
25	22.5					23.0	
26	23.5					24.0	
28	25.5					26.0	
30	27.5					28.0	
32	29.0		2.5	4	1.4	29.5	
35	32.0	0 −1.00				32.5	±0.125
38	35.0					35.5	
40	37.0					37.5	
42	39.0					39.5	
45	42.0					42.5	
48	45.0					45.5	
50	47.0					47.5	
55	51.0	0 −1.20	3.2		1.8	51.8	±0.15
60	56.0					56.8	
65	61.0					61.8	
70	66.0			5		66.8	
75	71.0					71.8	
80	76.0					76.8	

续表

mm

轴径 d_0	挡圈				沟槽(推荐)		
	d		d_1	B ≈	r	d_2	
	基本尺寸	极限偏差				基本尺寸	极限偏差
85	81.0	0 −1.40	3.2	5	1.8	81.8	±0.175
90	86.0					86.8	
95	91.0					91.8	
100	96.0					96.8	
105	101.0					101.8	
110	106.0					106.8	
115	111.0					111.8	
120	116.0					116.8	
125	121.0	0 −1.60				121.8	±0.20

4 技术条件

技术条件按 GB 959.2 规定。

5 标记

5.1 标记方法按 GB 1237 规定。

5.2 标记示例：

轴径 d_0=40mm、材料为碳素弹簧钢丝经低温回火及表面氧化处理的轴用钢丝挡圈的标记：

挡圈 GB 895.2 40

附加说明：

本标准由中华人民共和国机械工业部提出，由机械工业部标准化研究所归口。

本标准由机械工业部标准化研究所、北京市弹簧厂负责起草，北京钢铁学院、青岛钢板弹簧厂、重庆长江弹簧厂、哈尔滨弹簧厂及北京齿轮总厂参加起草。