ICS 21.120.30
J 18

中华人民共和国国家标准

GB/T 1097—2003
代替 GB/T 1097—1979

导向型　平键

Square and rectangular keys

2003-04-29 发布　　2003-12-01 实施

中华人民共和国
国家质量监督检验检疫总局　发布

前　言

本标准是对 GB/T 1097—1979《导向平键　型式尺寸》的修订。

本标准与 GB/T 1097—1979 的主要区别是：

——标准名称由原“导向平键　型式尺寸”改为“导向型　平键”；

——表中键宽 b 的极限偏差由“h9”改为“h8”；

——将原表中“导向平键(B 型)每 1 000 件的重量　kg≈”删去，增加“标准长度范围”；

——标记示例改为“GB/T 1097　键 16×100”；

——标记示例增加“导向 A 型平键、导向 B 型平键”。

本标准自实施之日起，代替 GB/T 1097—1979。

本标准由全国机器轴与附件标准化技术委员会提出并归口。

本标准起草单位：机械科学研究院、上海球明标准件有限公司、石家庄链轮总厂、北京标准件有限公司。

本标准主要起草人：明翠新、沈志芳、杜　刚、周曰球、丁海军。

导向型　平键

1　范围

本标准规定了宽度 b=8 mm～45 mm 的导向型平键。

2　规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GB/T 65　开槽圆柱头螺钉

GB/T 321　优先数和优先数系

GB/T 822　十字槽圆柱头螺钉

GB/T 1095　平键　键槽的剖面尺寸

GB/T 1568　键　技术条件

3　尺寸与公差

导向型平键的型式尺寸与公差见图 1 和表 1。

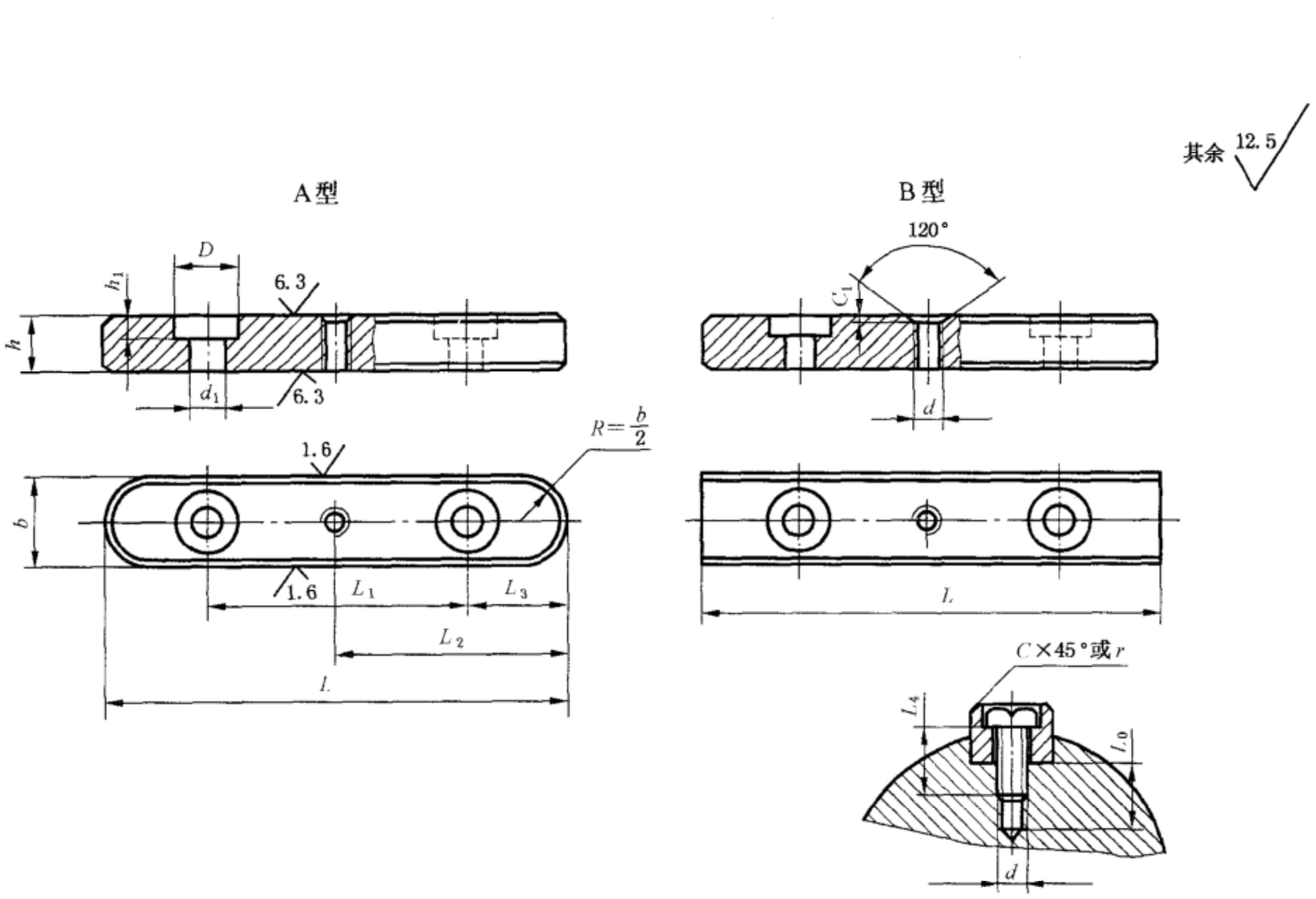


图 1　导向平键的型式尺寸

表 1　导向平键的尺寸与公差

单位为毫米

b	基本尺寸	8	10	12	14	16	18	20	22	25	28	32	36	40	45		
	极限偏差 (h8)	0 −0.022		0 −0.027				0 −0.033				0 −0.039					
h	基本尺寸	7	8	8	9	10	11	12	14	14	16	18	20	22	25		
	极限偏差 (h11)	0 −0.090						0 −0.110					0 −0.130				
C 或 r		0.25～0.40		0.40～0.60				0.60～0.80					1.00～1.20				
h_1		2.4		3.0	3.5			4.5		6		7	8				
d		M3		M4	M5			M6		M8		M10	M12				
d_1		3.4		4.5	5.5			6.6		9		11	14				
D		6		8.5	10			12		15		18	22				
C_1		0.3		0.5									1.0				
L_0		7	8	10				12		15		18	22				
螺钉($d\times L_4$)		M3×8	M3×10	M4×10	M5×10			M6×12	M6×16	M8×16		M10×20	M12×25				
L	L_1	L_2	L_3														
25	13	12.5	6			—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
28	14	14	7				—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
32	16	16	8				—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
36	18	18	9					—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
40	20	20	10					—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
45	23	22.5	11						—	—	—	—	—	—	—	—	—
50	26	25	12							—	—	—	—	—	—	—	—
56	30	28	13								—	—	—	—	—	—	—
63	35	31.5	14									—	—	—	—	—	—
70	40	35	15				标准						—	—	—	—	—
80	48	40	16											—	—	—	—
90	54	45	18												—	—	—
100	60	50	20	—													—
110	66	55	22	—						长度							
125	75	62	25	—	—												
140	80	70	30	—	—												
160	90	80	35	—	—	—											
180	100	90	40	—	—	—	—						范围				
200	110	100	45	—	—	—	—	—									
220	120	110	50	—	—	—	—	—	—								
250	140	125	55	—	—	—	—	—	—	—							
280	160	140	60	—	—	—	—	—	—	—	—						
320	180	160	70	—	—	—	—	—	—	—	—	—					
360	200	180	80	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—				
400	220	200	90	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—			
450	250	225	100	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		

4 技术条件

4.1 导向型平键的技术条件应符合 GB/T 1568 的规定。

4.2 键槽的尺寸应符合 GB/T 1095 的规定。

4.3 当键长大于 450 mm 时，其长度应按 GB/T 321 的 R20 系列选取。为减小由于直线度而引起的问题，键长应小于 10 倍的键宽。

4.4 固定用螺钉应符合 GB/T 822 或 GB/T 65 的规定。

5 标记

标记示例：

宽度 $b=16$ mm、高度 $h=10$ mm、长度 $L=100$ mm 导向 A 型平键的标记为：

GB/T 1097 键 16×100

宽度 $b=16$ mm、高度 $h=10$ mm、长度 $L=100$ mm 导向 B 型平键的标记为：

GB/T 1097 键 B16×100

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
导向型 平键
GB/T 1097—2003
*
中国标准出版社出版
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045
电话:68523946 68517548
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
新华书店北京发行所发行 各地新华书店经售
*
开本 880×1230 1/16 印张 1/2 字数 8 千字
2003年12月第一版 2003年12月第一次印刷
印数 1—2 000
*
书号:155066·1-20053 定价 8.00 元
网址 www.bzcbs.com

版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68533533