ICS 21.120.20
J 18

中华人民共和国国家标准

GB/T 1096—2003
代替 GB/T 1096—1979

普通型 平键

Square and rectangular keys

2003-06-05 发布 2004-02-01 实施

中华人民共和国
国家质量监督检验检疫总局 发布

前　言

本标准是非等效 ASME B18.25.1 M—1996《矩形和长方形键与键槽》对 GB/T 1096—1979《普通平键　型式尺寸》的修订。本标准与 GB/T 1096—1979 的主要区别是：

——标准名称由原“普通平键　型式尺寸”改为“普通型　平键”；

——表中键宽 b 的极限偏差由“h 9”改为“h 8”；

——将表中方形截面键高度 h 的极限偏差改为“h 8”一种；

——将表中“平头普通平键(B 型)1 000 件的重量 kg≈”删去，增加“标准长度范围”；

——标记示例改为“GB/T 1096　键 16×10×100”；

——标记示例增加“普通 A 型平键、普通 B 型平键、普通 C 型平键”。

本标准的附录 A 为资料性附录。

本标准自实施之日起，代替 GB/T 1096—1979。

本标准由全国机器轴与附件标准化技术委员会提出并归口。

本标准起草单位：机械科学研究院、上海球明标准件有限公司、石家庄链轮总厂、北京标准件有限公司。

本标准主要起草人：明翠新、沈志芳、杜　刚、周曰球、丁海军。

普通型　平键

1　范围

本标准规定了宽度 b=2 mm～100 mm 的普通 A 型、B 型、C 型的平键。

2　规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

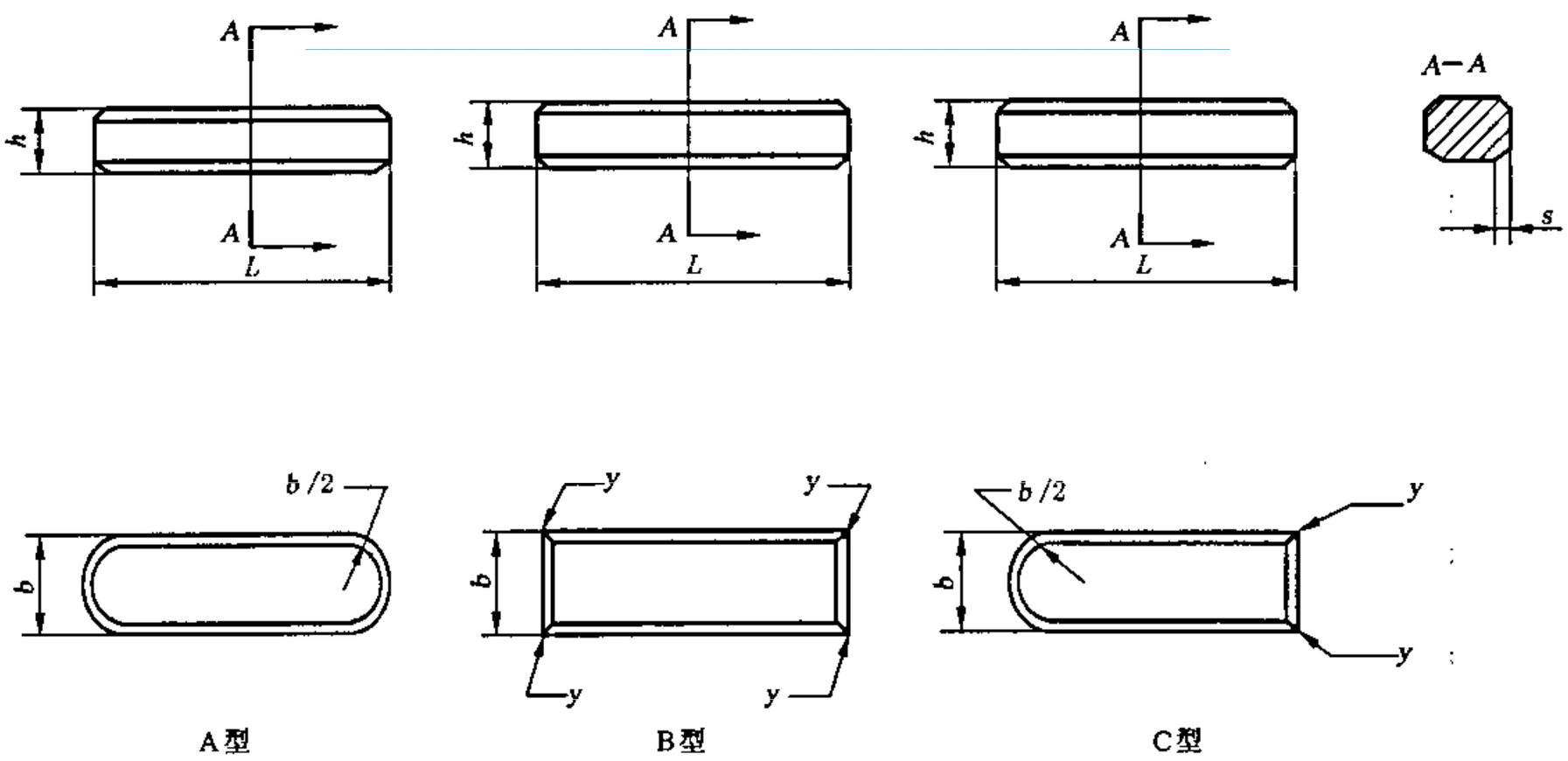
GB/T 321　优先数和优先数系

GB/T 1095　平键　键槽的剖面尺寸

GB/T 1568　键　技术条件

3　尺寸与公差

普通平键的型式尺寸与公差见图 1 和表 1。



注：$y \leqslant s_{max}$。

图 1　普通平键的型式尺寸

表 1　普通平键的尺寸与公差　　单位为毫米

宽度 b	基本尺寸	2	3	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	22
	极限偏差 (h8)	0 −0.014		0 −0.018			0 −0.022		0 −0.027				0 −0.033	
高度 h	基本尺寸	2	3	4	5	6	7	8	8	9	10	11	12	14
	极限偏差 矩形 (h11)	—		—			0 −0.090					0 −0.110		
	极限偏差 方形 (h8)	0 −0.014		0 −0.018			—					—		
倒角或倒圆 s		0.16～0.25		0.25～0.40			0.40～0.60						0.60～0.80	

长度 L 基本尺寸	极限偏差 (h14)	2	3	4	5	6	7	8	8	9	10	11	12	14
6	0 −0.36			—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
8					—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
10						—	—	—	—	—	—	—	—	—
12	0 −0.43					—	—	—	—	—	—	—	—	—
14							—	—	—	—	—	—	—	—
16							—	—	—	—	—	—	—	—
18								—	—	—	—	—	—	—
20	0 −0.52										—	—	—	—
22		—			标准				—	—	—	—	—	—
25		—							—	—	—	—	—	—
28		—								—	—	—	—	—
32	0 −0.62	—								—	—	—	—	—
36		—									—	—	—	—
40		—	—								—	—	—	—
45		—	—					长度				—	—	—
50		—	—	—									—	—
56	0 −0.74	—	—	—										—
63		—	—	—	—									
70		—	—	—	—									
80		—	—	—	—	—								
90	0 −0.87	—	—	—	—	—					范围			
100		—	—	—	—	—	—							
110		—	—	—	—	—	—							
125	0 −1.00	—	—	—	—	—	—	—						
140		—	—	—	—	—	—	—						
160		—	—	—	—	—	—	—	—					
180		—	—	—	—	—	—	—	—	—				
200	0 −1.15	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—			
220		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
250		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	

表 1（续）

单位为毫米

宽度 b	基本尺寸		25	28	32	36	40	45	50	56	63	70	80	90	100
	极限偏差(h8)		0 −0.033		0 −0.039					0 −0.046				0 −0.054	
高度 h	基本尺寸		14	16	18	20	22	25	28	32	32	36	40	45	50
	极限偏差	矩形(h11)	0 −0.110			0 −0.130				0 −0.160					
		方形(h8)	—			—				—					
倒角或倒圆 s			0.60～0.80			1.00～1.20				1.60～2.00			2.50～3.00		
长度 L															
基本尺寸	极限偏差(h14)														
70	0 −0.74			—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
80					—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
90	0 −0.87					—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
100								—	—	—	—	—	—	—	—
110									—	—	—	—	—	—	—
125	0 −1.00									—	—	—	—	—	—
140											—	—	—	—	—
160						标准						—	—	—	—
180													—	—	—
200	0 −1.15													—	—
220															—
250									长度						
280	0 −1.30														
320	0 −1.40		—												
360			—	—								范围			
400			—	—	—										
450	0 −1.55		—	—	—	—	—								
500			—	—	—	—	—	—							

4 技术条件

4.1 普通型平键的技术条件应符合 GB/T 1568 的规定。

4.2 键槽的尺寸应符合 GB/T 1095 的规定。

4.3 当键长大于 500 mm 时，其长度应按 GB/T 321 的 R 20 系列选取，为减小由于直线度而引起的问

题，键长应小于10倍的键宽。

5 标记

标记示例：

宽度 b=16 mm、高度 h=10 mm、长度 L=100 mm 普通 A 型平键的标记为：

GB/T 1096　键 16×10×100

宽度 b=16 mm、高度 h=10 mm、长度 L=100 mm 普通 B 型平键的标记为：

GB/T 1096　键 B 16×10×100

宽度 b=16 mm、高度 h=10 mm、长度 L=100 mm 普通 C 型平键的标记为：

GB/T 1096　键 C 16×10×100

附 录 A
（资料性附录）
普通平键的起键螺孔尺寸

A.1 当需要时，键允许带起键螺孔，起键螺孔的尺寸见图 A.1 和表 A.1。

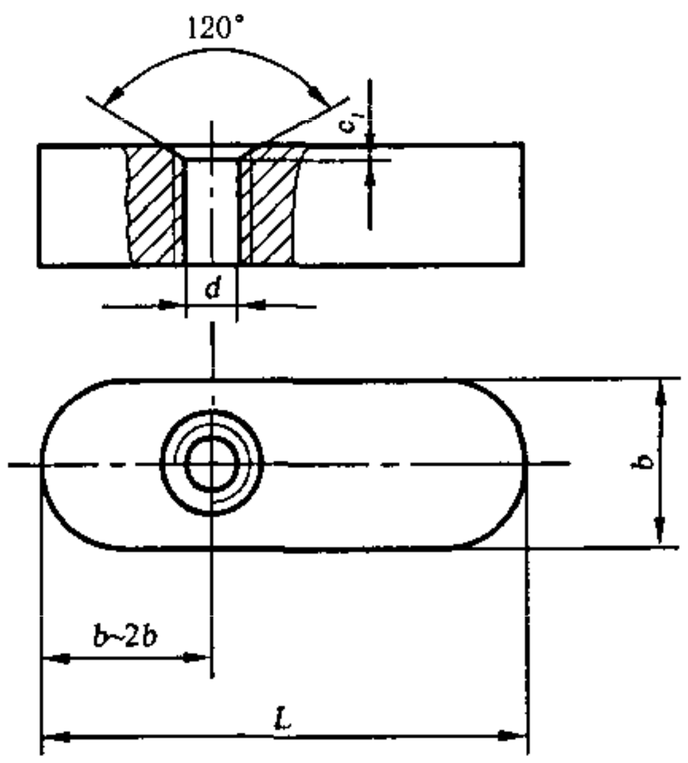


图 A.1 起键螺孔的位置

表 A.1 起键螺孔的尺寸 单位为毫米

b	8	10	12	14	16	18	20	22	25	28	32	36	40	45	50	56	63	70	80	90	100
d	M3		M4	M5		M6			M8		M10	M12						M16		M20	
c_1	0.3		0.5									1						2			

A.2 较长的键可以采用两个对称的起键螺孔。

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
普 通 型 平 键
GB/T 1096—2003
*
中国标准出版社出版
北京复兴门外三里河北街 16 号
邮政编码:100045
电话:68523946 68517548
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
新华书店北京发行所发行 各地新华书店经营
*
开本 880×1230 1/16 印张 3/4 字数 12 千字
2003 年 12 月第一版 2003 年 12 月第一次印刷
印数 1—2 000
*
书号:155066·1-20054
网址 www.bzcbs.com

版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68533533

GB/T 1096-2003