UDC 621.886.6
J 18

中华人民共和国国家标准

GB 1095～1099—79
GB 1563～1568—79
（1990年确认有效）

键　联　结

浙江省标准计量情报研究所

1990-09-08发布　　1990-09-08实施

国家技术监督局　发布

目　　录

GB 1095—79(1990 年确认有效) 平键　键和键槽的剖面尺寸(代替 GB 1095—72、GB 1100—72) …… (1)
GB 1096—79(1990 年确认有效) 普通平键　型式尺寸(代替 GB 1096—72) …… (4)
GB 1097—79(1990 年确认有效) 导向平键　型式尺寸(代替 GB 1097—72) …… (8)
GB 1098—79 (1990 年确认有效) 半圆键　键和键槽的剖面尺寸(代替 GB 1098—72、GB 1100—72) …… (10)
GB 1099—79(1990 年确认有效) 半圆键　型式尺寸(代替 GB 1099—72) …… (12)
GB 1563—79(1990 年确认有效) 楔键　键和键槽的剖面尺寸 …… (13)
GB 1564—79(1990 年确认有效) 普通楔键　型式尺寸 …… (16)
GB 1565—79(1990 年确认有效)　钩头楔键　型式尺寸 …… (19)
GB 1566—79(1990 年确认有效)　薄型平键　键和键槽的剖面尺寸 …… (22)
GB 1567—79(1990 年确认有效)　薄型平键　型式尺寸 …… (25)
GB 1568—79(1990 年确认有效)　键　技术条件 …… (27)

建筑321---标准查询下载网　www.jz321.net

中华人民共和国国家标准

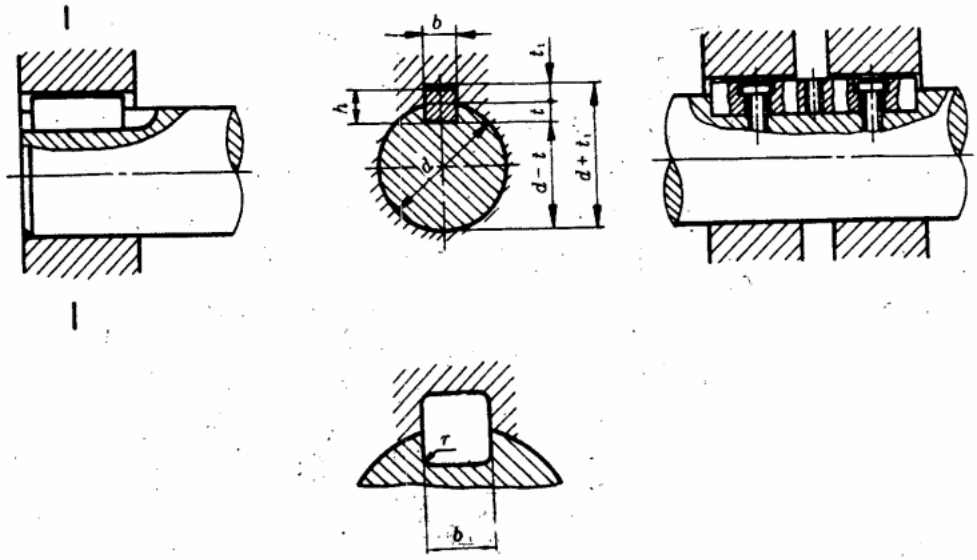
GB 1095—79
（1990 年确认有效）

平键　键和键槽的剖面尺寸

代替 GB 1095—72
GB 1100—72

有效期至04年2月1日

1. 普通平键、导向平键和键槽的剖面尺寸及公差应符合本标准的规定。



注：在工作图中，轴槽深用 t 或（$d-t$）标注，轮毂槽深用（$d+t_1$）标注。

2. 普通平键的尺寸应符合 GB 1096—79《普通平键　型式尺寸》的规定。

3. 导向平键的尺寸应符合 GB 1097—79《导向平键　型式尺寸》的规定。

4. 除轴伸外在保证传递所需扭矩条件下，允许采用较小剖面的键，但 t 和 t_1 的数值必要时应重新计算，使键侧与轴槽及轮毂槽接触高度各为 $\frac{h}{2}$。

5. 导向平键的轴槽与轮毂槽用较松键联结的公差。

6. 平键轴槽的长度公差用 H14。

国　家　标　准　总　局　发布
中华人民共和国第一机械工业部　提出

1980 年 5 月 1 日　实施
一机部标准化研究所　起草

mm

轴	键	键槽										
公称直径 d	公称尺寸 $b\times h$	宽度 b					深度				半径 r	
		公称尺寸 b	极限偏差				轴 t		毂 t_1			
			较松键联结		一般键联结		较紧键联结	公称尺寸	极限偏差	公称尺寸	极限偏差	最小	最大
			轴 H9	毂 D10	轴 N9	毂 Js9	轴和毂 P9						
自 6～8	2×2	2	+0.025 0	+0.060 +0.020	−0.004 −0.029	±0.0125	−0.006 −0.031	1.2	+0.1 0	1	+0.1 0	0.08	0.16
>8～10	3×3	3						1.8		1.4			
>10～12	4×4	4	+0.030 0	+0.078 +0.030	0 −0.036	±0.015	−0.012 −0.042	2.5		1.8			
>12～17	5×5	5						3.0		2.3		0.16	0.25
>17～22	6×6	6						3.5		2.8			
>22～30	8×7	8	+0.036 0	+0.098 +0.040	0 −0.036	±0.018	−0.015 −0.051	4.0	+0.2 0	3.3	+0.2 0		
>30～38	10×8	10						5.0		3.3		0.25	0.40
>38～44	12×8	12	+0.043 0	+0.120 +0.050	0 −0.043	±0.0215	−0.018 −0.061	5.0		3.3			
>44～50	14×9	14						5.5		3.8			
>50～58	16×10	16						6.0		4.3			
>58～65	18×11	18						7.0		4.4			
>65～75	20×12	20	+0.052 0	+0.149 +0.065	0 −0.052	±0.026	−0.022 −0.074	7.5		4.9		0.40	0.60
>75～85	22×14	22						9.0		5.4			
>85～95	25×14	25						9.0		5.4			
>95～110	28×16	28						10.0		6.4			
>110～130	32×18	32	+0.062 0	+0.180 +0.080	0 −0.062	±0.031	−0.026 −0.088	11.0		7.4			
>130～150	36×20	36						12.0	+0.3 0	8.4	+0.3 0	0.70	1.0
>150～170	40×22	40						13.0		9.4			
>170～200	45×25	45						15.0		10.4			
>200～230	50×28	50						17.0		11.4			
>230～260	56×32	56	+0.074 0	+0.220 +0.100	0 −0.074	±0.037	−0.032 −0.106	20.0		12.4		1.2	1.6
>260～290	63×32	63						20.0		12.4			
>290～330	70×36	70						22.0		14.4			
>330～380	80×40	80						25.0		15.4			
>380～440	90×45	90	+0.087 0	+0.260 +0.120	0 −0.087	±0.0435	−0.037 −0.124	28.0		17.4		2.0	2.5
>440～500	100×50	100						31.0		19.5			

注：($d-t$)和($d+t_1$)两组组合尺寸的极限偏差按相应的 t 和 t_1 的极限偏差选取，但($d-t$)极限偏差值应取负号(−)。

建筑321---标准查询下载网 www.jz321.net

附 录
关于键槽表面粗糙度和对称度公差

1. 键槽表面粗糙度一般按如下的规定：

轴槽、轮毂槽的键槽宽度 b 两侧面粗糙度参数 R_a 值推荐为 1.6～3.2 μm；轴槽底面、轮毂槽底面的表面粗糙度参数 R_a 值为 6.3 μm。

2. 键槽的对称度公差

为了便于装配，轴槽及轮毂槽对轴及轮毂轴线的对称度公差根据不同要求，一般可按 GB 1184—80《形状与位置公差　未注公差的规定》中附表 4 对称度公差 7～9 级选取。

键槽（轴槽及轮毂槽）的对称度公差的公称尺寸是指键宽 b。