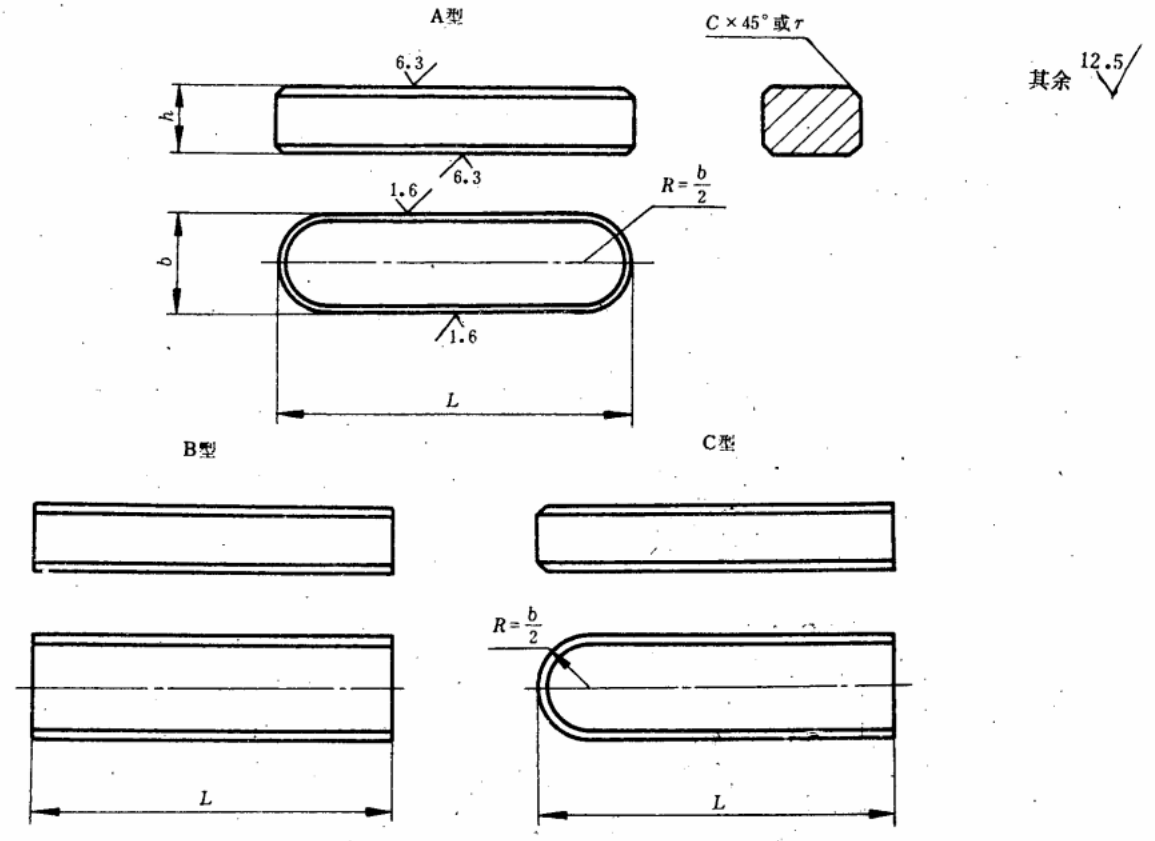
中华人民共和国国家标准

GB 1096—79
(1990年确认有效)
代替 GB 1096—72

普通平键　型式尺寸

有效期至04年2月1日

1. 圆头普通平键(A型)、平头普通平键(B型)和单圆头普通平键(C型)的型式尺寸，应符合本标准的规定。



标记示例：

圆头普通平键(A型)　$b=16$ mm、$h=10$ mm、$L=100$ mm

键 16×100　GB 1096—79

平头普通平键　(B型)　$b=16$ mm、$h=10$ mm、$L=100$ mm

键 B16×100　GB 1096—79

单圆头普通平键(C型)　$b=16$ mm、$h=10$ mm、$L=100$ mm

键 C16×100　GB 1096—79

国家标准总局发布　　1980年5月1日　实施
中华人民共和国第一机械工业部　提出　　一机部标准化研究所　起草

mm

b	公称尺寸	2	3	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	22
	极限偏差 (h9)	0 −0.025		0 −0.030			0 −0.036		0 −0.043				0 −0.052	
h	公称尺寸	2	3	4	5	6	7	8	8	9	10	11	12	14
	极限偏差 (h11)	0 −0.06	0 −0.025	0 −0.075	0 −0.030		0 −0.090					0 −0.110		
C 或 r		0.16～0.25			0.25～0.40			0.40～0.60					0.60～0.80	

L 公称尺寸	L 极限偏差 (h14)	平头普通平键(B型)1 000件的重量 kg≈												
6	0 −0.36	0.188	0.424	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
8		0.251	0.565	1.01	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
10		0.314	0.707	1.26	1.96	—	—	—	—	—	—	—	—	—
12	0 −0.43	0.377	0.848	1.51	2.36	—	—	—	—	—	—	—	—	—
14		0.440	0.989	1.76	2.75	3.96	—	—	—	—	—	—	—	—
16		0.502	1.13	2.01	3.14	4.52	—	—	—	—	—	—	—	—
18		0.565	1.27	2.26	3.53	5.09	7.91	—	—	—	—	—	—	—
20	0 −0.52	0.628	1.41	2.51	3.93	5.65	8.80	—	—	—	—	—	—	—
22		—	1.55	2.76	4.32	6.22	9.67	13.8	—	—	—	—	—	—
25		—	1.77	3.14	4.91	7.07	11.0	15.7	—	—	—	—	—	—
28		—	1.98	3.52	5.50	7.91	12.3	17.6	21.1	—	—	—	—	—
32	0 −0.62	—	2.26	4.02	6.28	9.04	14.1	20.1	24.1	—	—	—	—	—
36		—	2.54	4.52	7.07	10.2	15.8	22.6	27.1	35.6	—	—	—	—
40		—	—	5.02	7.85	11.3	17.6	25.1	30.1	39.6	—	—	—	—
45		—	—	5.65	8.83	12.7	19.8	28.3	33.9	44.5	56.5	—	—	—
50		—	—	—	9.81	14.1	22.0	31.4	37.7	49.5	62.8	77.7	—	—
56	0 −0.74	—	—	—	11.0	15.8	24.6	35.2	42.2	55.4	70.3	87	106	—
63		—	—	—	—	17.8	27.7	39.6	47.5	62.3	79.1	97.9	119	152
70		—	—	—	—	19.8	30.8	44.0	52.8	69.2	87.9	109	132	169
80		—	—	—	—	—	35.2	50.2	60.3	79.1	101	124	151	193
90	0 −0.87	—	—	—	—	—	39.6	56.5	67.8	89.0	113	140	170	218
100		—	—	—	—	—	—	62.8	75.4	98.9	126	155	188	242
110		—	—	—	—	—	—	69.1	82.9	109	138	171	207	266
125	0 −1.0	—	—	—	—	—	—	—	94.2	124	157	194	236	302
140		—	—	—	—	—	—	—	106	138	176	218	264	338
160		—	—	—	—	—	—	—	—	159	201	249	301	387
180		—	—	—	—	—	—	—	—	—	226	280	339	435
200	0 −1.15	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	311	377	484
220		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	414	532
250		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	604
对A型应减去的重量 kg≈		0.013	0.045	0.11	0.21	0.36	0.76	1.4	2.0	3.0	4.3	6.0	8.0	11
对C型应减去的重量 kg≈		0.007	0.023	0.055	0.105	0.18	0.38	0.7	1.0	1.5	2.15	3.0	4.0	5.5

建筑321---标准查询下载网 www.jz321.net

续表

mm

b	公称尺寸	25	28	32	36	40	45	50	56	63	70	80	90	100
	极限偏差 (h9)	0 −0.052			0 −0.062				0 −0.074				0 −0.087	
h	公称尺寸	14	16	18	20	22	25	28	32	32	36	40	45	50
	极限偏差 (h11)	0 −0.110			0 −0.130				0 −0.160					
C 或 r		0.60～0.80			1.0～1.2				1.6～2.0			2.5～3.0		
L		平头普通平键(B型)1 000件的重量 kg≈												
公称尺寸	极限偏差 (h14)													
70	0 −0.74	192	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
80		220	281	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
90	0 −0.87	247	317	407	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
100		275	352	452	565	691	—	—	—	—	—	—	—	—
110		302	387	497	622	760	971	—	—	—	—	—	—	—
125	0 −1.0	343	440	565	707	864	1 104	1 375	—	—	—	—	—	—
140		385	492	633	791	967	1 236	1 540	1 970	—	—	—	—	—
160		440	563	723	904	1 105	1 413	1 760	2 250	2 532	—	—	—	—
180		495	633	814	1 017	1 243	1 590	1 980	2 532	2 850	3 560	—	—	—
200	0 −1.15	550	703	904	1 130	1 381	1 766	2 200	2 813	3 165	3 956	5 024	—	—
220		604	774	995	1 243	1 520	1 943	2 420	3 095	3 485	4 352	5 526	6 994	—
250		686	879	1 130	1 413	1 727	2 208	2 750	3 517	3 956	4 946	6 280	7 948	9 813
280	0 −1.30	769	985	1 266	1 583	1 934	2 473	3 080	3 940	4 431	5 539	7 033	8 902	10 990
320	0 −1.40	—	1 125	1 447	1 809	2 211	2 826	3 517	4 502	5 064	6 330	8 033	10 174	12 560
360		—	—	1 628	2 035	2 487	3 179	3 956	5 064	5 697	7 121	9 043	11 445	14 130
400		—	—	—	2 261	2 763	3 533	4 400	5 627	6 330	7 913	10 048	12 717	15 700
450	0 −1.55	—	—	—	—	—	3 974	4 945	6 330	7 122	8 902	11 304	14 307	17 663
500		—	—	—	—	—	—	5 495	7 033	7 913	9 891	12 560	15 896	19 625
对A型应减去的重量 kg≈		15	21	31	44	59	85	118	169	214	297	431	614	842
对C型应减去的重量 kg≈		7.5	10.5	15.5	22	29.5	42.5	59	84.5	107	148.5	215.5	307	421

* 括号内的数值为h9,适用于B型键。

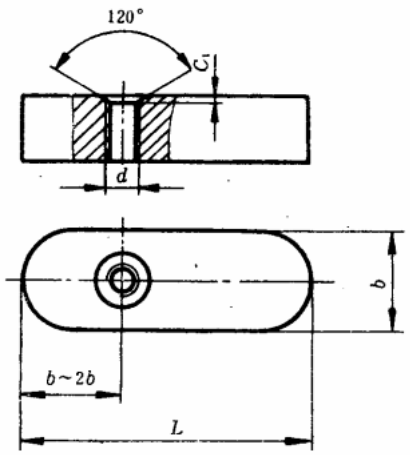
2. 键槽的尺寸应符合GB 1095—79《平键　键和键槽的剖面尺寸》的规定。

3. 普通平键的技术条件应符合GB 1568—79《键　技术条件》的规定。

4. 当键长大于500 mm时,其长度应按GB 321—80《优先数和优先数系》的$R20$系列选取。

附　录

当需要时，键允许带起键螺孔，起键螺孔的尺寸推荐如下：



mm

b	8	10	12	14	16	18	20	22	25	28	32	36	40	45	50	56	63	70	80	90	100
d	M3		M4	M5		M6			M8		M10	M12						M16		M20	
C_1	0.3		0.5									1						2			

较长的键可以采用二个对称的起键螺孔。

建筑321---标准查询下载网　www.jz321.net