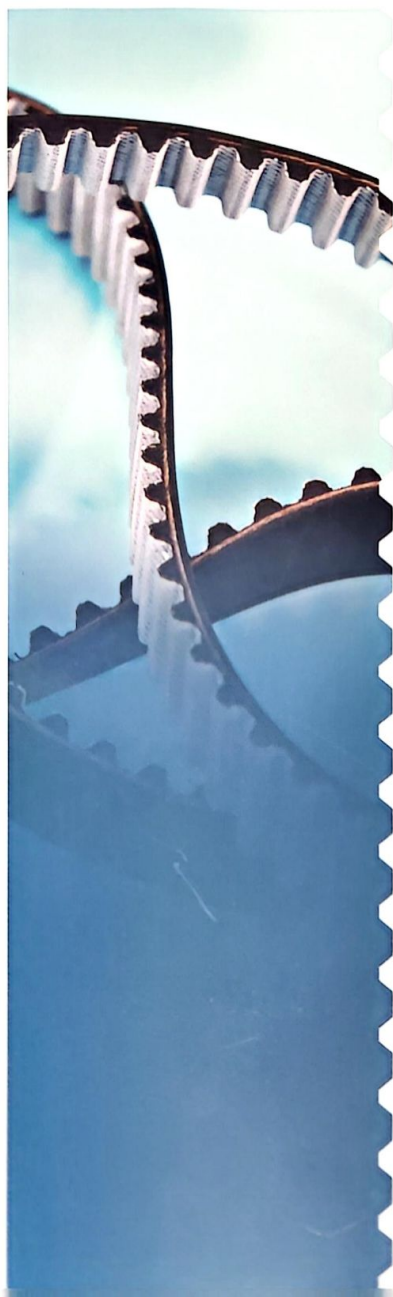


30TH

永利带业始建于1989年

聚氨酯同步带

产品选型手册



YONGLI
BELTING



公司概况

COMPANY PROFILE



成为具有全球**影响力**的
PERFECTION WITH REFINEMENT & INNOVATION
轻型带业集团
WITH PRAGMATISM

自 1989 年创立以来，永利带业 (YONGLI BELTING) 秉承着「成为具有全球影响力的轻型带业集团」的企业愿景，始终以「满足行业、企业的需求」为己任，致力于成为「传送带领域不可替代的解决方案提供商」

近年来，灵活的定向服务、过硬的国际品质和低于国外同类产品的价格优势，使其逐渐成为传送带领域的中国标准。

工业自动化水平的日益提高对传送带也提出了更高的要求，为了满足各行业多样性的要求，永利带业 (YONGLI BELTING) 持续投入对新产品的研发，并将自己节能、环保、绿色和健康的理念深植其中。

30 余年的 传送带领域服务经验

我们专注于传送带领域三十余年，凭借过硬的产品质量，销售额稳居行业前列，年出口量占国内行业的三分之一。三十余年服务经验的积累，让我们充分了解了各行业领域对传送带的要求，以此更好地服务客户。

坚定不移 推进国际化战略

我们的业务范围已扩展至亚洲、欧洲、北美洲、南美洲、非洲和澳洲全球 64 个国家和地区。同时，我们在主要的国家设有独立的加工工厂，如荷兰、英国、韩国、印尼、德国、奥地利和波兰等。



持续加大 研发投入力度

2009 年，在荷兰成立海外研发中心，研发国际先进的材料和工艺；2011 年，自主设计、硬件全套国外定制的代表国际先进技术的压延设备；2013 年，自主设计、硬件全套国外引进的更柔性多功能宽幅涂覆设备，生产高精度和特殊涂层的轻型输送带产品；2016 年，研发和引进同步带和链板（模組网带）生产设备。

完善的 服务体系

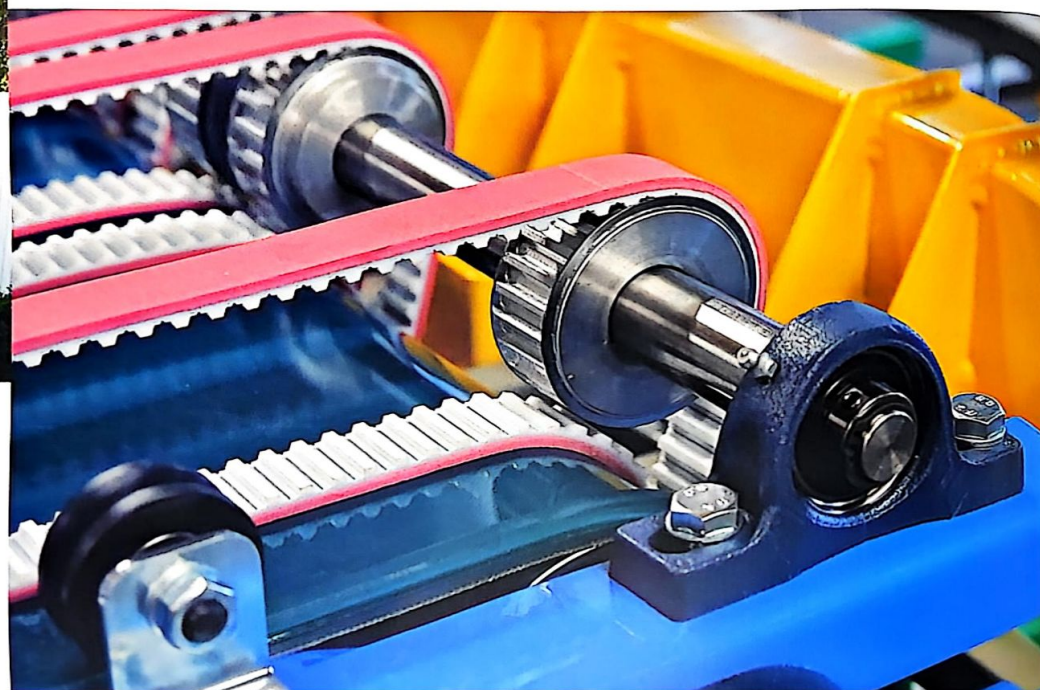
市场已进入竞争激烈的时期，服务成为支撑品牌立足市场的重要因素之一。而我们为适应的市场的发展要求，在各国家和地区设有专业的售后服务组，配备了相关技术服务人员负责处理公司产品售后服务事宜。

同步带

传输和传动 聚氨酯同步带产品手册

采用不同材料，永利研发了一系列同步带，能为各工业领域提供同步带解决方案。永利同步带通过稳定可控的制造工艺生产，使用优质的聚氨酯材料使皮带具有高耐磨性和抗剪切性能。各种高性能的钢丝芯也保证了其在高负载中良好曲挠性运转效果。

永利根据不同客户的需求，提供一系列覆盖物，如 PU、APL、APP、APT 及其他混合材料，满足各种特殊使用工况的要求，提供了新的应用功能并延长了同步带的使用寿命。



行业翘楚



高新企业



产销研一体



订制与加工



24h全国服务

目录

CONTENTS

型号参数

05

XL	06
L	07
H	08
XH	09
T5	10
T10	11
TK10-K13	12
T20	13
AT3	14
AT5	15
AT10	16
ATK10-K13	17
AT20	18
HTD3M	19
HTD5M	20
HTD8M	21
HTD14M	22
RPP5M	23

RPP8M	24
RPP14M	25
RPP14M XHP	26
STD3M	27
STD5M	28
STD5M K6	29
STD8M	30
STD14M	31
P1.5	32
P2	33
P3	34

背衬物	35
-----	----

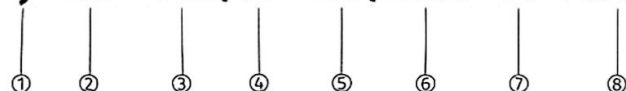
挡板	38
----	----

特殊加工	44
------	----

带轮	47
----	----

同步带命名规则

J - 30 - T10/W - NF/2NS - K - 4300



- ① : 同步带类型 ② : 同步带宽度 ③ : 同步带齿形 ④ : 同步带带体颜色
⑤ : 齿面附加物 ⑥ : 背面附加物 ⑦ : 芯线材质 ⑧ : 同步带长度

同步带类型 / TIMING BELT TYPE

J	接驳带
L	开口带
F	无缝带
P	桶带
R	橡胶带

齿面附加物材质 / TOOTH-SIDE COVERS

GF	绿色包布
NF	黑色包布
ANF	防静电黑色包布
WF	白色包布
0	齿面无覆盖物

同步带颜色 / COLOR

W	白色	
R	红色	
N	黑色	
B	蓝色	
T	透明	

芯线材质 / CORD MATERIAL

S	标准钢丝
HF	耐柔钢丝
HP	高强度钢丝
HPF	高强度柔钢丝
K	凯夫拉芯线
SS	不锈钢钢丝
XHP	超高强度钢丝

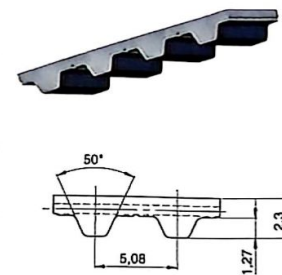
背面附加物材质 / TOP-SIDE COVERS

2RA	2mm	APL	红色
3RA	3mm	APL	红色
4RA	4mm	APL	红色
5RA	5mm	APL	红色
6RA	6mm	APL	红色
2TS	2mm	60 ShA PU	透明
3TS	3mm	60 ShA PU	透明
4TS	4mm	60 ShA PU	透明
5TS	5mm	60 ShA PU	透明
6TS	6mm	60 ShA PU	透明
2NS	2mm	黑色软 PU	
3NS	3mm	黑色软 PU	
1.5NS	1.5mm	黑色软 PU	
2TU	2mm	85 ShA PU	透明
3TU	3mm	85 ShA PU	透明
4TU	4mm	85 ShA PU	透明
5TU	5mm	85 ShA PU	透明
6TU	6mm	85 ShA PU	透明
2NU	2mm	黑色 PU	
3NU	3mm	黑色 PU	
NLR2	2mm	黑色直条纹	
LR2	2mm	直条纹	
GF		绿色包布	
NF		黑色包布	
ANF		防静电黑色包布	
0		背面无覆盖物	
2UGF	2mm	PU	加布
TM		透明米粒花纹	

XL 齿形同步带

皮带特性 / BELT CHARACTERISTICS

标宽 / STANDARD WIDTHS (inch)	025	037	075	100	150	200	394
标宽 / STANDARD WIDTHS (mm)	6.35	9.53	19.05	25.4	38.1	50.8	100
重量 / WEIGHT (g/m)	15	23	46	61	92	122	240
材料 / MATERIAL	热塑性聚氨酯 / Thermoplastic polyurethane						
颜色 / COLOR	白色 / white						
硬度 / HARDNESS	92 Shore A						
齿背面 / BACK COVER	无覆盖物 / None						
齿面 / FABRIC	无覆盖物 / None						
绳芯 / TENSION CORD	镀锌钢丝 Steel Galvanized Steel wire steel						
宽度公差 / WIDTH TOLERANCE	± 0.5 mm						
厚度 / THICKNESS	2.3 ± 0.3 mm						
长度公差 / LENGTH TOLERANCE	± 0.8 mm/m						
标准卷长 / ROLL LENGTH	100 m (可定制)						
节距 / PITCH	5.08 mm			0.2 Inch			



齿名义载荷 / POWER TRANSMITTABLE PER TOOTH

转速 RPM (U/min)	0	20	40	60	80	100	200	300	400	500	800	1000	1400	2000	2400	3000	3400	4000
剪切强度 (N/mm)	2.51	2.45	2.39	2.34	2.30	2.26	2.12	2.02	1.94	1.88	1.73	1.66	1.55	1.43	1.37	1.29	1.24	1.19
最小齿数 (配合齿使用) / MIN TEETH NUMBER	7																	

齿形 / TOOTH SHAPE

标准宽度 / Standard Width (inch)	025	037	075	100	150	200	394
标准宽度 / Standard Width (mm)	6.35	9.53	19.05	25.4	38.1	50.8	100
XL 最大许用载荷 / Allowable tensile force (N)	269	404	809	1075	1613	2151	4234
破断力 / Breaking Strength (N)	1097	1647	3300	4389	6584	8778	17280
最大工作载荷下延伸 / Elogation (mm/m)	4	4	4	4	4	4	4

最小齿数要求 / MINIMUM TEETH NUMBER

					
最小轮径	开口带驱动	Q型驱动	接驳带		
	最小带轮齿数	最小带轮齿数	外置惰轮最小直径 (mm)	最小带轮齿数	内置惰轮最小直径 (mm)
钢丝	10	15	30	10	30

接驳特性 / JOINED BELT INFORMATION

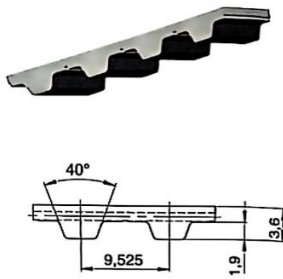
热塑性聚氨酯同步带可以通过打齿接驳的方式做成环形
接口位置强度约为带体强度的 50%
接驳带只能用于输送设备
附加 NFB, NFB, PU 和 APL 的卷料也可以接驳的形式进行环接



L 齿形同步带

标准皮带特性 / BELT CHARACTERISTICS

标宽 / STANDARD WIDTHS (inch)	025	037	075	100	150	200	394
标宽 / STANDARD WIDTHS (mm)	6.35	9.53	19.05	25.4	38.1	50.8	100
重量 / WEIGHT (g/m)	24	37	73	98	164	195	385
材料 / MATERIAL	热塑性聚氨酯 / Thermoplastic polyurethane						
颜色 / COLOR	白色 / white						
硬度 / HARDNESS	92 Shore A						
齿背面 / BACK COVER	无覆盖物 / None						
齿面 / FABRIC	无覆盖物 / None						
绳芯 / TENSION CORD	镀锌钢丝 Steel Galvanized Steel wire steel						
宽度公差 / WIDTH TOLERANCE	± 0.5 mm						
厚度 / THICKNESS	3.6 ± 0.3 mm						
长度公差 / LENGTH TOLERANCE	± 0.8 mm/m						
标准卷长 / ROLL LENGTH	100 m (可定制)						
节距 / PITCH	9.525 mm			0.375 Inch			



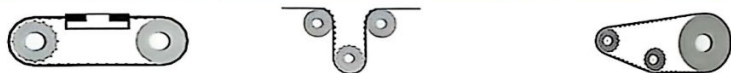
齿名义载荷 / POWER TRANSMITTABLE PER TOOTH

转速 RPM (1/min)	0	20	40	60	80	100	200	300	400	500	800	1000	1400	2000	2200	3000	3400	4000
齿剪切强度 (N/mm)	3.86	3.74	3.64	3.55	3.47	3.41	3.16	2.98	2.84	2.73	2.47	2.34	2.15	1.94	1.88	1.69	1.61	1.51
最小尖峰齿数 (配合齿板使用) / MIN TEETH NUMBER	7																	

齿形 / TOOTH SHAPE

标准宽度 / Standard Width (inch)	025	037	075	100	150	200	394
标准宽度 / Standard Width (mm)	6.35	9.53	19.05	25.4	38.1	50.8	100
最大许用载荷 / Allowable tensile force(N)	485	728	1460	1942	2912	3883	7644
破断力 / Breaking Strength (N)	1981	2973	5959	7925	11887	15850	31200
最大工作载荷下延伸 / Elongation (mm/m)	4	4	4	4	4	4	4

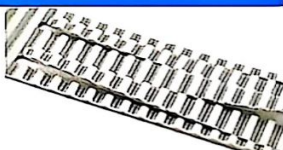
最小齿数要求 / MINIMUM TEETH NUMBER



最小轮径	开口带驱动	O型驱动	接驳带
	最小带轮齿数	最小带轮齿数	外置惰轮最小直径 (mm) 最小带轮齿数 内置惰轮最小直径 (mm)
钢丝	15	20	60 15 60

接驳特性 / JOINED BELT INFORMATIONS

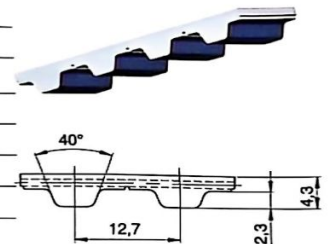
热塑性聚氨酯同步带可以通过打齿接驳的方式做成环形
接口位置强度约为带体强度的 50%
接驳带只能用于输送设备
附加 NFT, NFB, PU 和 APL 的卷料也可以接驳的形式进行环接



H 齿形同步带

标准皮带特性 / BELT CHARACTERISTICS

标宽 / STANDARD WIDTHS (inch)	025	037	075	100	150	200	394
标宽 / STANDARD WIDTHS (mm)	6.35	9.53	19.05	25.4	38.1	50.8	100
重量 / WEIGHT (g/m)	27	41	80	110	160	220	425
材料 / MATERIAL	热塑性聚氨酯 / Thermoplastic polyurethane						
颜色 / COLOR	白色 / white						
硬度 / HARDNESS	92 Shore A						
齿背面 / BACK COVER	无覆盖物 / None						
齿面 / FABRIC	无覆盖物 / None						
绳芯 / TENSION CORD	镀锌钢丝 Steel Galvanized Steel wire steel						
宽度公差 / WIDTH TOLERANCE	± 0.5 mm						
厚度 / THICKNESS	4.3 ± 0.3 mm						
长度公差 / LENGTH TOLERANCE	± 0.8 mm/m						
标准卷长 / ROLL LENGTH	100 m (可定制)						
节距 / PITCH	12.7 mm			0.5 Inch			



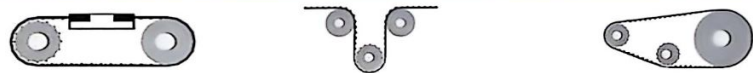
齿名义载荷 / POWER TRANSMITTABLE PER TOOTH

转速 RPM (1/min)	0	20	40	60	80	100	200	300	400	500	750	1000	1500	2000	3000	4000	5000	8000
齿剪切强度 (N/mm)	4.2	4.1	4.0	3.9	3.8	3.7	3.4	3.2	3.1	2.9	2.8	2.6	2.3	2.1	1.8	1.6	1.5	1.1
最小尖峰齿数 (配合齿板使用) / MIN TEETH NUMBER	7																	

齿形 / TOOTH SHAPE

标准宽度 / Standard Width (inch)	025	037	075	100	150	200	394
标准宽度 / Standard Width (mm)	6.35	9.53	19.05	25.4	38.1	50.8	100
最大许用载荷 / Allowable tensile force(N)	485	728	1456	1942	2912	3883	7644
破断力 / Breaking Strength (N)	1981	2973	5944	7925	11887	15850	31200
最大工作载荷下延伸 / Elongation (mm/m)	4	4	4	4	4	4	4

最小齿数要求 / MINIMUM TEETH NUMBER



最小轮径	开口带驱动	O型驱动	接驳带
	最小带轮齿数	最小带轮齿数	外置惰轮最小直径 (mm) 最小带轮齿数 内置惰轮最小直径 (mm)
钢丝	14	20	80 14 60

接驳特性 / JOINED BELT INFORMATIONS

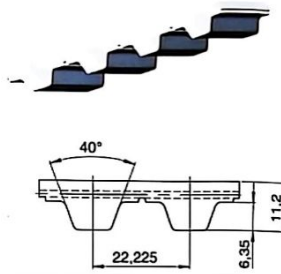
热塑性聚氨酯同步带可以通过打齿接驳的方式做成环形
接口位置强度约为带体强度的 50%
接驳带只能用于输送设备
附加 NFT, NFB, PU 和 APL 的卷料也可以接驳的形式进行环接



XH 齿形同步带

标准皮带特性 / BELT CHARACTERISTICS

标宽 / STANDARD WIDTHS (inch)	025	037	075	100	150	200	394
标宽 / STANDARD WIDTHS (mm)	6.35	9.53	19.05	25.4	38.1	50.8	100
重量 / WEIGHT (g/m)	83	124	248	330	495	660	1300
材料 / MATERIAL	热塑性聚氨酯 / Thermoplastic polyurethane						
颜色 / COLOR	白色 / white						
硬度 / HARDNESS	92 Shore A						
齿背面 / BACK COVER	无覆盖物 / None						
齿面 / FABRIC	无覆盖物 / None						
绳芯 / TENSION CORD	镀锌钢丝 Steel Galvanized Steel wire steel						
宽度公差 / WIDTH TOLERANCE	± 1 mm						
厚度 / THICKNESS	11.2 ± 0.5 mm						
长度公差 / LENGTH TOLERANCE	± 0.8 mm/m						
标准卷长 / ROLL LENGTH	100 m (可定制)						
节距 / PITCH	22.225 mm 0.875 Inch						



齿名义载荷 / POWER TRANSMITTABLE PER TOOTH

转速 RPM (1/min)	0	20	40	60	80	100	200	300	400	500	750	1000	1500	2000	3000	4000
剪切强度 Fp spec (N/mm)	10.9	10.5	10.3	10.0	9.8	9.6	8.7	8.2	7.7	7.4	6.7	6.2	5.4	4.8	4.1	3.5
最小尖峰齿数 (配合齿板使用) / MIN TEETH NUMBER	7															

齿形 / TOOTH SHAPE

XH	标准宽度 / Standard Width (inch)	025	037	075	100	150	200	394
	标准宽度 / Standard Width (mm)	6.35	9.53	19.05	25.4	38.1	50.8	100
	最大许用载荷 / Allowable tensile force(N)	821	1233	2464	3286	4929	6571	12936
	破断力 / Breaking Strength (N)	3353	5032	10058	13411	20117	26822	52800
	最大工作载荷下延伸 / Elogation (mm/m)	4	4	4	4	4	4	4

最小齿数要求 / MINIMUM TEETH NUMBER

最小轮径	开口带驱动	O型驱动		接驳带	
	最小带轮齿数	最小带轮齿数	外置惰轮最小直径 (mm)	最小带轮齿数	内置惰轮最小直径 (mm)
钢丝	18	20	180	18	150

接驳特性 / JOINED BELT INFORMATION

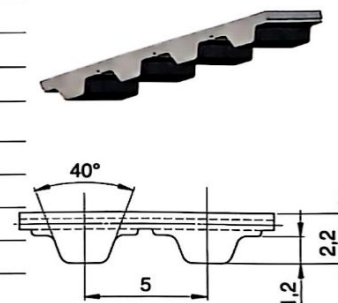
热塑性聚氨酯同步带可以通过打齿接驳的方式做成环形
接口位置强度约为带体强度的 50%
接驳带只能用于输送设备
附加 NFT, NFB, PU 和 APL 的卷料也可以接驳的形式进行连接



T5 齿形同步带

标准皮带特性 / BELT CHARACTERISTICS

标宽 / STANDARD WIDTHS (mm)	10	25	32	50	75	85	100
重量 / WEIGHT (g/m)	21	53	67	105	158	179	210
材料 / MATERIAL	热塑性聚氨酯 / Thermoplastic polyurethane						
颜色 / COLOR	白色 / white						
硬度 / HARDNESS	92 Shore A						
齿背面 / BACK COVER	无覆盖物 / None						
齿面 / FABRIC	无覆盖物 / None						
绳芯 / TENSION CORD	镀锌钢丝 Steel Galvanized Steel wire steel						
宽度公差 / WIDTH TOLERANCE	± 0.5 mm						
厚度 / THICKNESS	2.2 ± 0.15 mm						
长度公差 / LENGTH TOLERANCE	± 0.8 mm/m						
标准卷长 / ROLL LENGTH	100 m (可定制)						
节距 / PITCH	5 mm						



齿名义载荷 / POWER TRANSMITTABLE PER TOOTH

转速 RPM (1/min)	0	20	40	60	80	100	200	300	400	500	800	1000	1400	2000	2400	3000	3800	4000
剪切强度 Fp spec (N/mm)	2.47	2.40	2.35	2.31	2.26	2.23	2.1	1.99	1.91	1.85	1.7	1.63	1.52	1.40	1.34	1.27	1.18	1.17
最小尖峰齿数 (配合齿板使用) / MIN TEETH NUMBER	7																	

齿形 / TOOTH SHAPE

T5	标准宽度 / Standard Width (mm)	10	25	32	50	75	85	100
	最大许用载荷 / Allowable tensile force(N)	423	1058	1355	2117	3175	3599	4234
	破断力 / Breaking Strength (N)	1728	4320	5530	8640	12960	14688	17280
	最大工作载荷下延伸 / Elogation (mm/m)	4	4	4	4	4	4	4

最小齿数要求 / MINIMUM TEETH NUMBER

最小轮径	开口带驱动	O型驱动		接驳带	
	最小带轮齿数	最小带轮齿数	外置惰轮最小直径 (mm)	最小带轮齿数	内置惰轮最小直径 (mm)
钢丝	10	15	30	10	30

接驳特性 / JOINED BELT INFORMATION

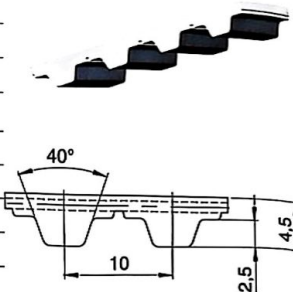
热塑性聚氨酯同步带可以通过打齿接驳的方式做成环形
接口位置强度约为带体强度的 50%
接驳带只能用于输送设备
附加 NFT, NFB, PU 和 APL 的卷料也可以接驳的形式进行连接



T10 齿形同步带

标准皮带特性 / BELT CHARACTERISTICS

标宽 / STANDARD WIDTHS (mm)	10	25	50	75	85	100	120
重量 / WEIGHT (g/m)	45	113	225	338	383	450	540
材料 / MATERIAL	热塑性聚氨酯 / Thermoplastic polyurethane						
颜色 / COLOR	白色 / white						
硬度 / HARDNESS	92 Shore A						
齿背面 / BACK COVER	无覆盖物 / None						
齿面 / FABRIC	无覆盖物 / None						
绳芯 / TENSION CORD	镀锌钢丝 Steel Galvanized Steel wire steel						
宽度公差 / WIDTH TOLERANCE	± 0.5 mm						
厚度 / THICKNESS	4.5 ± 0.3 mm						
长度公差 / LENGTH TOLERANCE	± 0.8 mm/m						
标准卷长 / ROLL LENGTH	100 m (可定制)						
节距 / PITCH	10 mm						



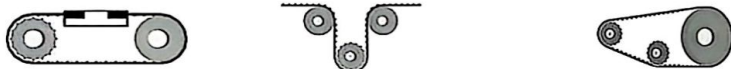
齿名义载荷 / POWER TRANSMITTABLE PER TOOTH

转速 RPM (1/min)	0	20	40	60	80	100	200	300	400	500	800	1000	1400	2000	2400	3000	3400	4000
剪切强度 Fp spec (N/mm)	5.18	5.03	4.9	4.79	4.69	4.61	4.27	4.03	3.84	3.68	3.33	3.16	2.9	2.61	2.46	2.28	2.17	2.04
最小尖齿数 (配合齿板使用) / MIN TEETH NUMBER	7																	

齿形 / TOOTH SHAPE

标准宽度 / Standard Width (mm)	10	25	50	75	85	100	120
最大许用载荷 / Allowable tensile force (N)	764	1911	3822	5733	6497	7644	9173
破断力 / Breaking Strength (N)	3120	7800	15600	23400	26520	31200	37440
最大工作载荷下延伸 / Elongation (mm/m)	4	4	4	4	4	4	4

最小齿数要求 / MINIMUM TEETH NUMBER



最小轮径	开口带驱动	Ω型驱动		接驳带	
	最小带轮齿数	最小带轮齿数	外置惰轮最小直径 (mm)	最小带轮齿数	内置惰轮最小直径 (mm)
钢丝	12	20	60	12	60

接驳特性 / JOINED BELT INFORMATION

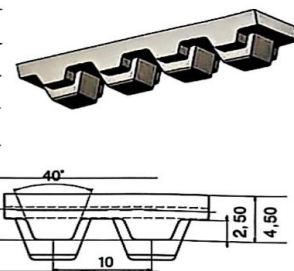
热塑性聚氨酯同步带可以通过打齿接驳的方式做成环形
接口位置强度约为带体强度的 50%
接驳带只能用于输送设备
附加 NFT, NFB, PU 和 APL 的卷料也可以接驳的形式进行环接



TK10-K13 齿形同步带

标准皮带特性 / BELT CHARACTERISTICS

标宽 / STANDARD WIDTHS (mm)	30	50	75	85	100
重量 / WEIGHT (g/m)	200	300	415	480	530
材料 / MATERIAL	热塑性聚氨酯 / Thermoplastic polyurethane				
颜色 / COLOR	白色 / white				
硬度 / HARDNESS	92 Shore A				
齿背面 / BACK COVER	无覆盖物 / None				
齿面 / FABRIC	无覆盖物 / None				
绳芯 / TENSION CORD	镀锌钢丝 Steel Galvanized Steel wire steel				
宽度公差 / WIDTH TOLERANCE	± 0.5 mm				
厚度 / THICKNESS	4.5 ± 0.3 mm				
长度公差 / LENGTH TOLERANCE	± 0.5 mm/m				
标准卷长 / ROLL LENGTH	100 m (可定制)				
节距 / PITCH	10 mm				



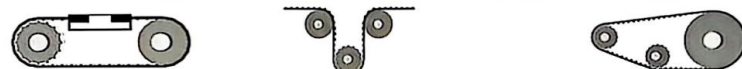
齿名义载荷 / POWER TRANSMITTABLE PER TOOTH

转速 RPM (1/min)	0	20	40	60	80	100	200	300	400	500	700	800	900	1000	1500	2000	3000	4000
剪切强度 Fp spec (N/mm)	5.18	5.03	4.9	4.79	4.69	4.61	4.27	4.03	3.84	3.68	3.44	3.33	3.24	3.16	2.84	2.61	2.28	2.04
最小尖齿数 (配合齿板使用) / MIN TEETH NUMBER	7																	

齿形 / TOOTH SHAPE

标准宽度 / Standard Width (mm)	30	50	75	85	100
最大许用载荷 / Allowable tensile force (N)	2446	3822	5733	6497	7644
破断力 / Breaking Strength (N)	9984	15600	23400	26520	31200
最大工作载荷下延伸 / Elongation (mm/m)	4	4	4	4	4

最小齿数要求 / MINIMUM TEETH NUMBER



最小轮径	开口带驱动	Ω型驱动		接驳带	
	最小带轮齿数	最小带轮齿数	外置惰轮最小直径 (mm)	最小带轮齿数	内置惰轮最小直径 (mm)
钢丝	16	20	60	16	60

接驳特性 / JOINED BELT INFORMATION

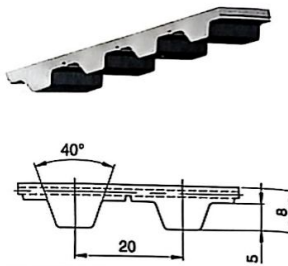
热塑性聚氨酯同步带可以通过打齿接驳的方式做成环形
接口位置强度约为带体强度的 50%
接驳带只能用于输送设备
附加 NFT, NFB, PU 和 APL 的卷料也可以接驳的形式进行环接



T20 齿形同步带

标准皮带特性 / BELT CHARACTERISTICS

标宽 / STANDARD WIDTHS (mm)	10	25	32	50	75	85	100
重量 / WEIGHT (g/m)	82	205	262	410	615	697	820
材料 / MATERIAL	热塑性聚氨酯 / Thermoplastic polyurethane						
颜色 / COLOR	白色 / white						
硬度 / HARDNESS	92 Shore A						
齿背面 / BACK COVER	无覆盖物 / None						
齿面 / FABRIC	无覆盖物 / None						
绳芯 / TENSION CORD	镀锌钢丝 Steel Galvanized Steel wire steel						
宽度公差 / WIDTH TOLERANCE	± 1 mm						
厚度 / THICKNESS	8 ± 0.45 mm						
长度公差 / LENGTH TOLERANCE	± 0.8 mm/m						
标准卷长 / ROLL LENGTH	100 m (可定制)						
节距 / PITCH	20 mm						



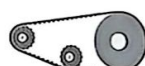
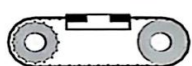
齿名义载荷 / POWER TRANSMITTABLE PER TOOTH

转速 RPM (1/min)	0	20	40	60	80	100	200	300	400	500	700	1000	1500	2000	3000	4000
剪切强度 Fp spec (N/mm)	10.45	10.11	9.82	9.56	9.34	9.14	8.35	7.78	7.35	7.0	6.44	5.83	5.11	4.59	3.84	3.31
最小尖峰齿数 (配合齿板使用) / MIN TEETH NUMBER	7															

齿形 / TOOTH SHAPE

标准宽度 / Standard Width (mm)	10	25	32	50	75	85	100
最大许用载荷 / Allowable tensile force (N)	1294	3234	4140	6468	9702	10996	12936
破断力 / Breaking Strength (N)	5280	13200	16896	26400	39600	44880	52800
最大工作载荷下延伸 / Elongation (mm/m)	4	4	4	4	4	4	4

最小齿数要求 / MINIMUM TEETH NUMBER



最小轮径	开口带驱动	Ω型驱动	接驳带	
	最小带轮齿数	最小带轮齿数	外置惰轮最小直径 (mm)	内置惰轮最小直径 (mm)
钢丝	15	25	120	15

接驳特性 / JOINED BELT INFORMATION

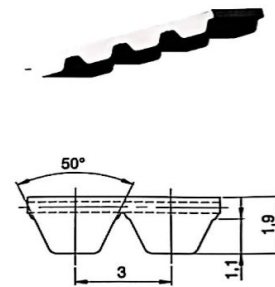
热塑性聚氨酯同步带可以通过打齿接驳的方式做成环形
接口位置强度约为带体强度的 50%
接驳带只能用于输送设备
附加 NFT, NFB, PU 和 APL 的卷料也可以接驳的形式进行环接



AT3 齿形同步带

标准皮带特性 / BELT CHARACTERISTICS

标宽 / STANDARD WIDTHS (mm)	10	25	32	50	75	85	100
重量 / WEIGHT (g/m)	22	55	70	110	165	187	220
材料 / MATERIAL	热塑性聚氨酯 / Thermoplastic polyurethane						
颜色 / COLOR	白色 / white						
硬度 / HARDNESS	92 Shore A						
齿背面 / BACK COVER	无覆盖物 / None						
齿面 / FABRIC	无覆盖物 / None						
绳芯 / TENSION CORD	镀锌钢丝 Steel Galvanized Steel wire steel						
宽度公差 / WIDTH TOLERANCE	± 0.5 mm						
厚度 / THICKNESS	1.9 ± 0.1 mm						
长度公差 / LENGTH TOLERANCE	± 0.5 mm/m						
标准卷长 / ROLL LENGTH	100 m (可定制)						
节距 / PITCH	3 mm						



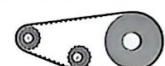
齿名义载荷 / POWER TRANSMITTABLE PER TOOTH

转速 RPM (1/min)	0	20	40	60	80	100	200	300	400	500	700	1000	1500	2000	3000	4000
剪切强度 Fp spec (N/mm)	3.25	3.21	3.17	3.14	3.11	3.09	2.98	2.91	2.84	2.76	2.62	2.45	2.23	2.06	1.82	1.64
最小尖峰齿数 (配合齿板使用) / MIN TEETH NUMBER	7															

齿形 / TOOTH SHAPE

标准宽度 / Standard Width (mm)	10	25	32	50	75	85	100
最大许用载荷 / Allowable tensile force (N)	423	1058	1355	2117	3175	3599	4234
破断力 / Breaking Strength (N)	1728	4320	5530	8640	12960	14688	17280
最大工作载荷下延伸 / Elongation (mm/m)	4	4	4	4	4	4	4

最小齿数要求 / MINIMUM TEETH NUMBER



最小轮径	开口带驱动	Ω型驱动	接驳带	
	最小带轮齿数	最小带轮齿数	外置惰轮最小直径 (mm)	内置惰轮最小直径 (mm)
钢丝	20	25	30	20

接驳特性 / JOINED BELT INFORMATION

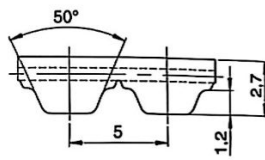
热塑性聚氨酯同步带可以通过打齿接驳的方式做成环形
接口位置强度约为带体强度的 50%
接驳带只能用于输送设备
附加 NFT, NFB, PU 和 APL 的卷料也可以接驳的形式进行环接



AT5 齿形同步带

标准皮带特性 / BELT CHARACTERISTICS

标宽 / STANDARD WIDTHS (mm)	10	25	32	50	75	85	100
重量 / WEIGHT (g/m)	34	85	109	170	255	289	340
材料 / MATERIAL	热塑性聚氨酯 / Thermoplastic polyurethane						
颜色 / COLOR	白色 / white						
硬度 / HARDNESS	92 Shore A						
齿背面 / BACK COVER	无覆盖物 / None						
齿面 / FABRIC	无覆盖物 / None						
绳芯 / TENSION CORD	镀锌钢丝 Steel Galvanized Steel wire steel						
宽度公差 / WIDTH TOLERANCE	± 0.5 mm						
厚度 / THICKNESS	2.7 ± 0.2 mm						
长度公差 / LENGTH TOLERANCE	± 0.8 mm/m						
标准卷长 / ROLL LENGTH	100 m (可定制)						
节距 / PITCH	5 mm						



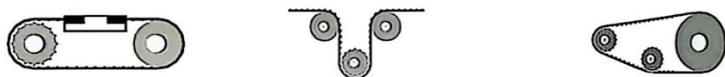
齿名义载荷 / POWER TRANSMITTABLE PER TOOTH

转速 RPM (1/min)	0	20	40	60	80	100	200	300	400	500	700	1000	1500	2000	3000	4000
剪切强度 Fp spec (N/mm)	3.64	3.59	3.54	3.50	3.46	3.42	3.29	3.19	3.09	3.0	2.84	2.65	2.42	2.24	1.99	1.8
最小尖峰齿数 (配合齿板使用) / MIN TEETH NUMBER	7 / 10															

齿形 / TOOTH SHAPE

标准宽度 / Standard Width (mm)	10	25	32	50	75	85	100
最大许用载荷 / Allowable tensile force (N)	764	1911	2446	3822	5733	6497	7644
破断力 / Breaking Strength (N)	3120	7800	9984	15600	23400	26520	31200
最大工作载荷下延伸 / Elongation (mm/m)	4	4	4	4	4	4	4

最小齿数要求 / MINIMUM TEETH NUMBER



最小轮径	开口带驱动		O型驱动		接驳带	
	最小带轮齿数		最小带轮齿数	外置惰轮最小直径 (mm)	最小带轮齿数	内置惰轮最小直径 (mm)
钢丝	15		15	60	15	25

接驳特性 / JOINED BELT INFORMATION

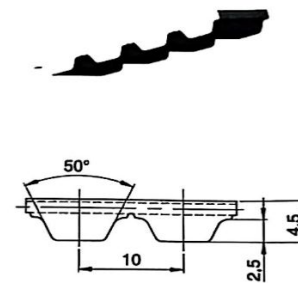
热塑性聚氨酯同步带可以通过打齿接驳的方式做成环形
接口位置强度约为带体强度的 50%
接驳带只能用于输送设备
附加 NFT, NFB, PU 和 APL 的卷料也可以接驳的形式进行环接



AT10 齿形同步带

标准皮带特性 / BELT CHARACTERISTICS

标宽 / STANDARD WIDTHS (mm)	10	25	32	50	75	85	100
重量 / WEIGHT (g/m)	59	148	189	295	443	502	590
材料 / MATERIAL	热塑性聚氨酯 / Thermoplastic polyurethane						
颜色 / COLOR	白色 / white						
硬度 / HARDNESS	92 Shore A						
齿背面 / BACK COVER	无覆盖物 / None						
齿面 / FABRIC	无覆盖物 / None						
绳芯 / TENSION CORD	镀锌钢丝 Steel Galvanized Steel wire steel						
宽度公差 / WIDTH TOLERANCE	± 0.5 mm						
厚度 / THICKNESS	4.5 ± 0.3 mm						
长度公差 / LENGTH TOLERANCE	± 0.8 mm/m						
标准卷长 / ROLL LENGTH	100 m (可定制)						
节距 / PITCH	10 mm						



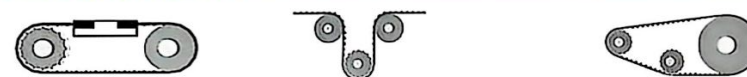
齿名义载荷 / POWER TRANSMITTABLE PER TOOTH

转速 RPM (1/min)	0	20	40	60	80	100	200	300	400	500	700	1000	1500	2000	3000	4000
剪切强度 Fp spec (N/mm)	8.86	8.87	8.57	8.44	8.31	8.2	7.74	7.51	7.2	6.93	6.48	5.95	5.31	4.83	4.13	3.62
最小尖峰齿数 (配合齿板使用) / MIN TEETH NUMBER	7															

齿形 / TOOTH SHAPE

标准宽度 / Standard Width (mm)	10	25	32	50	75	85	100
最大许用载荷 / Allowable tensile force (N)	1294	3234	4140	6468	9702	10996	12936
破断力 / Breaking Strength (N)	5280	13200	16896	26400	39600	44880	52800
最大工作载荷下延伸 / Elongation (mm/m)	4	4	4	4	4	4	4

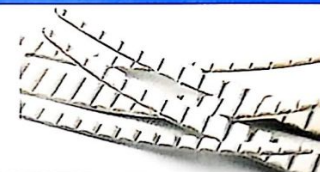
最小齿数要求 / MINIMUM TEETH NUMBER



最小轮径	开口带驱动		O型驱动		接驳带	
	最小带轮齿数		最小带轮齿数	外置惰轮最小直径 (mm)	最小带轮齿数	内置惰轮最小直径 (mm)
钢丝	15		20	120	15	50

接驳特性 / JOINED BELT INFORMATION

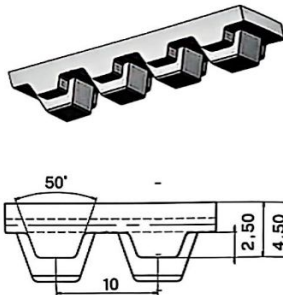
热塑性聚氨酯同步带可以通过打齿接驳的方式做成环形
接口位置强度约为带体强度的 50%
接驳带只能用于输送设备
附加 NFT, NFB, PU 和 APL 的卷料也可以接驳的形式进行环接



ATK10-K13 齿形同步带

标准皮带特性 / BELT CHARACTERISTICS

标宽 / STANDARD WIDTHS (mm)	30	50	75	85	100
重量 / WEIGHT (g/m)	198	310	465	527	620
材料 / MATERIAL	热塑性聚氨酯 / Thermoplastic polyurethane				
颜色 / COLOR	白色 / white				
硬度 / HARDNESS	92 Shore A				
齿背面 / BACK COVER	无覆盖物 / None				
齿面 / FABRIC	无覆盖物 / None				
绳芯 / TENSION CORD	镀锌钢丝 Steel Galvanized Steel wire steel				
宽度公差 / WIDTH TOLERANCE	± 0.5 mm				
厚度 / THICKNESS	4.5 ± 0.13 mm				
长度公差 / LENGTH TOLERANCE	± 0.5 mm/m				
标准卷长 / ROLL LENGTH	100 m (可定制)				
节距 / PITCH	10 mm				



齿名义载荷 / POWER TRANSMITTABLE PER TOOTH

转速 RPM (1/min)	0	20	40	60	80	100	200	400	600	800	900	1000	1500	2000	2600	3000	3600	4000
剪切强度 Fp spec (N/mm)	8.86	8.71	8.57	8.44	8.31	8.2	7.74	7.2	6.69	6.28	6.11	5.95	5.31	4.83	4.38	4.13	3.81	3.62
最小尖峰齿数 (配合齿板使用) / MIN TEETH NUMBER	7																	

齿形 / TOOTH SHAPE

标准宽度 / Standard Width (mm)	32	50	75	85	100
最大许用载荷 / Allowable tensile force(N)	4140	6468	9702	10996	12936
破断力 / Breaking Strength (N)	16896	26400	39600	44880	52800
最大工作载荷下延伸 / Elogation (mm/m)	4	4	4	4	4

最小齿数要求 / MINIMUM TEETH NUMBER



最小轮径	开口带驱动	Ω型驱动	接驳带
	最小带轮齿数	最小带轮齿数	外置惰轮最小直径 (mm) 最小带轮齿数 内置惰轮最小直径 (mm)
钢丝	17	25	120 17 50

接驳特性 / JOINED BELT INFORMATIONS

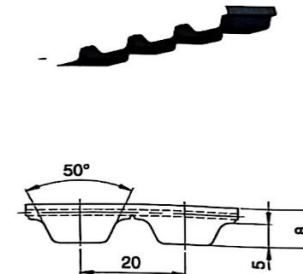
热塑性聚氨酯同步带可以通过打齿接驳的方式做成环形
接口位置强度约为带体强度的 50%
接驳带只能用于输送设备
附加 NFT, NFB, PU 和 APL 的卷料也可以接驳的形式进行环接



AT20 齿形同步带

标准皮带特性 / BELT CHARACTERISTICS

标宽 / STANDARD WIDTHS (mm)	10	25	32	50	75	85	100
重量 / WEIGHT (g/m)	97	243	310	485	728	825	970
材料 / MATERIAL	热塑性聚氨酯 / Thermoplastic polyurethane						
颜色 / COLOR	白色 / white						
硬度 / HARDNESS	92 Shore A						
齿背面 / BACK COVER	无覆盖物 / None						
齿面 / FABRIC	无覆盖物 / None						
绳芯 / TENSION CORD	镀锌钢丝 Steel Galvanized Steel wire steel						
宽度公差 / WIDTH TOLERANCE	± 1 mm						
厚度 / THICKNESS	8 ± 0.45 mm						
长度公差 / LENGTH TOLERANCE	± 0.8 mm/m						
标准卷长 / ROLL LENGTH	100 m (可定制)						
节距 / PITCH	20 mm						



齿名义载荷 / POWER TRANSMITTABLE PER TOOTH

转速 RPM (1/min)	0	20	40	60	80	200	300	400	500	700	1000	1500	2000	3000	4000
剪切强度 Fp spec (N/mm)	15.14	14.86	14.59	14.34	14.1	12.94	12.23	11.6	11.05	10.13	9.07	7.78	6.82	5.42	4.4
最小尖峰齿数 (配合齿板使用) / MIN TEETH NUMBER															

齿形 / TOOTH SHAPE

标准宽度 / Standard Width (mm)	10	25	32	50	75	85	100
最大许用载荷 / Allowable tensile force(N)	1784	4459	5708	8918	13377	15161	17836
破断力 / Breaking Strength (N)	7280	18200	23296	36400	54600	61880	72800
最大工作载荷下延伸 / Elogation (mm/m)	4	4	4	4	4	4	4

最小齿数要求 / MINIMUM TEETH NUMBER



最小轮径	开口带驱动	Ω型驱动	接驳带
	最小带轮齿数	最小带轮齿数	外置惰轮最小直径 (mm) 最小带轮齿数 内置惰轮最小直径 (mm)
钢丝	18	25	180 18 120

接驳特性 / JOINED BELT INFORMATIONS

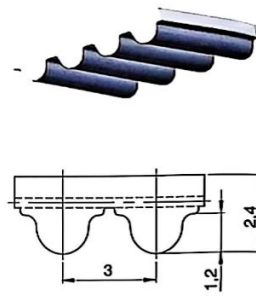
热塑性聚氨酯同步带可以通过打齿接驳的方式做成环形
接口位置强度约为带体强度的 50%
接驳带只能用于输送设备
附加 NFT, NFB, PU 和 APL 的卷料也可以接驳的形式进行环接



HTD3M 齿形同步带

标准皮带特性 / BELT CHARACTERISTICS

标宽 / STANDARD WIDTHS (mm)	10	25	32	50	75	85	100
重量 / WEIGHT (g/m)	24	60	77	120	180	204	240
材料 / MATERIAL	热塑性聚氨酯 / Thermoplastic polyurethane						
颜色 / COLOR	白色 / white						
硬度 / HARDNESS	92 Shore A						
齿背面 / BACK COVER	无覆盖物 / None						
齿面 / FABRIC	无覆盖物 / None						
绳芯 / TENSION CORD	镀锌钢丝 Steel Galvanized Steel wire steel						
宽度公差 / WIDTH TOLERANCE	± 0.3 mm						
厚度 / THICKNESS	2.4 ± 0.15 mm						
长度公差 / LENGTH TOLERANCE	± 0.5 mm/m						
标准卷长 / ROLL LENGTH	100 m (可定制)						
节距 / PITCH	3 mm						



齿名义载荷 / POWER TRANSMITTABLE PER TOOTH

转速 RPM (1/min)	0	20	40	60	80	100	200	300	400	500	700	1000	1500	2000	3000	4000
剪切强度 Fp spec (N/mm)	2.52	2.46	2.41	2.36	2.31	2.27	2.12	2.03	1.98	1.91	1.79	1.62	1.41	1.23	0.98	0.79
最小夹持齿数 (配合齿板使用) / MIN TEETH NUMBER	7															

齿形 / TOOTH SHAPE

标准宽度 / Standard Width (mm)	10	25	32	50	75	85	100
最大许用载荷 / Allowable tensile force(N)	273	682	873	1364	2046	2319	2728
破断力 / Breaking Strength (N)	1114	2784	3564	5568	8352	9466	11136
最大工作载荷下延伸 / Elongation (mm/m)	4	4	4	4	4	4	4

最小齿数要求 / MINIMUM TEETH NUMBER



最小轮径	开口带驱动		Ω型驱动		接驳带	
	最小带轮齿数	最小带轮齿数	外置惰轮最小直径 (mm)	最小带轮齿数	内置惰轮最小直径 (mm)	
钢丝	20	20	30	20	30	

接驳特性 / JOINED BELT INFORMATIONS

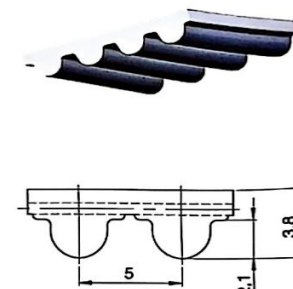
热塑性聚氨酯同步带可以通过打齿接驳的方式做成环形
接口位置强度约为带体强度的 50%
接驳带只能用于输送设备
附加 NFT, NFB, PU 和 APL 的卷料也可以接驳的形式进行环接



HTD5M 齿形同步带

标准皮带特性 / BELT CHARACTERISTICS

标宽 / STANDARD WIDTHS (mm)	10	25	32	50	75	85	100
重量 / WEIGHT (g/m)	48	120	154	240	360	408	480
材料 / MATERIAL	热塑性聚氨酯 / Thermoplastic polyurethane						
颜色 / COLOR	白色 / white						
硬度 / HARDNESS	92 Shore A						
齿背面 / BACK COVER	无覆盖物 / None						
齿面 / FABRIC	无覆盖物 / None						
绳芯 / TENSION CORD	镀锌钢丝 Steel Galvanized Steel wire steel						
宽度公差 / WIDTH TOLERANCE	± 0.5 mm						
厚度 / THICKNESS	3.8 ± 0.2 mm						
长度公差 / LENGTH TOLERANCE	± 0.8 mm/m						
标准卷长 / ROLL LENGTH	100 m (可定制)						
节距 / PITCH	5 mm						



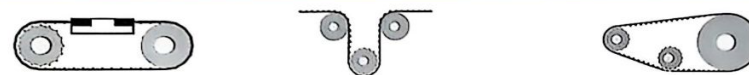
齿名义载荷 / POWER TRANSMITTABLE PER TOOTH

转速 RPM (1/min)	0	20	40	60	80	100	200	300	400	500	700	1000	1500	2000	3000	4000
剪切强度 Fp spec (N/mm)	3.68	3.63	3.58	3.53	3.49	3.45	3.31	3.09	3.01	2.93	2.79	2.61	2.37	2.19	1.92	1.72
最小夹持齿数 (配合齿板使用) / MIN TEETH NUMBER	7															

齿形 / TOOTH SHAPE

标准宽度 / Standard Width (mm)	10	25	32	50	75	85	100
最大许用载荷 / Allowable tensile force(N)	764	1911	2446	3822	5733	6497	7644
破断力 / Breaking Strength (N)	3120	7800	9984	15600	23400	26520	31200
最大工作载荷下延伸 / Elongation (mm/m)	4	4	4	4	4	4	4

最小齿数要求 / MINIMUM TEETH NUMBER



最小轮径	开口带驱动		Ω型驱动		接驳带	
	最小带轮齿数	最小带轮齿数	外置惰轮最小直径 (mm)	最小带轮齿数	内置惰轮最小直径 (mm)	
钢丝	16	16	50	16	25	

接驳特性 / JOINED BELT INFORMATIONS

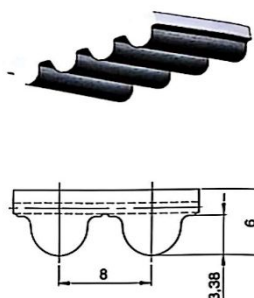
热塑性聚氨酯同步带可以通过打齿接驳的方式做成环形
接口位置强度约为带体强度的 50%
接驳带只能用于输送设备
附加 NFT, NFB, PU 和 APL 的卷料也可以接驳的形式进行环接



HTD8M 齿形同步带

标准皮带特性 / BELT CHARACTERISTICS

标宽 / STANDARD WIDTHS (mm)	10	25	32	50	75	85	100
重量 / WEIGHT (g/m)	69	173	221	345	518	587	690
材料 / MATERIAL	热塑性聚氨酯 / Thermoplastic polyurethane						
颜色 / COLOR	白色 / white						
硬度 / HARDNESS	92 Shore A						
齿背面 / BACK COVER	无覆盖物 / None						
齿面 / FABRIC	无覆盖物 / None						
绳芯 / TENSION CORD	镀锌钢丝 Steel Galvanized Steel wire steel						
宽度公差 / WIDTH TOLERANCE	± 0.5 mm						
厚度 / THICKNESS	6 ± 0.3 mm						
长度公差 / LENGTH TOLERANCE	± 0.8 mm/m						
标准卷长 / ROLL LENGTH	100 m (可定制)						
节距 / PITCH	8 mm						



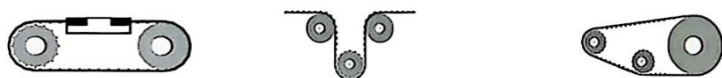
齿名义载荷 / POWER TRANSMITTABLE PER TOOTH

转速 RPM (1/min)	0	20	40	60	80	100	200	300	400	500	700	1000	1500	2000	3000	4000
剪切强度 F _{spec} (N/mm)	7.4	7.62	7.13	7.02	6.91	6.81	6.41	6.17	5.9	5.67	5.58	4.84	4.29	3.88	3.28	2.84
最小夹持齿数 (配合齿板使用) / MIN TEETH NUMBER	7															

齿形 / TOOTH SHAPE

标准宽度 / Standard Width (mm)	10	25	32	50	75	85	100
最大许用载荷 / Allowable tensile force (N)	1294	3234	4140	6468	9702	10996	12936
破断力 / Breaking Strength (N)	5280	13200	16896	26400	39600	44880	52800
最大工作载荷下延伸 / Elongation (mm/m)	4	4	4	4	4	4	4

最小齿数要求 / MINIMUM TEETH NUMBER



最小轮径	开口带驱动	Ω型驱动		接驳带	
	最小带轮齿数	最小带轮齿数	外置惰轮最小直径 (mm)	最小带轮齿数	内置惰轮最小直径 (mm)
钢丝	20	22	100	20	50

接驳特性 / JOINED BELT INFORMATIONS

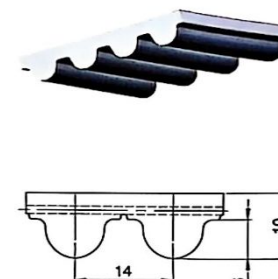
热塑性聚氨酯同步带可以通过打齿接驳的方式做成环形
接口位置强度约为带体强度的 50%
接驳带只能用于输送设备
附加 NFT, NFB, PU 和 APL 的卷料也可以接驳的形式进行环接



HTD14M 齿形同步带

标准皮带特性 / BELT CHARACTERISTICS

标宽 / STANDARD WIDTHS (mm)	10	25	32	50	75	85	100
重量 / WEIGHT (g/m)	112	280	358	560	840	952	1120
材料 / MATERIAL	热塑性聚氨酯 / Polyurethane						
颜色 / COLOR	白色 / white						
硬度 / HARDNESS	92 Shore A						
齿背面 / BACK COVER	无覆盖物 / None						
齿面 / FABRIC	无覆盖物 / None						
绳芯 / TENSION CORD	S 和 Z 捻向的镀锌钢丝绳 S and Z torsion zinked steel						
宽度公差 / WIDTH TOLERANCE	± 1 mm						
厚度 / THICKNESS	10 ± 0.45 mm						
长度公差 / LENGTH TOLERANCE	± 0.8 mm/m						
标准卷长 / ROLL LENGTH	100 m (可定制)						
节距 / PITCH	14 mm						



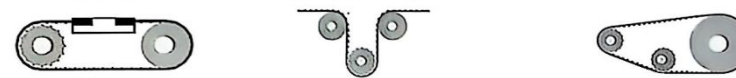
齿名义载荷 / POWER TRANSMITTABLE PER TOOTH

转速 RPM (1/min)	0	20	40	60	80	100	200	300	400	500	700	1000	1500	2000	3000	4000
剪切强度 F _{spec} (N/mm)	13.0	12.7	12.56	12.36	12.18	12.01	12.98	12.43	9.92	9.47	8.7	7.81	6.72	5.9	4.7	3.82
最小夹持齿数 (配合齿板使用) / MIN TEETH NUMBER	7															

齿形 / TOOTH SHAPE

标准宽度 / Standard Width (mm)	10	25	32	50	75	85	100
最大许用载荷 / Allowable tensile force (N)	1784	4459	5708	8918	13377	15161	17836
破断力 / Breaking Strength (N)	7280	18200	23296	36400	54600	61880	72800
最大工作载荷下延伸 / Elongation (mm/m)	4	4	4	4	4	4	4

最小齿数要求 / MINIMUM TEETH NUMBER



最小轮径	开口带驱动	Ω型驱动		接驳带	
	最小带轮齿数	最小带轮齿数	外置惰轮最小直径 (mm)	最小带轮齿数	内置惰轮最小直径 (mm)
钢丝	26	28	180	26	120

接驳特性 / JOINED BELT INFORMATIONS

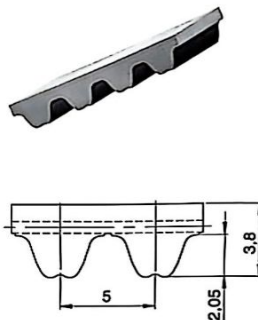
热塑性聚氨酯同步带可以通过打齿接驳的方式做成环形
接口位置强度约为带体强度的 50%
接驳带只能用于输送设备
附加 NFT, NFB, PU 和 APL 的卷料也可以接驳的形式进行环接



RPP5M 齿形同步带

标准皮带特性 / BELT CHARACTERISTICS

标宽 / STANDARD WIDTHS (mm)	10	25	32	50	75	85	100
重量 / WEIGHT (g/m)	46	115	147	230	345	391	460
材料 / MATERIAL	热塑性聚氨酯 / Thermoplastic polyurethane						
颜色 / COLOR	白色 / white						
硬度 / HARDNESS	92 Shore A						
齿背面 / BACK COVER	无覆盖物 / None						
齿面 / FABRIC	无覆盖物 / None						
绳芯 / TENSION CORD	镀锌钢丝 Steel Galvanized Steel wire steel						
宽度公差 / WIDTH TOLERANCE	± 0.5 mm						
厚度 / THICKNESS	3.8 ± 0.2 mm						
长度公差 / LENGTH TOLERANCE	± 0.8 mm/m						
标准卷长 / ROLL LENGTH	100 m (可定制)						
节距 / PITCH	5 mm						



齿名义载荷 / POWER TRANSMITTABLE PER TOOTH

转速 RPM (1/min)	0	20	40	60	80	100	200	300	400	500	700	1000	1500	2000	3000	4000
剪切强度 Fp spec (N/mm)	3.58	3.53	3.48	3.43	3.39	3.35	3.21	3.09	3.01	2.93	2.79	2.61	2.37	2.19	1.92	1.72
最小齿数 (配合齿板使用) / MIN TEETH NUMBER	7															

齿形 / TOOTH SHAPE

标准宽度 / Standard Width (mm)	10	25	32	50	75	85	100
最大许用载荷 / Allowable tensile force(N)	764	1911	2446	3822	5733	6497	7644
破断力 / Breaking Strength (N)	3120	7800	9984	15600	23400	26520	31200
最大工作载荷下延伸 / Elongation (mm/m)	8	8	8	8	8	8	8

最小齿数要求 / MINIMUM TEETH NUMBER



最小轮径	开口带驱动	O型驱动	接驳带
	最小带轮齿数	最小带轮齿数	外置惰轮最小直径 (mm) 最小带轮齿数 内置惰轮最小直径 (mm)
钢丝	15	16	60 15 20

接驳特性 / JOINED BELT INFORMATION

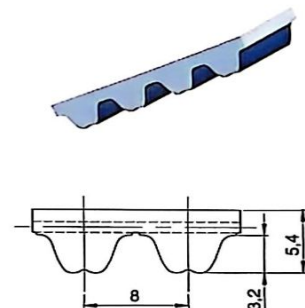
热塑性聚氨酯同步带可以通过打齿接驳的方式做成环形
接口位置强度约为带体强度的 50%
接驳带只能用于输送设备
附加 NFT, NFB, PU 和 APL 的卷料也可以接驳的形式进行环接



RPP8M 齿形同步带

标准皮带特性 / BELT CHARACTERISTICS

标宽 / STANDARD WIDTHS (mm)	10	25	32	50	75	85	95
重量 / WEIGHT (g/m)	75	188	240	375	563	638	713
材料 / MATERIAL	热塑性聚氨酯 / Thermoplastic polyurethane						
颜色 / COLOR	白色 / white						
硬度 / HARDNESS	92 Shore A						
齿背面 / BACK COVER	无覆盖物 / None						
齿面 / FABRIC	无覆盖物 / None						
绳芯 / TENSION CORD	镀锌钢丝 Steel Galvanized Steel wire steel						
宽度公差 / WIDTH TOLERANCE	± 0.5 mm						
厚度 / THICKNESS	5.4 ± 0.3 mm						
长度公差 / LENGTH TOLERANCE	± 0.8 mm/m						
标准卷长 / ROLL LENGTH	100 m (可定制)						
节距 / PITCH	8 mm						



齿名义载荷 / POWER TRANSMITTABLE PER TOOTH

转速 RPM (1/min)	0	20	40	60	80	100	200	300	400	500	700	1000	1500	2000	3000	4000
剪切强度 Fp spec (N/mm)	7.6	7.46	7.33	7.22	7.11	7.01	6.61	6.37	6.1	5.87	5.48	5.04	4.49	4.08	3.48	3.04
最小齿数 (配合齿板使用) / MIN TEETH NUMBER	7															

齿形 / TOOTH SHAPE

标准宽度 / Standard Width (mm)	10	25	32	50	75	85	95
最大许用载荷 / Allowable tensile force(N)	1294	3234	4140	6468	9702	10996	12289
破断力 / Breaking Strength (N)	5280	13200	16896	26400	39600	44880	50160
最大工作载荷下延伸 / Elongation (mm/m)	4	4	4	4	4	4	4

最小齿数要求 / MINIMUM TEETH NUMBER



最小轮径	开口带驱动	O型驱动	接驳带
	最小带轮齿数	最小带轮齿数	外置惰轮最小直径 (mm) 最小带轮齿数 内置惰轮最小直径 (mm)
钢丝	18	20	100 18 45

接驳特性 / JOINED BELT INFORMATION

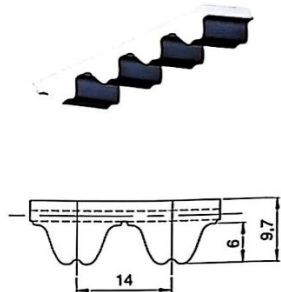
热塑性聚氨酯同步带可以通过打齿接驳的方式做成环形
接口位置强度约为带体强度的 50%
接驳带只能用于输送设备
附加 NFT, NFB, PU 和 APL 的卷料也可以接驳的形式进行环接



RPP14M 齿形同步带

标准皮带特性 / BELT CHARACTERISTICS

标宽 / STANDARD WIDTHS (mm)	10	25	32	50	75	85	100
重量 / WEIGHT (g/m)	120	300	384	600	900	1020	1200
材料 / MATERIAL	热塑性聚氨酯 / Thermoplastic polyurethane						
颜色 / COLOR	白色 / white						
硬度 / HARDNESS	92 Shore A						
齿背面 / BACK COVER	无覆盖物 / None						
齿面 / FABRIC	无覆盖物 / None						
绳芯 / TENSION CORD	镀锌钢丝 Steel Galvanized Steel wire steel						
宽度公差 / WIDTH TOLERANCE	± 1 mm						
厚度 / THICKNESS	9.7 ± 0.4 mm						
长度公差 / LENGTH TOLERANCE	± 0.8 mm/m						
标准卷长 / ROLL LENGTH	100 m (可定制)						
节距 / PITCH	14 mm						



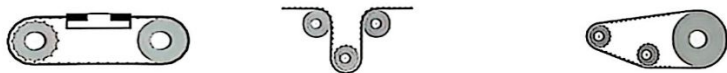
齿名义载荷 / POWER TRANSMITTABLE PER TOOTH

转速 RPM (1/min)	0	20	40	60	80	100	200	300	400	500	700	1000	1600	2000	3000	4000
剪切强度 Fp spec (N/mm)	14.0	13.73	13.48	13.25	13.04	12.85	11.98	11.43	10.92	10.47	9.7	8.81	7.54	6.9	5.7	4.82
最小夹持齿数 (配合齿板使用) / MIN TEETH NUMBER	8															

齿形 / TOOTH SHAPE

标准宽度 / Standard Width (mm)	10	25	32	50	75	85	100
最大许用载荷 / Allowable tensile force(N)	2901	7252	9283	14504	21756	24657	29008
破断力 / Breaking Strength (N)	11840	29600	37888	59200	88800	100640	118400
最大工作载荷下延伸 / Elogation (mm/m)	4	4	4	4	4	4	4

最小齿数要求 / MINIMUM TEETH NUMBER



最小轮径	开口带驱动	O型驱动		接驳带	
	最小带轮齿数	最小带轮齿数	外置惰轮最小直径 (mm)	最小带轮齿数	内置惰轮最小直径 (mm)
钢丝	32	34	250	32	145

接驳特性 / JOINED BELT INFORMATIONS

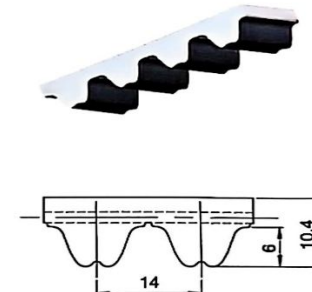
热塑性聚氨酯同步带可以通过打齿接驳的方式做成环形
接口位置强度约为带体强度的 50%
接驳带只能用于输送设备
附加 NFT, NFB, PU 和 APL 的卷料也可以接驳的形式进行环接



RPP14M XHP 齿形同步带

标准皮带特性 / BELT CHARACTERISTICS

标宽 / STANDARD WIDTHS (mm)	10	25	32	50	75	85	100
重量 / WEIGHT (g/m)	148	369	472	738	1106	1254	1475
材料 / MATERIAL	热塑性聚氨酯 / Thermoplastic polyurethane						
颜色 / COLOR	白色 / white						
硬度 / HARDNESS	92 Shore A						
齿背面 / BACK COVER	无覆盖物 / None						
齿面 / FABRIC	无覆盖物 / None						
绳芯 / TENSION CORD	镀锌钢丝 Steel Galvanized Steel wire steel						
宽度公差 / WIDTH TOLERANCE	± 1 mm						
厚度 / THICKNESS	10.4 ± 0.5 mm						
长度公差 / LENGTH TOLERANCE	± 0.4/1.2 mm/m						
标准卷长 / ROLL LENGTH	100 m (可定制)						
节距 / PITCH	14 mm						



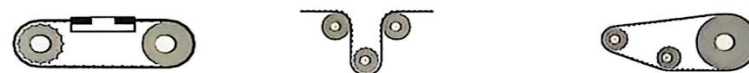
齿名义载荷 / POWER TRANSMITTABLE PER TOOTH

转速 RPM (1/min)	0	20	40	60	80	100	200	300	400	500	750	1000	1500	2000	3000	4000	5000
剪切强度 Fp spec (N/mm)	13.3	13.0	12.8	12.6	12.4	12.2	11.2	10.5	10.0	9.6	8.6	8.0	7.1	5.9	4.9	3.8	2.9
最小夹持齿数 (配合齿板使用) / MIN TEETH NUMBER	12																

齿形 / TOOTH SHAPE

标准宽度 / Standard Width (mm)	10	25	32	50	75	85	100
最大许用载荷 / Allowable tensile force(N)	5145	12863	16464	25725	38588	43733	51450
破断力 / Breaking Strength (N)	21000	52500	67200	105000	157500	178500	210000
最大工作载荷下延伸 / Elogation (mm/m)	4	4	4	4	4	4	4

最小齿数要求 / MINIMUM TEETH NUMBER



最小轮径	开口带驱动	O型驱动		接驳带	
	最小带轮齿数	最小带轮齿数	外置惰轮最小直径 (mm)	最小带轮齿数	内置惰轮最小直径 (mm)
钢丝	32	34	250	-	-

接驳特性 / JOINED BELT INFORMATIONS

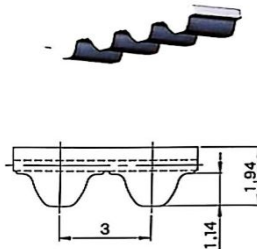
热塑性聚氨酯同步带可以通过打齿接驳的方式做成环形
接口位置强度约为带体强度的 50%
接驳带只能用于输送设备
附加 NFT, NFB, PU 和 APL 的卷料也可以接驳的形式进行环接



STD3M 齿形同步带

标准皮带特性 / BELT CHARACTERISTICS

标宽 / STANDARD WIDTHS (mm)	10	25	32	50	75	85	100
重量 / WEIGHT (g/m)	23	58	74	115	173	196	230
材料 / MATERIAL	热塑性聚氨酯 / Thermoplastic polyurethane						
颜色 / COLOR	白色 / white						
硬度 / HARDNESS	92 Shore A						
齿背面 / BACK COVER	无覆盖物 / None						
齿面 / FABRIC	无覆盖物 / None						
绳芯 / TENSION CORD	镀锌钢丝 Steel Galvanized Steel wire steel						
宽度公差 / WIDTH TOLERANCE	± 0.3 mm						
厚度 / THICKNESS	1.94 ± 0.15 mm						
长度公差 / LENGTH TOLERANCE	± 0.5 mm/m						
标准卷长 / ROLL LENGTH	100 m (可定制)						
节距 / PITCH	3 mm						



齿名义载荷 / POWER TRANSMITTABLE PER TOOTH

转速 RPM (1/min)	0	20	40	60	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1000	1500	2000	3000	4000
剪切强度 Fp spec (N/mm)	2.52	2.46	2.41	2.36	2.27	2.12	2.03	1.97	1.91	1.85	1.79	1.73	1.67	1.62	1.41	1.23	0.98	0.79
最小夹持齿数 (配合齿板使用) / MIN TEETH NUMBER	7																	

齿形 / TOOTH SHAPE

标准宽度 / Standard Width (mm)	10	25	32	50	75	85	100
最大许用载荷 / Allowable tensile force (N)	273	682	873	1364	2046	2319	2728
破断力 / Breaking Strength (N)	1114	2784	3564	5568	8352	9466	11136
最大工作载荷下延伸 / Elongation (mm/m)	4	4	4	4	4	4	4

最小齿数要求 / MINIMUM TEETH NUMBER



最小轮径	开口带驱动	Ω型驱动	接驳带
	最小带轮齿数	最小带轮齿数	外置惰轮最小直径 (mm) 最小带轮齿数 内置惰轮最小直径 (mm)
钢丝	20	20	30 20 20

接驳特性 / JOINED BELT INFORMATIONS

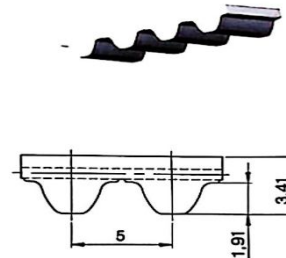
热塑性聚氨酯同步带可以通过打齿接驳的方式做成环形
接口位置强度约为带体强度的 50%
接驳带只能用于输送设备
附加 NFT, NFB, PU 和 APL 的卷料也可以接驳的形式进行环接



STD5M 齿形同步带

标准皮带特性 / BELT CHARACTERISTICS

标宽 / STANDARD WIDTHS (mm)	10	25	32	50	75	85	100
重量 / WEIGHT (g/m)	46	115	147	230	345	391	460
材料 / MATERIAL	热塑性聚氨酯 / Thermoplastic polyurethane						
颜色 / COLOR	白色 / white						
硬度 / HARDNESS	92 Shore A						
齿背面 / BACK COVER	无覆盖物 / None						
齿面 / FABRIC	无覆盖物 / None						
绳芯 / TENSION CORD	镀锌钢丝 Steel Galvanized Steel wire steel						
宽度公差 / WIDTH TOLERANCE	± 0.5 mm						
厚度 / THICKNESS	3.41 ± 0.25 mm						
长度公差 / LENGTH TOLERANCE	± 0.8 mm/m						
标准卷长 / ROLL LENGTH	100 m (可定制)						
节距 / PITCH	5 mm						



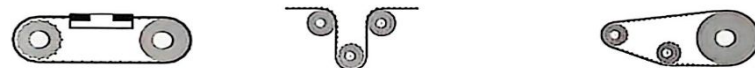
齿名义载荷 / POWER TRANSMITTABLE PER TOOTH

转速 RPM (1/min)	0	20	40	60	80	100	200	300	400	500	700	1000	1500	2000	3000	4000
剪切强度 Fp spec (N/mm)	3.69	3.64	3.59	3.54	3.5	3.46	3.32	3.14	3.06	2.98	2.84	2.66	2.42	2.24	1.97	1.77
最小夹持齿数 (配合齿板使用) / MIN TEETH NUMBER	7															

齿形 / TOOTH SHAPE

标准宽度 / Standard Width (mm)	10	25	32	50	75	85	100
最大许用载荷 / Allowable tensile force (N)	764	1911	2446	3822	5733	6497	7644
破断力 / Breaking Strength (N)	3120	7800	9984	15600	23400	26520	31200
最大工作载荷下延伸 / Elongation (mm/m)	4	4	4	4	4	4	4

最小齿数要求 / MINIMUM TEETH NUMBER



最小轮径	开口带驱动	Ω型驱动	接驳带
	最小带轮齿数	最小带轮齿数	外置惰轮最小直径 (mm) 最小带轮齿数 内置惰轮最小直径 (mm)
钢丝	12	13	60 12 20

接驳特性 / JOINED BELT INFORMATIONS

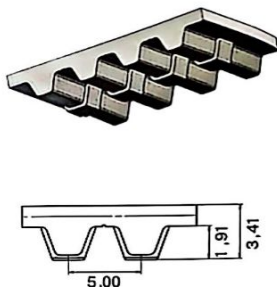
热塑性聚氨酯同步带可以通过打齿接驳的方式做成环形
接口位置强度约为带体强度的 50%
接驳带只能用于输送设备
附加 NFT, NFB, PU 和 APL 的卷料也可以接驳的形式进行环接



STD5M-K6 齿形同步带

标准皮带特性 / BELT CHARACTERISTICS

标宽 / STANDARD WIDTHS (mm)	20
重量 / WEIGHT (g/m)	65
材料 / MATERIAL	热塑性聚氨酯 / Thermoplastic polyurethane
颜色 / COLOR	白色 / white
硬度 / HARDNESS	92 Shore A
齿背面 / BACK COVER	无覆盖物 / None
齿面 / FABRIC	无覆盖物 / None
绳芯 / TENSION CORD	镀锌钢丝 Steel Galvanized Steel wire steel
宽度公差 / WIDTH TOLERANCE	± 0.5 mm
厚度 / THICKNESS	3.41 ± 0.25 mm
长度公差 / LENGTH TOLERANCE	± 0.8 mm/m
标准卷长 / ROLL LENGTH	100 m (可定制)
节距 / PITCH	5 mm



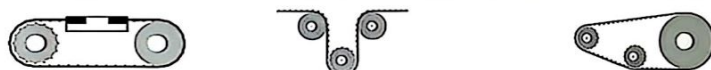
齿名义载荷 / POWER TRANSMITTABLE PER TOOTH

转速 RPM (1/min)	0	20	40	60	80	100	200	300	400	500	700	1000	1500	2000	3000	4000
剪切强度 Fp spec (N/mm)	3.69	3.64	3.59	3.54	3.5	3.46	3.32	3.14	3.06	2.98	2.84	2.66	2.42	2.24	1.97	1.77
最小尖峰齿数 (配合齿板使用) / MIN TEETH NUMBER	7															

齿形 / TOOTH SHAPE

标准宽度 / Standard Width (mm)	20
最大许用载荷 / Allowable tensile force(N)	1529
破断力 / Breaking Strength (N)	6240
最大工作载荷下延伸 / Elongation (mm/m)	4

最小齿数要求 / MINIMUM TEETH NUMBER



最小轮径	开口带驱动	O型驱动	接驳带
	最小带轮齿数	最小带轮齿数	外置惰轮最小直径 (mm) 最小带轮齿数 内置惰轮最小直径 (mm)
钢丝	16	25	60 16 20

接驳特性 / JOINED BELT INFORMATION

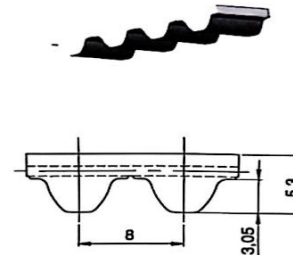
热塑性聚氨酯同步带可以通过打齿接驳的方式做成环形
接口位置强度约为带体强度的 50%
接驳带只能用于输送设备
附加 NFT, NFB, PU 和 APL 的卷料也可以接驳的形式进行环接



STD8M 齿形同步带

标准皮带特性 / BELT CHARACTERISTICS

标宽 / STANDARD WIDTHS (mm)	10	25	32	50	75	85	100
重量 / WEIGHT (g/m)	66	165	211	330	495	561	660
材料 / MATERIAL	热塑性聚氨酯 / Thermoplastic polyurethane						
颜色 / COLOR	白色 / white						
硬度 / HARDNESS	92 Shore A						
齿背面 / BACK COVER	无覆盖物 / None						
齿面 / FABRIC	无覆盖物 / None						
绳芯 / TENSION CORD	镀锌钢丝 Steel Galvanized Steel wire steel						
宽度公差 / WIDTH TOLERANCE	± 0.5 mm						
厚度 / THICKNESS	5.3 ± 0.25 mm						
长度公差 / LENGTH TOLERANCE	± 0.8 mm/m						
标准卷长 / ROLL LENGTH	100 m (可定制)						
节距 / PITCH	8 mm						



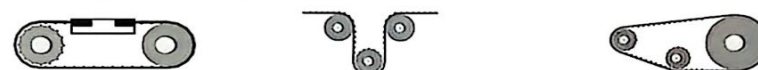
齿名义载荷 / POWER TRANSMITTABLE PER TOOTH

转速 RPM (1/min)	0	20	40	60	80	100	200	300	400	500	700	1000	1500	2000	3000	4000
剪切强度 Fp spec (N/mm)	7.41	7.31	7.21	7.11	7.03	6.94	6.6	6.21	5.94	5.71	5.32	4.87	4.31	3.9	3.3	2.86
最小尖峰齿数 (配合齿板使用) / MIN TEETH NUMBER	7															

齿形 / TOOTH SHAPE

标准宽度 / Standard Width (mm)	10	25	32	50	75	85	100
最大许用载荷 / Allowable tensile force(N)	1294	3234	4140	6468	9702	10996	12936
破断力 / Breaking Strength (N)	5280	13200	16896	26400	39600	44880	52800
最大工作载荷下延伸 / Elongation (mm/m)	4	4	4	4	4	4	4

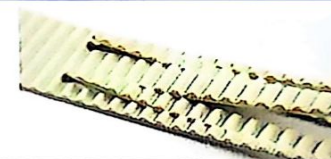
最小齿数要求 / MINIMUM TEETH NUMBER



最小轮径	开口带驱动	O型驱动	接驳带
	最小带轮齿数	最小带轮齿数	外置惰轮最小直径 (mm) 最小带轮齿数 内置惰轮最小直径 (mm)
钢丝	20	24	100 20 50

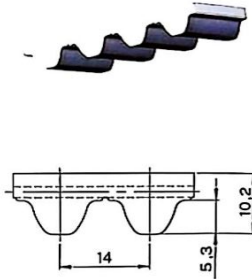
接驳特性 / JOINED BELT INFORMATION

热塑性聚氨酯同步带可以通过打齿接驳的方式做成环形
接口位置强度约为带体强度的 50%
接驳带只能用于输送设备
附加 NFT, NFB, PU 和 APL 的卷料也可以接驳的形式进行环接



STD14M 齿形同步带

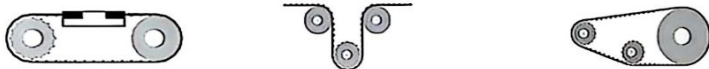
标准皮带特性 / BELT CHARACTERISTICS				
标宽 / STANDARD WIDTHS (mm)	40	70	85	100
重量 / WEIGHT (g/m)	500	875	1080	1250
材料 / MATERIAL	热塑性聚氨酯 / Thermoplastic polyurethane			
颜色 / COLOR	白色 / white			
硬度 / HARDNESS	92 Shore A			
齿背面 / BACK COVER	无覆盖物 / None			
齿面 / FABRIC	无覆盖物 / None			
绳芯 / TENSION CORD	镀锌钢丝 Steel Galvanized Steel wire steel			
宽度公差 / WIDTH TOLERANCE	± 1.0 mm			
厚度 / THICKNESS	10 ± 0.2 mm			
长度公差 / LENGTH TOLERANCE	± 0.5 mm/m			
标准卷长 / ROLL LENGTH	100 m (可定制)			
节距 / PITCH	14 mm			



齿名义载荷 / POWER TRANSMITTABLE PER TOOTH																
转速 RPM (1/min)	0	20	40	60	80	100	200	300	400	500	700	1000	1500	2200	3000	4000
剪切强度 Fp spec (N/mm)	13.4	13.13	12.88	12.65	12.44	12.25	11.48	10.92	10.42	10.0	9.2	8.31	7.22	6.12	5.2	4.32
最小尖齿数 (配合齿板使用) / MINTEETHNUMBER	7															

齿形 / TOOTH SHAPE						
STD14M	标准宽度 / Standard Width (mm)	40	55	70	85	100
	最大许用载荷 / Allowable tensile force(N)	7134	9810	12485	15160	17836
	破断力 / Breaking Strength (N)	29120	40040	50960	61880	72800
	最大工作载荷下延伸 / Elongation (mm/m)	4	4	4	4	4

最小齿数要求 / MINIMUM TEETH NUMBER



最小轮径	开口带驱动	Ω型驱动		接驳带	
	最小带轮齿数	最小带轮齿数	外置惰轮最小直径 (mm)	最小带轮齿数	内置惰轮最小直径 (mm)
钢丝	32	32	200	32	200

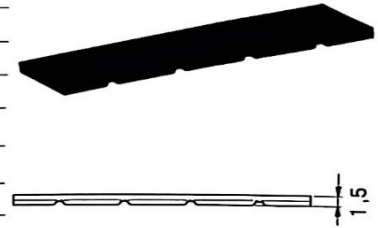
接驳信息 / JOINED BELT INFORMATION

热塑性聚氨酯同步带可以通过打齿接驳的方式做成环形
接口位置强度约为带体强度的 50%
接驳带只能用于输送设备
附加 NFT, NFB, PU 和 APL 的卷料也可以接驳的形式进行环接



P1.5 平面同步带

标准皮带特性 / BELT CHARACTERISTICS							
标宽 / STANDARD WIDTHS (mm)	15	25	30	40	50	75	100
重量 / WEIGHT (g/m)	68	113	135	180	225	338	450
材料 / MATERIAL	热塑性聚氨酯 / Thermoplastic polyurethane						
颜色 / COLOR	黑色 / black						
硬度 / HARDNESS	92 Shore A						
齿背面 / BACK COVER	无覆盖物 / None						
齿面 / FABRIC	无覆盖物 / None						
绳芯 / TENSION CORD	镀锌钢丝 Steel Galvanized Steel wire steel						
宽度公差 / WIDTH TOLERANCE	± 0.2 mm						
厚度 / THICKNESS	1.5 ± 0.2 mm						
标准卷长 / ROLL LENGTH	100 m (可定制)						



拉力承载性能 / TRACTION RESISTANCE									
P1.5	标准宽度 / Standard Width (mm)	10	15	20	25	30	40	75	100
	最大许用载荷 / Allowable tensile force(N)	365	529	731	882	1085	1411	2646	3528
	破断力 / Breaking Strength (N)	1400	2160	2880	3600	4320	5760	10800	14400
	最大工作载荷下延伸 / Elogation (mm/m)	4	4	4	4	4	4	4	4

转弯半径要求 / FLEXION RESISTANCE



最小轮径	最小内侧带轮直径 (mm)	最小内侧带轮直径 (mm)	最小反向带轮直径 (mm)
钢丝	16	25	30

接驳特性 / JOINED BELT INFORMATION

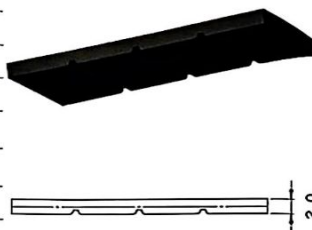
热塑性聚氨酯同步带可以通过打齿接驳的方式做成环形
接口位置强度约为带体强度的 50%
接驳带只能用于输送设备
附加 NFT, NFB, PU 和 APL 的卷料也可以接驳的形式进行环接



P2 平面同步带

标准皮带特性 / BELT CHARACTERISTICS

标宽 / STANDARD WIDTHS (mm)	15	25	30	40	50	75	100
重量 / WEIGHT (g/m)	74	123	147	196	245	368	490
材料 / MATERIAL	热塑性聚氨酯 / Thermoplastic polyurethane						
颜色 / COLOR	黑色 / black						
硬度 / HARDNESS	92 Shore A						
齿背面 / BACK COVER	无覆盖物 / None						
齿面 / FABRIC	无覆盖物 / None						
绳芯 / TENSION CORD	镀锌钢丝 Steel Galvanized Steel wire steel						
宽度公差 / WIDTH TOLERANCE	± 0.2 mm						
厚度 / THICKNESS	2.0 ± 0.2 mm						
卷长 / ROLL LENGTH	100 m (可定制)						



拉力承载性能 / TRACTION RESISTANCE

标准宽度 / Standard Width (mm)	15	25	30	40	50	75	100
最大许用载荷 / Allowable tensile force(N)	1980	3300	3960	5280	6600	9900	13200
破断力 / Breaking Strength (N)	7920	13200	15840	21120	26400	39600	52800
最大工作载荷下延伸 / Elongation (mm/m)	4	4	4	4	4	4	4

转弯半径要求 / FLEXION RESISTANCE



最小轮径	最小内侧带轮直径 (mm)	最小内侧带轮直径 (mm)	最小反向带轮直径 (mm)
钢丝	45	50	90

接驳特性 / JOINED BELT INFORMATION

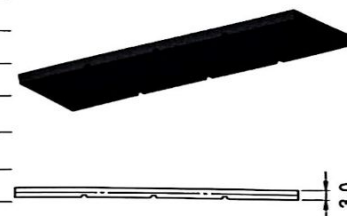
热塑性聚氨酯同步带可以通过打齿接驳的方式做成环形
接口位置强度约为带体强度的 50%
接驳带只能用于输送设备
附加 NFT, NFB, PU 和 APL 的卷料也可以接驳的形式进行环接



P3 平面同步带

标准皮带特性 / BELT CHARACTERISTICS

标宽 / STANDARD WIDTHS (mm)	15	25	30	40	50	75	100
重量 / WEIGHT (g/m)	102	170	204	272	340	510	680
材料 / MATERIAL	热塑性聚氨酯 / Thermoplastic polyurethane						
颜色 / COLOR	白色 / white						
硬度 / HARDNESS	92 Shore A						
齿背面 / BACK COVER	无覆盖物 / None						
齿面 / FABRIC	无覆盖物 / None						
绳芯 / TENSION CORD	镀锌钢丝 Steel Galvanized Steel wire steel						
宽度公差 / WIDTH TOLERANCE	± 0.2 mm						
厚度 / THICKNESS	3.0 ± 0.2 mm						
标准卷长 / ROLL LENGTH	100 m (可定制)						



拉力承载性能 / TRACTION RESISTANCE

标准宽度 / Standard Width (mm)	10	15	20	30	50	85	100
最大许用载荷 / Allowable tensile force(N)	1293	1940	2587	3881	6468	10996	12936
破断力 / Breaking Strength (N)	5280	7920	10560	15840	26400	44880	52800
最大工作载荷下延伸 / Elongation (mm/m)	4	4	4	4	4	4	4

转弯半径要求 / FLEXION RESISTANCE



最小轮径	最小内侧带轮直径 (mm)	最小反向带轮直径 (mm)
钢丝	110	150

接驳特性 / JOINED BELT INFORMATION

热塑性聚氨酯同步带可以通过打齿接驳的方式做成环形
接口位置强度约为带体强度的 50%
接驳带只能用于输送设备
附加 NFT, NFB, PU 和 APL 的卷料也可以接驳的形式进行环接



背衬物 BACK COVER

背衬物

波浪形高摩擦花纹



材质	聚氯乙烯 (硬度 35 ShA)
标准厚度 mm ⁽¹⁾	5.2mm
材料特性	高摩擦系数
最小轮径要求	$d_{min}=12 \times \text{覆盖物厚度 mm}$
常用环境	通用输送机, 玻璃输送, 板材输送, 移栽机

鱼骨纹



材质	聚氯乙烯 (硬度 35 ShA)
标准厚度 mm ⁽¹⁾	5.2 mm
材料特性	高摩擦系数
最小轮径要求	$d_{min}=15 \times \text{覆盖物厚度 mm}$
常用环境	玻璃输送, 板材输送, 金属部件输送

横鱼骨纹



材质	聚氯乙烯 (硬度 35 ShA)
标准厚度 mm ⁽¹⁾	5.2 mm
材料特性	高摩擦系数
最小轮径要求	$d_{min}=12 \times \text{覆盖物厚度 mm}$
常用环境	玻璃输送, 板材输送, 金属部件输送

背面包布 NFT/PAR



材质	PA 66
标准厚度 mm ⁽¹⁾	-
材料特性	优异的耐磨性, 表面顺滑
最小轮径要求	-
常用环境	通用输送机, 需要一定堆积或打滑的输送环境

包布聚氨酯



材质	聚氨酯 (硬度 85 ShA)
标准厚度 mm ⁽¹⁾	2、3、5
材料特性	优异的耐油性和耐磨性, 表面顺滑, 不损伤输送物
最小轮径要求	$d_{min}=30 \times \text{覆盖物厚度 mm}$
常用环境	通用输送机, 玻璃输送, 光伏行业输送

抗静电包布



材质	PA 66
标准厚度 mm ⁽¹⁾	-
材料特性	抗静电性, 高耐磨性
最小轮径要求	-
常用环境	电子行业、金属型材输送

背衬物

85 ShA 聚氨酯

	材质	聚氨酯 (硬度 85 ShA)
	标准厚度 mm ⁽¹⁾	2~6mm
	材料特性	优异的耐油性和耐磨性, 加工性好
	最小轮径要求	$d_{min}=30 \times \text{覆盖物厚度 mm}$
常用环境		通用输送机, 玻璃输送, 金属部件输送

60 ShA 聚氨酯

	材质	聚氨酯 (硬度 60 ShA)
	标准厚度 mm ⁽¹⁾	2~3mm
	材料特性	优异的耐油性和耐磨性, 加工性好, 摩擦系数高
	最小轮径要求	$d_{min}=25 \times \text{覆盖物厚度 mm}$
常用环境		通用输送机, 玻璃输送, 板材输送

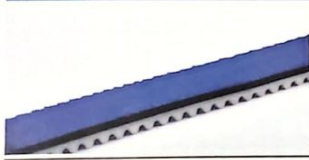
聚氨酯直条纹

	材质	聚氨酯 (硬度 60~85 ShA 可选)
	标准厚度 mm ⁽¹⁾	2~3mm
	材料特性	优异的耐油性和耐磨性, 在接触面有水或油脂时提供良好的摩擦力
	最小轮径要求	$d_{min}=25 \times \text{覆盖物厚度 mm}$
常用环境		通用输送机, 玻璃输送, 板材输送、移载机

聚氨酯发泡海绵

	材质	聚氨酯发泡海绵
	标准厚度 mm ⁽¹⁾	6, 12, 25
	材料特性	一定的耐油性和耐磨性, 高回弹性
	最小轮径要求	$d_{min}=15 \times \text{覆盖物厚度 mm}$
常用环境		易碎物品输送, 夹持输送, 贴标机

橡胶蓝布海绵

	材质	橡胶蓝布海绵
	标准厚度 mm ⁽¹⁾	3~15
	材料特性	高回弹性, 表面柔软
	最小轮径要求	$d_{min}=15 \times \text{覆盖物厚度 mm}$
常用环境		易碎物品输送, 夹持输送, 贴标机



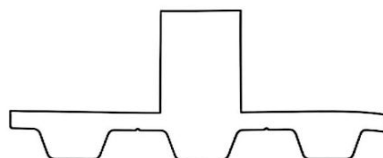
挡板上 CLEATS

挡板参数

不同挡块对应的最小带轮齿数，在同步带背面附加挡板之后，同步带的最小转弯半径会受到一定影响。主要有以下两方面：

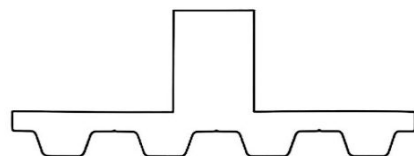
1. 焊接面的宽度，也就是挡板与皮带接触位置的宽度。
焊接面尺寸越大，为了保证皮带可以长期稳定的工作，要求的最小轮径也越大；
2. 挡块相对同步带齿的位置。挡块与同步带齿相对应时，对皮带的影响最小。

挡块对正同步带齿



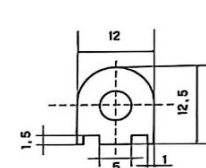
挡块厚度	4	5	6	8	10	12
XL	18	18	25	40	50	100
L	14	14	18	30	40	60
H	14	14	14	18	25	45
XH	18	18	18	18	18	20
T5/AT5	18	18	25	40	50	100
T10/AT10	14	14	14	18	25	45
T20/AT20	18	18	18	18	18	20
5M/S5M/RPP5	18	18	25	40	50	100
8M/S8M/RPP8	14	14	14	18	25	45
14M/S14M/RPP14	18	18	18	18	18	20

挡块不对正同步带齿

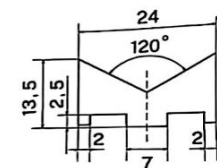


挡块厚度	4	5	6	8	10	12
XL	45	45	50	60	100	-
L	40	40	45	55	60	80
H	25	25	30	45	50	65
XH	20	20	30	40	45	54
T5/AT5	45	45	50	60	100	-
T10/AT10	30	30	40	45	50	65
T20/AT20	20	20	30	40	45	54
5M/S5M/RPP5	45	45	50	60	100	-
8M/S8M/RPP8	30	30	40	45	50	65
14M/S14M/RPP14	20	20	30	40	45	54

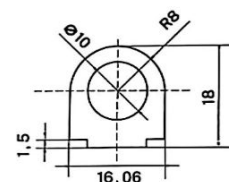
挡板



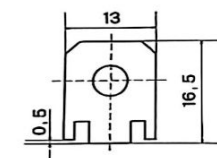
YLDK 001



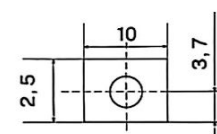
YLDK 002



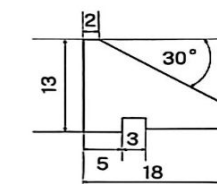
YLDK 003



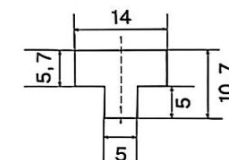
YLDK 004



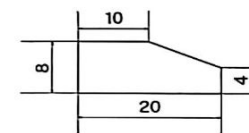
YLDK 005



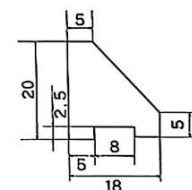
YLDK 006



YLDK 007



YLDK 008

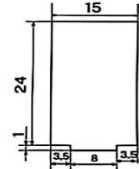


YLDK 009

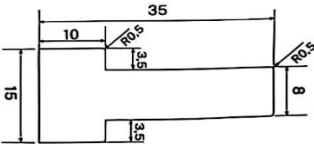


YLDK 010

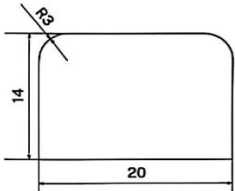
挡板



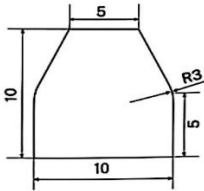
YLDK 011



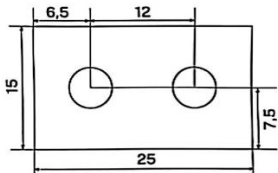
YLDK 012



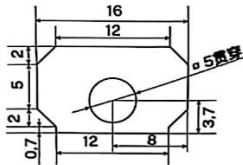
YLDK 013



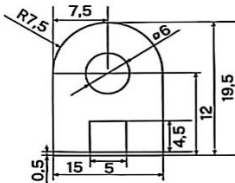
YLDK 014



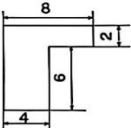
YLDK 015



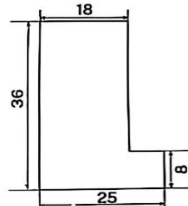
YLDK 016



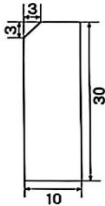
YLDK 017



YLDK 018

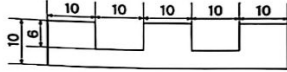


YLDK 019

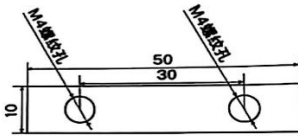


YLDK 020

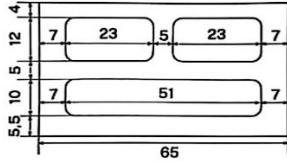
挡板



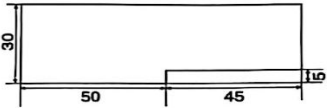
YLDK 021



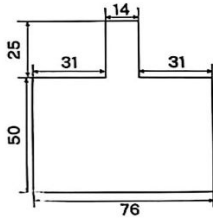
YLDK 022



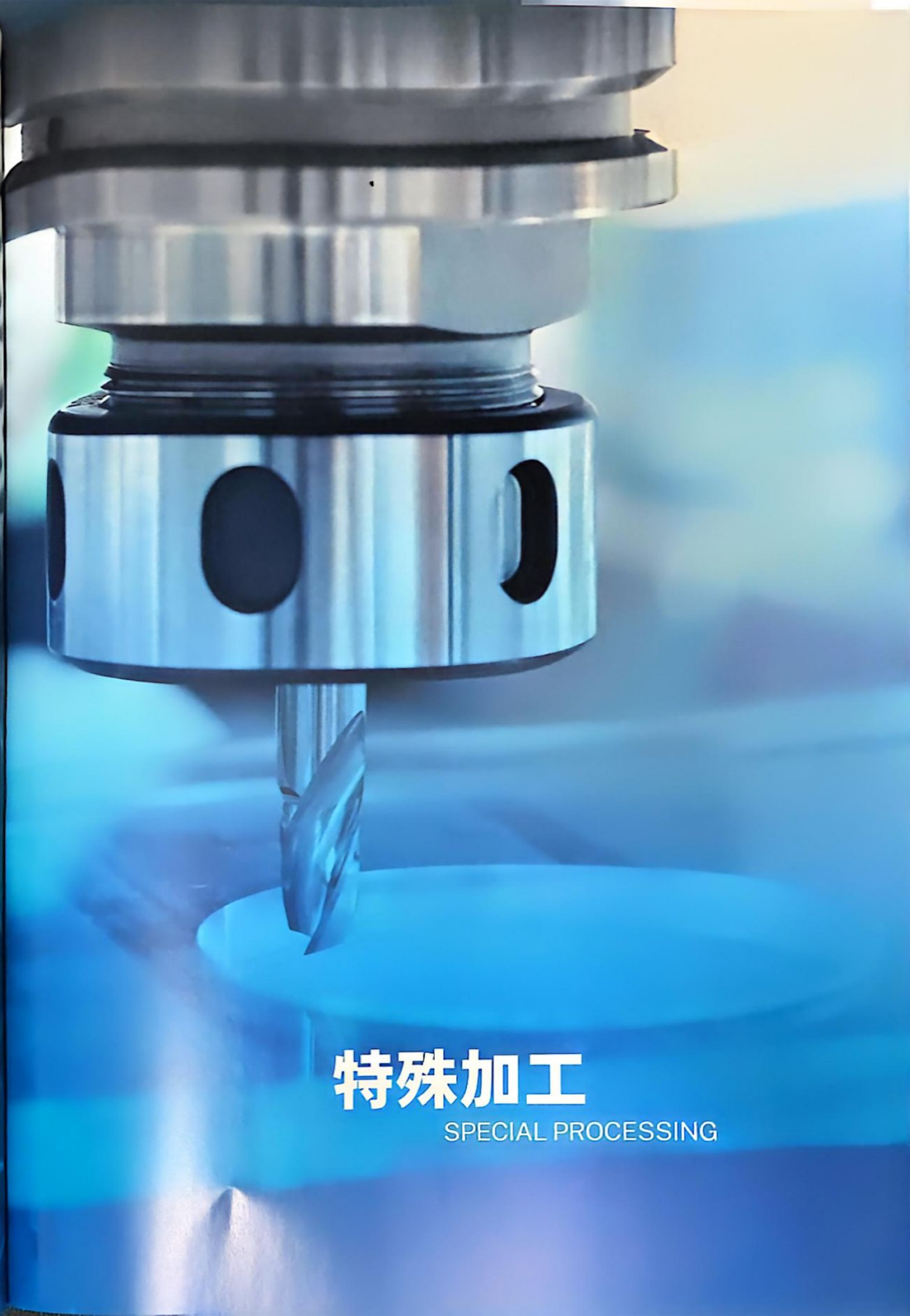
YLDK 023



YLDK 024



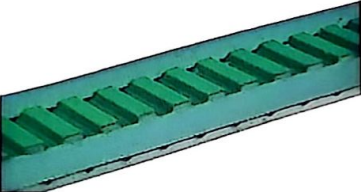
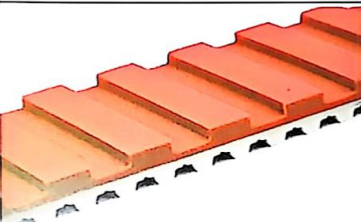
YLDK 025



特殊加工

SPECIAL PROCESSING

特殊加工

特殊加工	详细介绍
	一体成型导条
	开槽加导条
	剔齿
	磨齿
	附加物开槽

允许使用不带挡边的带轮，
导条开槽，
尽可能提高成型传动带的柔性，
防跑偏。

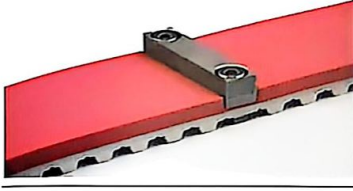
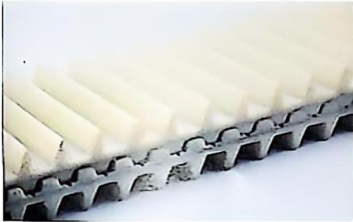
传动具备自引导性，防跑偏。

一定的间隔磨掉整个齿形，
可替换金属齿，
加装其他机械部件。

两侧磨齿，
居中齿形卡在带轮中间，
在传动中保证直线度，
防跑偏。

附加物开槽向凹槽，
适用于产品读取、存放识别、
运输槽等。

特殊加工

特殊加工	详细介绍
	吸风孔
	齿面开槽
	挡块
	金属挡块、 金属齿
	挡块一体成型

表面附加软质耐磨材料，
加工出各种形状吸风孔，
对于薄膜、纸张等真空输送，
提高对物料的吸附性能。

适用于居中自带防跑偏的带轮，
在紧凑场合中带轮可不带挡边。

满足输送、搬运和定位的场合要求，
且传送精度高

挡块磨损无需更换整条带子，
只需更换挡块，
且挡块形状可替换。

挡块与带体一体成型，
提高牢固程度，
避免了焊接挡块的累积误差。

同步带轮命名规则

YL - AL - 28 - 8M - 30 - A - H40 - 606ZZ - SP

- ① : 公司名称 ② : 带轮材质 ③ : 齿数 ④ : 带轮型号
⑤ : 使用皮带宽度 ⑥ : 带轮形状 ⑦ : 轴孔规格及孔径 ⑧ : 轴承型号
⑨ : 卡簧

带轮材质 / PULLEY MATERIAL

AL 铝合金 TS 钢

齿数 / TOOTH NUMBER

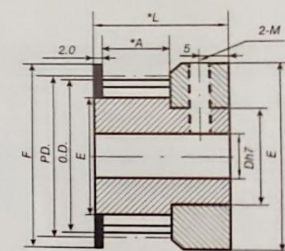
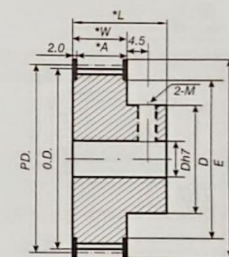
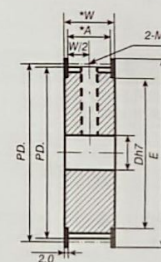
带轮的齿数

带轮型号 / PULLEY TYPE

带轮的齿形及适用同步带齿形

带轮形状 / PULLEY SHAPE

A 没有凸台 B 有凸台 K 加固凸台

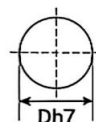


*具体带轮数据会跟带轮的变化而变化。如有需求请咨询业务员。

带轮
SPROCKETS

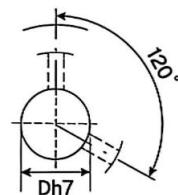
轴孔规格及孔径 / SHAFT TYPE & DIAMETER

H 圆孔



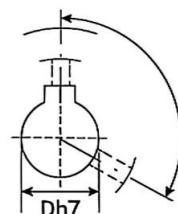
不带螺纹孔和固定螺丝

P 圆孔 + 螺纹孔

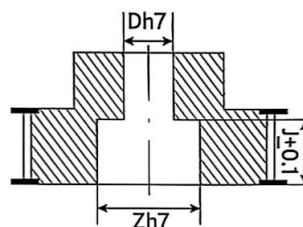


A 型带轮螺纹孔在 120° 附近避开螺纹牙, A 型中齿数 22 以下, 宽度 6mm 时不可选择轴孔规格 P。各别型带轮螺纹孔在 90° 附近避开螺纹牙。(如有需求请咨询业务员)

N 键槽孔 + 螺纹孔



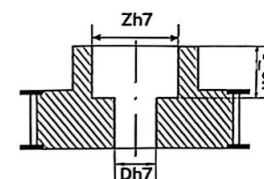
V 台阶孔



不带螺纹孔和固定螺丝;
轴孔规格为 V 时, Z-V≥2。

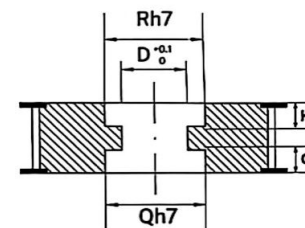
轴孔规格及孔径 / SHAFT TYPE & DIAMETER

F 台阶孔
(轮毅侧沉孔)



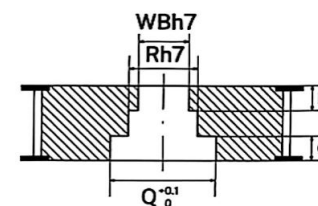
仅 B 形适用;
不带螺纹孔和固定螺丝;
轴孔规格为 F 时, Z-F≥2。

Y 两端台阶孔



仅 A 型适用;
轴孔直径 d 公差为 +0.1-0;
不带螺纹孔和固定螺丝;
轴孔规格为 Y 时 Q(R)-Y≥2。

WB 双台阶孔



不带螺纹孔和固定螺丝;
轴孔规格为 WB 时, Q-R≥2 且 R-WB≥2。

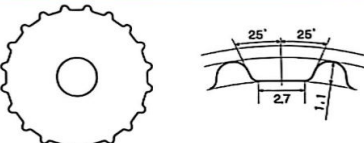
螺纹孔尺寸 / THREADED HOLE DIAMETER

DH7 (轴孔内径)	5	6-12	13-17	18-33	34-45	46-65
M (粗牙螺纹)	M3	M4	M5	M6	M8	M10
附件固定螺丝	M3x3	M4x3	M5x4	M6x5	M8x6	M10x8

* 此表仅供参考, 具体螺纹孔数据会跟带轮的变化而变化。如有需求请咨询业务员。

可选带轮齿形

AT5

带轮齿形	齿数	齿形图	备注
AT5	20		齿槽尺寸会因齿数不同略有差异 (齿距 5.0mm)

带轮参数表 / PULLEY DATASHEET											
轴孔规格 (mm)		齿数 带轮 形状	15	16	18	20	22	24	25	26	28
H	DH7	A 型	5-14	6-16	6-18	6-20	7-23	7-26	7-26	8-31	8-31
		B 型	5-10	6-12	6-12	6-16	7-16	7-22	7-22	8-27	8-27
P	DH7	A 型	5-10	6-12	6-12	6-16	7-18	7-20	7-20	8-22	8-24
		B 型	5-8	6-10	6-11	6-12	7-15	7-17	7-18	8-21	8-22
N	DH7	A 型	8-10-NK10	8-12	8-12	8-16	8-18	8-20	8-20	8-22	8-24
		B 型	-	8	8-10	8-10	8-12	8-13	8-15	8-17	8-18
V/F	DH7	A 型	5-12	6-14	6-16	6-18	7-21	7-24	7-24	8-29	8-29
		B 型	5-7	6-10	6-10	6-14	7-14	7-19	7-19	8-25	8-25
	ZH7	A 型	7-14	8-16	8-18	8-20	9-23	9-26	9-26	10-31	10-31
		B 型	7-9	8-12	8-12	8-16	9-16	9-21	9-21	10-27	10-27
	J	A 型 B 型	(A 型时) 2.0 ≤ J ≤ W-2.0 (B 型时) 2.0 ≤ J ≤ L-2.0								
Y/WB	D	A 型	5-12	6-14	6-16	6-18	7-21	7-24	7-24	8-29	8-29
	Qh7 RH7	A 型	7-14	8-16	8-18	8-20	9-23	9-26	9-26	10-31	10-31
	S • T	A 型	3-14	S+T ≤ W-3							
	P.D		23.87	25.46	28.65	31.83	35.01	38.2	39.79	41.38	44.56
	O.D		22.65	24.2	27.4	30.6	33.85	37	38.6	40.2	43.35
	D		13	16	16	20	20	25	25	30	30
	F		28	32	33	36	40	45	45	48	48
	E		18	20	22	24	27	30	30	35	35

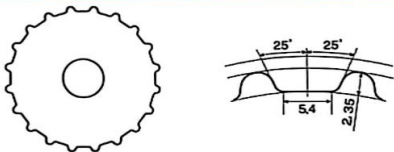
带轮参数表 / PULLEY DATASHEET

轴孔规格 (mm)		带轮形状	齿数	30	32	36	40	44	48	50	60
H	DH7	A 型		10-33	10-36	10-41	12-46	12-54	12-59	12-63	12-77
		B 型		10-31	10-31	10-36	10-40	12-40	12-40	12-40	12-40
P	DH7	A 型		10-26	10-28	10-30	10-38	12-42	12-45	12-47	12-50
		B 型		10-23	10-27	10-30	10-35	12-35	12-35	12-35	12-35
N	DH7	A 型		10-26	10-28	10-30	10-38	12-40	12-40	12-45	12-50
		B 型		10-18	10-22	10-25	10-29	12-30	12-30	12-30	12-30
V/F	DH7	A 型		10-31	10-34	10-39	10-44	12-52	12-57	12-61	12-75
		B 型		10-26	10-30	10-34	10-38	12-38	12-38	12-38	12-38
	ZH7	A 型		12-33	12-36	12-41	12-46	14-54	14-59	14-63	14-77
		B 型		10-28	12-32	12-36	12-40	14-40	14-40	14-40	14-40
	J	A 型 B 型	(A 型时) $2.0 \leq J \leq W-2.0$ (B 型时) $2.0 \leq J \leq L-2.0$								
	D	A 型		10-31	10-34	10-39	10-44	12-52	12-57	12-61	12-75
Y/WB	Qh7 RH7	A 型		12-33	12-36	12-41	12-46	14-54	14-59	14-63	14-77
	S • T	A 型		3-14	$S+T \leq W-3$						
P.D				47.75	50.93	57.3	63.66	70.03	76.39	79.58	95.49
O.D				46.55	49.7	56.05	62.45	68.8	75.15	78.35	94.25
D				35	35	40	45	45	45	45	45
F				55	55	61	67	74	83	87	99
E				40	40	45	50	58	63	67	80

* 如需查看轴孔规格图请翻至 48-50 页。

可选带轮齿形

AT10

带轮齿形	齿数	齿形图	备注
AT10	20		齿槽尺寸会因齿数不同略有差异 (齿距 10.0mm)

带轮参数表 / PULLEY DATASHEET										
轴孔规格 (mm)		齿数 带轮 形状	14	15	16	18	20	22	24	25
H	DH7	A 型	10-32	10-33	12-36	12-41	12-46	12-56	12-63	12-63
		B 型	10-30	10-31	12-31	12-31	12-36	12-36	12-46	12-46
P	DH7	A 型	10-26	10-26	12-30	12-30	12-40	12-48	12-50	12-50
		B 型	10-24	10-25	12-25	12-25	12-30	12-30	12-38	12-38
N	DH7	A 型	10-26	10-26	12-30	12-30	12-40	12-48	12-50	12-50
		B 型	10-18	10-20	12-20	12-20	12-25	12-25	12-32	12-32
V/F	DH7	A 型	10-30	10-31	12-34	12-39	12-44	12-54	12-61	12-61
		B 型	10-28	10-29	12-29	12-29	12-34	12-34	12-44	12-44
	ZH7	A 型	12-32	12-33	14-36	14-41	14-46	14-56	14-63	14-63
		B 型	12-30	12-31	14-31	14-31	14-36	14-36	14-46	14-46
Y/WB	J	A 型 B 型	(A 型时) $3.0 \leq J \leq W-3.0$ (B 型时) $3.0 \leq J \leq L-3.0$							
	D	A 型	10-30	10-31	12-34	12-39	12-44	12-54	12-61	12-61
	Qh7 RH7	A 型	12-32	12-33	14-36	14-41	14-46	14-56	14-63	14-63
	S • T	A 型	3-17	$S+T \leq W-3$						
P.D			44.56	47.75	50.93	57.3	63.66	70.03	76.39	79.58
O.D			42.7	45.9	49.05	55.45	61.8	37	38.6	40.2
D			34	35	35	35	40	25	25	30
F			52	58	58	61	67	45	45	48
E			36	40	40	45	50	30	30	35

带轮参数表 / PULLEY DATASHEET

轴孔规格 (mm)	带轮形状	齿数	26	28	30	32	36	40	44	48
H	DH7	A 型	12-63	12-68	12-76	20-80	20-85	20-85	20-85	20-85
		B 型	12-46	12-55	12-55	20-55	20-55	20-55	20-55	20-55
P	DH7	A 型	12-50	12-57	12-65	20-70	20-70	20-70	20-70	20-70
		B 型	12-38	12-45	12-45	20-45	20-45	20-45	20-45	20-45
N	DH7	A 型	12-50	12-55	12-55	20-55	20-55	20-55	20-55	20-55
		B 型	12-32	12-40	12-40	20-40	20-40	20-40	20-40	20-40
	DH7	A 型	12-61	12-66	12-74	20-80	20-85	20-85	20-85	20-85
		B 型	12-44	12-53	12-53	20-53	20-53	20-53	20-53	20-53
V/F	ZH7	A 型	14-63	14-68	14-76	22-82	22-94	22-95	22-95	22-95
		B 型	14-46	14-55	14-55	20-55	20-55	20-55	20-55	20-55
Y/WB	J	A 型	(A 型时) $2.0 \leq J \leq W-2.0$ (B 型时) $2.0 \leq J \leq L-2.0$							
	D	A 型	12-61	12-66	12-74	20-80	20-85	20-85	20-85	20-85
	Qh7 RH7	A 型	14-63	14-68	14-76	22-82	22-94	22-95	22-95	22-95
	S • T	A 型	3-14	$S+T \leq W-3$						
P.D			82.76	89.13	57.3	101.86	114.59	127.32	140.06	152.79
O.D			80.9	87.25	56.05	100	112.75	125.45	138.2	150.95
D			50	60	60	60	60	60	60	60
F			87	95	104	111	123	135	152	160
E			67	75	84	90	102	115	130	140

* 如需查看轴孔规格图请翻至 48-50 页。

H

带轮齿形	齿数	齿形图	备注
H	22		齿槽尺寸会因齿数不同略有差异 (齿距 12.7mm)

轴孔规格 (mm)		齿数 带轮 形状	14	15	16	17	18	19	20	21	22	24	25	26	28	
H	DH7	A 型	12-37	12-42	12-48	12-52	12-52	14-59	14-59	14-67	14-67	16-76	16-80	20-80	20-80	
		B 型 K 型	12-35	12-41	12-44	12-44	12-46	14-46	14-54	14-54	14-54	16-54	16-59	20-59	20-59	
P	DH7	A 型	12-30	12-34	12-40	12-44	12-44	14-49	14-50	14-57	14-57	16-65	16-65	20-65	20-65	
		B 型 K 型	12-29	12-33	12-36	12-36	12-38	14-38	14-46	14-46	14-46	16-46	16-49	20-49	20-49	
N	DH7	A 型	12-29	12-30	12-35	12-40	12-43	12-47	14-50	14-50	14-50	16-50	16-50	20-50	20-50	
		B 型 K 型	12-25	12-29	12-30	12-30	12-35	14-35	14-38	14-38	14-38	16-38	16-41	20-41	20-41	
V/F	DH7	A 型	12-35	12-40	12-46	12-50	12-50	14-57	14-57	14-65	14-65	16-74	16-80	20-80	20-80	
		B 型 K 型	12-33	12-39	12-42	12-42	12-44	14-44	14-52	14-52	14-52	16-52	16-57	20-57	20-57	
	ZH7	A 型	15-37	15-42	15-48	15-52	15-52	18-59	18-59	18-67	18-67	20-76	20-82	25-82	25-94	
		B 型	15-35	15-41	15-44	15-44	15-46	18-46	18-54	18-54	18-54	20-54	25-59	25-59	20-59	
	J	A 型 B 型	(A 型时) $3.0 \leq J \leq W-3.0$ (B 型时) $3.0 \leq J \leq L-3.0$													
	Y/WB	D	A 型	12-35	12-40	12-46	12-50	12-50	14-57	14-57	14-65	14-65	16-74	16-75	20-75	20-75
Qh7 RH7		A 型	18-37	18-42	18-48	18-52	18-52	21-59	21-59	21-67	21-67	26-76	26-82	27-82	27-94	
S + T		A 型	3-28	$S+T \leq W-3$												
	P.D		56.6	60.64	64.68	68.72	72.77	76.81	80.85	84.89	88.94	97.01	101.06	105.11	113.19	
	O.D		55.22	59.27	63.31	67.35	71.39	75.44	79.48	83.52	87.56	95.65	99.69	103.73	111.82	
	D		39	45	48	48	50	50	58	58	58	58	63	63	63	
	F		61	67	70	80	80	87	87	95	95	104	111	111	123	
	E		45	50	56	60	60	67	67	75	75	84	90	90	102	

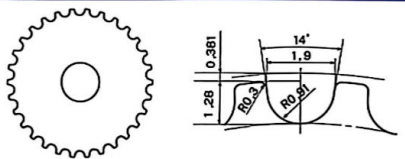
轴孔规格 (mm)		形状	30	32	34	36	38	40	42	44	48	50	60	72
H	DH7	A 型	20-80	20-80	20-80	20-80	20-80	20-80	20-80	20-80	20-80	20-100	-	-
		B 型	20-59	20-59	20-67	20-67	20-67	20-67	20-67	20-67	20-67	20-67	25-67	25-67
P	DH7	A 型	20-65	20-65	20-65	20-65	20-65	20-65	20-65	20-65	20-65	20-65	-	-
		B 型	20-49	20-49	20-57	20-57	20-57	20-57	20-57	20-57	20-57	20-57	20-57	20-57
N	DH7	A 型	20-50	20-50	20-50	20-50	20-50	20-50	20-50	20-50	20-50	20-50	-	-
		B 型	20-41	20-43	20-49	20-49	20-49	20-49	20-49	20-49	20-49	20-49	20-49	20-49
V/F	DH7	A 型	20-80	20-80	20-80	20-80	20-100	20-100	20-100	20-100	20-100	20-100	20-100	20-100
		B 型	20-57	20-57	20-65	20-65	-	-	-	-	-	-	-	-
	ZH7	A 型	25-95	25-95	25-95	25-59	22-95	22-95	22-95	22-125	22-125	22-125	-	-
		B 型	25-67	25-67	25-67	25-67	-	-	-	-	-	-	-	-
	J	A 型	(A 型时) $3.0 \leq J \leq W-3.0$ (B 型时) $3.0 \leq J \leq L-3.0$											
		B 型												
Y/WB	D	A 型	20-75	20-75	20-75	20-75	20-75	20-75	20-75	20-100	20-100	20-100	-	-
	Qh7 RH7	A 型	27-95	27-95	27-95	27-95	22-95	22-95	22-95	22-125	22-125	22-125	-	-
	S+T	A 型	3-28	$S+T \leq W-3$										
P.D			121.28	129.36	137.45	145.53	153.62	161.7	169.79	177.87	194.04	202.13	242.55	291.06
O.D			119.9	127.99	136.07	144.16	152.24	160.33	168.41	176.5	192.67	200.76	241.18	289.69
D			63	63	71	71	88	88	88	88	88	88	88	88
F			127	135	144	152	165	170	180	190	205	210	-	-
E			105	115	125	130	140(126)	150(135)	155(143)	170(152)	180(168)	185(175)	216	265

* 如需查看轴孔规格图请翻至 48-50 页。

可选带轮齿形

H3M

带轮齿形	齿数	齿形图	备注
------	----	-----	----

H3M	30		齿槽尺寸会因齿数不同略有差异 (齿距 3.0mm)
-----	----	---	---------------------------

带轮参数表 / PULLEY DATASHEET

轴孔规格 (mm)		带轮 形状	齿数									
			14	15	16	18	19	20	22	24	25	26
H	DH7	A 型	4*5*6	4*5*6	4-7	4-8	4-9	4-9	4-10	4-10	4-11	5-11
		B 型 K 型	4*5*6	4*5*6	4-7	4-8	4-8	4-8	4-10	4-10	4-11	5-11
P	DH7	A 型	-	-	-	4*5	4*5*6	4*5*6	4-8	4-10	4-11	5-11
		B 型 K 型	4*5*6	4*5*6	4-7	4-8	4-8	4-8	4-10	4-8	4-10	5-10
N	DH7	A 型	-	-	-	-	-	-	-	-	8*10*11	8*10*11
		B 型 K 型	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8
P.D			13.37	14.32	15.28	17.19	18.14	19.1	21.01	22.92	23.87	24.83
O.D			12.61	13.56	14.52	16.43	17.38	18.34	20.25	22.16	23.11	24.07
D			16	18	18	20	23	23	25	14	16	16
F			16	18	18	20	23	23	25	25	28	28
E			9.5	11	11	12	13	13	16	16	18	18

* 如需查看轴孔规格图请翻至 48-50 页。

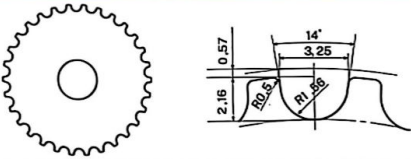
带轮参数表 / PULLEY DATASHEET

轴孔规格 (mm)		带轮形状	齿数										
			28	30	32	34	36	40	44	48	50	60	72
H	DH7	A 型	5-13	6-15	6-17	6-20	6-20	6-24	8-28	8-30	8-32	8-38	8-50
		B 型 K 型	5-13	6-15	6-16	6-20	6-20	8-24	8-28	8-30	8-30	8-35	8-46
P	DH7	A 型	5-13	6-14	6-16	6-18	6-18	8-23	8-25	8-25	8-28	8-33	8-42
		B 型 K 型	5-10	6-12	6-12	6-18	6-18	8-21	8-23	8-25	8-25	8-30	8-38
N	DH7	A 型	8-13	8-14	8-16	8-18	8-18	8-23	8-25	8-25	8-28	8-32	8-40
		B 型 K 型	8	8	8-11	8-11	8-13	8-13	8-16	8-18	8-20	8-20	8-22
P.D			26.74	28.65	30.56	32.47	34.38	38.2	42.02	45.84	47.75	57.3	68.76
O.D			25.98	27.89	29.8	31.71	33.62	37.44	41.26	45.07	46.98	56.53	68
D			18	20	20	26	26	30	32	34	34	39	50
F			31	33	35	41	41	44	48	51	52	60	75
E			20	22	24	28	28	32	36	36	38	46	55

* 如需查看轴孔规格图请翻至 48-50 页。

可选带轮齿形

H5M

带轮齿形	齿数	齿形图	备注
H5M	30		齿槽尺寸会因齿数不同略有差异 (齿距 5.0mm)

带轮参数表 / PULLEY DATASHEET													
轴孔规格 (mm)		带轮 形状	齿数										
			14	15	16	18	19	20	22	24	25	26	28
H	DH7	A 型	6-10	6-10	7-12	7-14	6-16	7-16	7-19	7-22	7-22	8-27	8-27
		B 型	6-10	6-10	7-12	7-14	6-15	7-15	7-19	7-22	7-22	8-27	8-27
P	DH7	A 型	6-10	6-10	7-12	7-12	6-16	7-16	7-18	7-20	7-20	8-22	8-24
		B 型	6-8	6-8	7-10	7-11	6-11	7-11	7-15	7-17	7-17	8-21	8-22
N	DH7	A 型	8-10	8-10	8-12	8-12	8-16	8-16	8-18	8-20	8-20	8-22	8-24
		B 型	-	-	8	8-10	8-10	8-10	8-12	8-13	8-15	8-17	8-18
	P.D		22.28	23.87	25.46	28.65	30.24	31.83	35.01	38.2	39.79	41.38	44.56
	O.D		21.14	22.73	24.32	27.51	29.1	30.69	33.87	37.06	38.65	40.24	43.42
	D		14	15	17	19	19	19	24	27	27	31	32
	F		25	28	32	33	35	35	41	44	44	48	48
	E		16	18	20	22	24	24	28	32	32	36	36

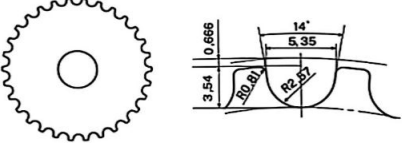
* 如需查看轴孔规格图请翻至 48-50 页。

带轮参数表 / PULLEY DATASHEET												
轴孔规格 (mm)		带轮形状	齿数									
			30	32	34	36	40	44	48	50	60	72
H	DH7	A 型	10-28	10-32	10-37	10-37	10-42	12-50	12-55	12-59	12-72	12-80
		B 型	10-28	10-32	10-36	10-36	10-42	12-46	12-55	12-59	12-71	12-80
P	DH7	A 型	10-26	10-28	10-30	10-30	10-38	12-42	12-45	12-45	12-45	12-65
		B 型	10-23	10-27	10-30	10-30	10-35	12-38	12-45	12-45	12-45	12-65
N	DH7	A 型	10-26	10-28	10-30	10-30	10-38	12-40	12-40	12-43	12-45	12-50
		B 型	10-18	10-22	10-25	10-25	10-28	12-32	12-40	12-43	12-45	12-50
P.D			47.75	50.93	54.11	57.3	63.66	70.03	76.39	79.58	95.48	114.59
O.D			46.61	49.79	52.97	56.16	62.52	68.89	75.25	78.44	94.34	113.45
D			33	37	40	40	47	50	60	63	75	90
F			51	55	60	60	67	75	83	86	99	119
E			36	39	46	46	50	55	63	66	78	100

* 如需查看轴孔规格图请翻至 48-50 页。

可选带轮齿形

H8M

带轮齿形	齿数	齿形图	备注
H8M	30		齿槽尺寸会因齿数不同略有差异 (齿距 8.0mm)

带轮参数表 / PULLEY DATASHEET												
轴孔规格 (mm)		带轮 形状	齿数									
			18	19	20	21	22	24	25	26	28	30
H	DH7	A 型	12-28	12-32	12-32	12-37	12-37	12-42	12-48	14-50	14-52	14-59
		B 型	12-28	12-31	12-32	12-36	12-37	12-42	12-44	14-47	14-51	14-56
P	DH7	A 型	12-26	12-28	12-30	12-32	12-34	12-40	12-40	14-45	14-48	14-50
		B 型	12-22	12-25	12-26	12-30	12-30	12-34	12-36	14-39	14-43	14-46
N	DH7	A 型	12-26	12-28	12-30	12-32	12-34	12-40	12-40	14-45	14-48	14-50
		B 型	12-20	12-20	12-22	12-24	12-25	12-28	12-28	14-31	14-35	14-38
	P.D		45.84	48.38	50.93	53.47	56.02	61.12	63.66	66.21	71.3	76.39
	O.D		44.47	47.01	49.56	52.1	54.65	59.75	62.29	64.84	69.93	75.02
	D		32	35	36	40	41	46	48	51	55	60
	F		51	55	57	60	60	67	69	75	78	86
	E		36	39	41	46	46	50	54	55	58	66

* 如需查看轴孔规格图请翻至 48-50 页。

带轮参数表 / PULLEY DATASHEET												
轴孔规格 (mm)		带轮形状	齿数									
			32	34	36	38	40	44	48	50	60	72
H	DH7	A 型	14-59	16-67	16-72	16-76	20-80	20-80	20-80	20-80	20-80	20-80
		B 型	14-59	16-66	16-71	17-76	20-80	20-80	20-80	20-80	20-80	20-80
P	DH7	A 型	14-55	16-60	16-65	16-65	20-65	20-65	20-65	20-65	20-65	20-65
		B 型	14-49	16-56	16-61	16-65	20-65	20-65	20-65	20-65	20-65	20-65
N	DH7	A 型	14-50	16-50	16-50	16-50	20-50	20-50	20-50	20-50	20-50	20-50
		B 型	14-45	16-48	16-50	16-50	20-50	20-50	20-50	20-50	20-50	20-50
		P.D	81.49	86.56	91.67	96.77	101.86	112.05	122.23	127.32	152.79	183.35
		O.D	80.12	85.21	90.3	95.4	100.49	110.68	120.86	125.95	151.42	181.98
		D	63	70	75	80	85	90	100	100	100	100
		F	86	94	99	105	112	119	131	135	160	190
		E	66	74	78	84	90	100	111	115	140	161

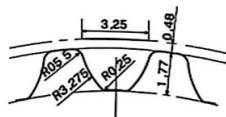
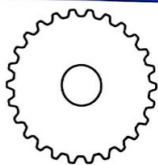
* 如需查看轴孔规格图请翻至 48-50 页。

可选带轮齿形

S5M

带轮齿形	齿数	齿形图	备注
------	----	-----	----

S5M 26



齿槽尺寸会因齿数不同略有差异 (齿距 5.0mm)

带轮参数表 / PULLEY DATASHEET

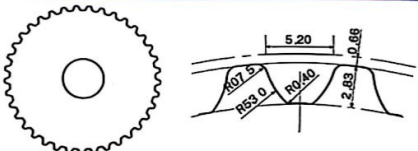
轴孔规格 (mm)	齿数	14	15	16	18	19	20	22	24	25	26
H DH7	A 型	5-12	5-14	5-16	6-18	6-20	6-20	7-23	7-26	7-26	8-31
	B 型	5-10	5-11	5-13	6-15	6-15	6-15	7-20	7-23	7-23	8-27
P DH7	A 型	5-10	5-10	5-12	6-12	6-16	6-16	7-18	7-20	7-20	8-23
	B 型	5-8	5-8	5-10	6-11	6-11	6-11	7-16	7-17	7-17	8-21
N DH7	A 型	8-10- NK10	8-10- NK10	8-12	8-12	8-16	8-16	8-18	8-20	8-20	8-22
	B 型	-	-	8	8-10- NK10	8-10- NK10	8-10- NK10	8-12	8-13	8-15	8-17
V/F DH7	A 型	5-10	5-12	5-14	6-16	6-18	6-18	7-21	7-24	7-24	8-29
	B 型	5-8	5-9	5-11	6-13	6-13	6-13	7-18	7-21	7-21	8-25
V/F ZH7	A 型	7-12	7-14	7-16	8-18	8-20	8-20	9-23	9-26	9-26	10-31
	B 型	7-10	7-11	7-13	8-15	8-15	8-15	9-20	9-23	9-23	10-27
J	A 型 B 型	(A 型时) $2.0 \leq J \leq W-2.0$ (B 型时) $2.0 \leq J \leq L-2.0$									
D	A 型	5-10	5-12	5-14	6-16	6-18	6-18	7-21	7-24	7-24	8-29
Y/WB Qh7 RH7	A 型	7-12	7-14	7-16	8-18	8-20	8-20	9-23	9-26	9-26	10-31
	S • T	A 型	3-14	$S+T \leq W-3$							
P.D		22.28	23.87	25.46	28.65	30.24	31.83	35.01	38.2	39.79	41.38
O.D		21.32	22.91	24.5	27.69	29.28	30.87	34.05	37.24	38.83	40.42
D		14	15	17	19	19	19	24	27	27	31
F		26	28	32	33	36	36	40	45	45	48
E		16	18	20	22	24	24	27	30	30	35

带轮参数表 / PULLEY DATASHEET

轴孔规格 (mm)	齿数	28	30	32	34	36	40	44	48	50	60	72
H DH7	A 型	8-31	10-32	10-36	10-41	10-41	10-46	12-54	12-59	12-63	12-76	12-85
	B 型	8-28	10-29	10-33	10-36	10-36	10-43	12-46	12-56	12-59	12-71	12-80
P DH7	A 型	8-24	10-26	10-28	10-33	10-33	10-38	12-42	12-45	12-50	12-50	12-70
	B 型	8-22	10-23	10-27	10-30	10-30	10-35	12-38	12-45	12-47	12-50	12-70
N DH7	A 型	8-24	10-26	10-28	10-33	10-33	10-38	12-40	12-40	12-43	12-50	12-55
	B 型	8-18	10-18	10-22	10-25	10-25	10-28	12-32	12-40	12-43	12-50	12-55
V/F DH7	A 型	8-29	10-30	10-34	10-39	10-39	10-44	12-52	12-57	12-61	12-74	12-83
	B 型	8-26	10-27	10-31	10-34	10-34	10-41	12-44	12-54	12-57	12-69	12-84
V/F ZH7	A 型	10-31	12-32	12-36	12-41	12-41	12-46	14-54	14-59	14-63	14-76	14-92
	B 型	10-28	12-29	12-33	12-36	12-36	12-43	14-46	14-56	14-59	14-71	14-86
J	A 型 B 型	(A 型时) $2.0 \leq J \leq W-2.0$ (B 型时) $2.0 \leq J \leq L-2.0$										
Y/WB D Qh7 RH7	A 型	8-29	10-30	10-34	10-39	10-39	10-44	12-52	12-57	12-61	12-74	12-83
	A 型	10-31	12-32	12-36	12-41	12-41	12-46	14-54	14-59	14-63	14-76	14-92
S • T	A 型	3-14	$S+T \leq W-3$									
P.D		44.56	47.75	50.93	54.11	57.3	63.66	70.03	76.39	79.58	95.49	114.59
O.D		43.6	46.79	49.97	53.15	56.34	62.7	69.07	75.43	78.62	94.53	113.63
D		32	33	37	40	40	47	50	60	63	75	90
F		48	52	55	61	61	67	74	83	87	99	119
E		35	36	40	45	45	50	58	63	67	80	100

* 如需查看轴孔规格图请翻至 48-50 页。

S8M

带轮齿形	齿数	齿形图	备注
S8M	37		齿槽尺寸会因齿数不同略有差异 (齿距 8.0mm)

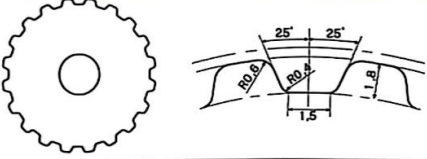
带轮参数表 / PULLEY DATASHEET												
轴孔规格 (mm)		齿数 带轮 形状	18	19	20	21	22	24	25	26	28	30
H	DH7	A 型	12-32	12-36	12-36	12-41	12-41	12-46	12-52	14-54	14-56	14-63
		B 型	12-28	12-31	12-32	12-36	12-37	12-42	12-44	14-47	14-51	14-56
P	DH7	A 型	12-26	12-28	12-30	12-32	12-34	12-40	12-40	14-45	14-48	14-50
		B 型	12-22	12-25	12-26	12-30	12-30	12-34	12-36	14-39	14-43	14-46
N	DH7	A 型	12-26	12-28	12-30	12-32	12-34	12-40	12-40	14-45	14-48	14-50
		B 型	12-20	12-20	12-22	12-24	12-25	12-28	12-28	14-31	14-35	14-38
V/F	DH7	A 型	12-30	12-34	12-34	12-39	12-39	12-44	12-50	14-52	14-54	14-61
		B 型	12-26	12-29	12-30	12-34	12-35	12-40	12-42	14-45	14-49	14-54
	ZH7	A 型	14-32	14-36	14-36	14-41	14-41	14-46	14-52	16-54	16-56	16-63
		B 型	14-28	14-31	14-32	14-36	14-37	14-42	14-44	16-47	16-51	16-56
	J	A 型 B 型	(A 型时) 3.0 ≤ J ≤ W-3.0					(B 型时) 3.0 ≤ J ≤ L-3.0				
Y/WB	D	A 型	12-30	12-34	12-34	12-39	12-39	12-44	12-50	14-52	14-54	14-61
	Qh7 RH7	A 型	14-32	14-36	14-36	14-41	14-41	14-46	14-52	16-54	16-56	16-63
	S • T	A 型	3-23	S+T ≤ W-3								
	P.D		45.84	48.38	50.93	53.48	60.2	61.12	63.66	66.21	71.30	76.39
	O.D		44.46	47.01	49.56	52.1	54.65	59.74	62.29	64.84	69.93	75.02
	D		32	35	36	40	41	46	48	51	55	60
	F		52	55	58	61	61	67	70	74	80	87
	E		36	40	40	45	45	50	56	58	60	67

带轮参数表 / PULLEY DATASHEET													
轴孔规格 (mm)		带轮形状	齿数	32	34	36	38	40	44	48	50	60	72
H	DH7	A 型	14-63	16-67	16-72	16-76	20-85	20-85	20-85	20-85	20-85	20-85	20-85
		B 型	14-59	16-66	16-71	16-76	20-80	20-80	20-85	20-85	20-85	20-85	20-85
P	DH7	A 型	14-55	16-60	16-65	16-65	20-70	20-70	20-70	20-70	20-70	20-70	20-70
		B 型	14-49	16-56	16-61	16-65	20-65	20-70	20-70	20-70	20-70	20-70	20-70
N	DH7	A 型	14-55	16-55	16-55	16-55	20-55	20-55	20-55	20-55	20-55	20-55	20-55
		B 型	14-45	16-48	16-50	16-50	20-55	20-55	20-55	20-55	20-55	20-55	20-55
V/F	DH7	A 型	14-61	16-65	16-70	16-74	20-80	20-85	20-85	20-85	20-85	20-85	20-85
		B 型	14-57	16-64	16-69	16-74	20-79	20-84	20-85	20-85	20-85	20-85	20-85
	ZH7	A 型	16-63	18-67	18-72	18-76	22-82	22-92	22-95	22-95	22-95	22-95	22-95
		B 型	16-59	18-66	18-71	18-76	22-81	22-86	22-95	22-95	22-95	22-95	22-95
	J	A 型	(A 型时) 2.0 ≤ J ≤ W-2.0					(B 型时) 2.0 ≤ J ≤ L-2.0					
		B 型											
Y/WB	D	A 型	14-61	16-65	16-70	16-74	20-80	20-85	20-85	20-85	20-85	20-85	20-85
	Qh7 RH7	A 型	16-63	18-67	18-72	18-76	22-82	22-92	22-95	22-95	22-95	22-95	22-95
	S • T	A 型	3-23	S+T ≤ W-3									
	P.D		81.49	86.58	91.67	96.77	101.86	112.05	122.23	127.32	152.79	183.35	
	O.D		80.12	85.21	90.30	95.39	100.49	110.67	120.86	125.95	151.42	181.97	
	D		63	70	75	80	85	90	100	100	100	100	
	F		87	95	99	104	111	119	127	135	160	190	
	E		67	75	80	84	90	100	105	115	140	170	

*如需查看轴孔规格图请翻至 48-50 页。

可选带轮齿形

T5

带轮齿形	齿数	齿形图	备注
T5	20		齿槽尺寸会因齿数不同略有差异 (齿距 5.0mm)

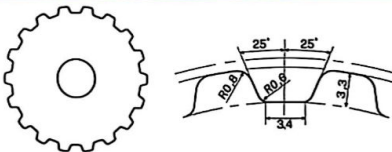
带轮参数表 / PULLEY DATASHEET												
轴孔规格 (mm)		齿数 带轮 形状	12	14	15	16	18	20	22	24	25	26
H	DH7	A 型	5-8	5-12	5-14	6-16	6-18	6-20	7-23	7-26	7-26	8-31
		B 型	-	5-10	5-11	6-13	6-15	6-15	7-20	7-23	7-23	8-27
P	DH7	A 型	5-8	5-10	5-10	6-12	6-12	6-16	7-18	7-20	7-20	8-23
		B 型	-	5-8	5-8	6-10	6-11	6-12	7-15	7-17	7-18	8-21
N	DH7	A 型	8	8-10 +NK10	8-10 +NK10	8-12	8-12	8-16	8-18	8-20	8-20	8-22
		B 型	-	-	-	8	8-10 +NK10	8-10 +NK10	8-12	8-13	8-15	8-17
V/F	DH7	A 型	5-6	5-10	5-12	6-14	6-16	6-18	7-21	7-24	7-24	8-29
		B 型	-	5-8	5-9	6-11	6-13	6-13	7-18	7-21	7-20	8-25
	ZH7	A 型	7-8	7-12	7-14	8-16	8-18	8-20	9-23	9-26	9-26	10-31
		B 型	-	7-10	7-11	8-13	8-15	8-15	9-20	9-23	9-23	10-27
	J	A 型 B 型	-	-	(A 型时) 2.0 ≤ J ≤ W-2.0				(B 型时) 2.0 ≤ J ≤ L-2.0			
Y/WB	D	A 型	5-6	5-10	5-12	6-14	6-16	6-18	7-21	7-24	7-24	8-29
	Qh7 RH7	A 型	7-8	7-12	7-14	8-16	8-18	8-20	9-23	9-26	9-26	10-31
	S • T	A 型	-	-	3-14	S+T ≤ W-3						
	P.D		19.1	22.28	23.87	25.46	28.65	31.83	35.01	38.2	39.79	41.38
	O.D		18.25	21.45	23.05	24.6	27.8	31	34.25	37.4	39	40.6
	D		-	14	15	17	19	19	24	27	27	31
	F		24	26	28	32	33	36	40	45	45	48
	E		12	16	18	20	22	24	27	30	30	35

带轮参数表 / PULLEY DATASHEET													
轴孔规格 (mm)		带轮形状	齿数	28	30	32	34	36	40	44	48	50	60
H	DH7	A 型	8-31	10-32	10-36	10-41	10-41	10-41	10-46	12-54	12-59	12-63	12-76
		B 型	8-28	10-29	10-33	10-36	10-36	10-36	10-43	12-46	12-55	12-59	12-71
P	DH7	A 型	8-24	10-26	10-28	10-30	10-30	10-30	10-38	12-42	12-47	12-50	12-50
		B 型	8-22	10-23	10-27	10-30	10-30	10-30	10-37	12-40	12-45	12-47	12-50
N	DH7	A 型	8-24	10-26	10-28	10-30	10-30	10-30	10-38	12-40	12-40	12-45	12-50
		B 型	8-18	10-18	10-22	10-25	10-25	10-30	12-32	12-40	12-45	12-50	
V/F	DH7	A 型	8-29	10-30	10-34	10-39	10-39	10-39	10-44	12-52	12-57	12-61	12-74
		B 型	8-26	10-27	10-31	10-34	10-34	10-34	10-41	12-44	12-54	12-57	12-69
	ZH7	A 型	10-31	12-32	12-36	12-41	12-41	12-41	12-46	14-54	14-59	14-63	14-76
		B 型	10-28	12-29	12-33	12-36	12-36	12-36	12-43	14-46	14-56	14-59	14-71
	J	A 型	(A 型时) $2.0 \leq J \leq W-2.0$					(B 型时) $2.0 \leq J \leq L-2.0$					
		B 型											
Y/WB	D	A 型	8-29	10-30	10-34	10-39	10-39	10-39	10-44	12-52	12-57	12-61	12-74
	Qh7 RH7	A 型	10-31	12-32	12-36	12-41	12-41	12-41	12-46	14-54	14-59	14-63	14-76
	S • T	A 型	3-14	S+T ≤ W-3									
	P.D		44.56	47.75	50.93	54.11	57.3	63.99	70.03	76.39	79.58	95.49	
	O.D		43.75	46.95	50.1	53.25	56.45	62.85	69.2	75.55	78.75	94.65	
	D		32	33	37	40	40	47	50	60	63	75	
	F		48	52	55	61	61	67	74	83	87	99	
	E		35	36	40	45	45	50	58	63	67	80	

* 如需查看轴孔规格图请翻至 48-50 页。

可选带轮齿形

T10

带轮齿形	齿数	齿形图	备注
T10	18		齿槽尺寸会因齿数不同略有差异 (齿距 10.0mm)

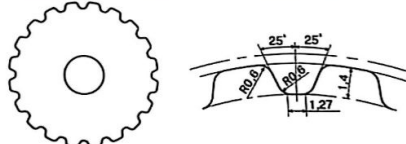
带轮参数表 / PULLEY DATASHEET													
轴孔规格 (mm)		齿数 带轮 形状	12	14	15	16	18	20	22	24	25	26	
H	DH7	A 型	8-23	10-31	10-32	12-36	12-41	12-46	12-56	12-63	12-63	12-63	
		B 型	-	10-28	10-29	12-33	12-36	12-43	12-46	12-56	12-59	12-59	
P	DH7	A 型	8-18	10-26	10-26	12-30	12-30	12-40	12-48	12-50	12-50	12-50	
		B 型	-	10-22	10-23	12-27	12-30	12-35	12-38	12-46	12-49	12-49	
N	DH7	A 型	8-18	10-26	10-26	12-30	12-30	12-40	12-48	12-50	12-50	12-50	
		B 型	-	10-20	10-20	12-22	12-25	12-29	12-32	12-40	12-43	12-43	
V/F	DH7	A 型	8-21	10-29	10-30	12-34	12-39	12-44	12-54	12-61	12-61	12-61	
		B 型	-	10-26	10-27	12-31	12-34	12-41	12-44	12-54	12-57	12-57	
	ZH7	A 型	10-23	12-31	12-32	14-36	14-41	14-46	14-56	14-63	14-63	14-63	
		B 型	-	12-28	12-29	14-33	14-36	14-43	14-46	14-56	14-59	14-59	
	J	A 型 B 型	(A 型时) 3.0 ≤ J ≤ W-3.0 (B 型时) 3.0 ≤ J ≤ L-3.0										
Y/WB	D	A 型	8-21	10-29	10-30	12-34	12-39	12-44	12-54	12-61	12-61	12-61	
	Qh7 RH7	A 型	10-23	12-31	12-32	14-36	14-41	14-46	14-56	14-63	14-63	14-63	
	S • T	A 型	3-17	S+T ≤ W-3									
	P.D		38.2	44.56	47.75	50.93	57.3	63.66	70.03	76.39	79.58	82.76	
	O.D		36.35	42.7	45.9	49.05	55.45	61.8	68.15	74.55	77.7	80.9	
	D		-	32	33	37	40	47	50	60	63	63	
	F		40	48	52	58	61	67	80	87	87	87	
	E		27	35	36	40	45	50	60	67	67	67	

带轮参数表 / PULLEY DATASHEET													
轴孔规格 (mm)		带轮形状	齿数	28	30	32	34	36	40	44	48	50	60
H	DH7	A 型	12-68	12-76	20-80	20-80	20-85	20-85	20-85	20-85	20-85	20-85	20-85
		B 型	12-66	12-71	20-80	20-84	20-85	20-85	20-85	20-85	20-85	20-85	20-85
P	DH7	A 型	8-24	10-26	10-28	20-70	20-70	20-70	20-70	20-70	20-70	20-70	20-70
		B 型	12-56	12-61	20-65	20-70	20-70	20-70	20-70	20-70	20-70	20-70	20-70
N	DH7	A 型	12-50	12-55	20-55	20-55	20-55	20-55	20-55	20-55	20-55	20-55	20-55
		B 型	12-48	12-50	20-55	20-55	20-55	20-55	20-55	20-55	20-55	20-55	20-55
V/F	DH7	A 型	12-66	12-74	20-80	20-80	20-83	20-83	20-83	20-83	20-83	20-83	20-83
		B 型	12-64	12-69	20-79	20-82	20-83	20-83	20-83	20-83	20-83	20-83	20-83
	ZH7	A 型	14-68	14-76	22-82	22-92	22-94	22-95	22-95	22-95	22-95	22-95	22-95
		B 型	14-66	14-71	22-81	22-86	22-91	22-95	22-95	22-95	22-95	22-95	22-95
	J	A 型 B 型	(A 型时) 2.0 ≤ J ≤ W-2.0 (B 型时) 2.0 ≤ J ≤ L-2.0										
	Y/WB	D	A 型	12-66	12-74	20-75	20-75	20-83	20-83	20-83	20-83	20-83	20-83
Qh7 RH7		A 型	14-68	14-76	22-82	22-92	22-94	22-95	22-95	22-95	22-95	22-95	22-95
S • T		A 型	3-17	S+T ≤ W-3									
	P.D		89.13	95.49	101.86	108.23	114.59	127.32	140.06	152.79	159.16	190.99	
	O.D		87.25	93.65	100	106.4	112.75	125.45	138.2	150.95	157.3	189.1	
	D		70	75	85	90	95	100	100	100	100	100	
	F		95	104	111	115	123	135	152	160	170	200	
	E		75	84	90	95	102	115	130	140	150	175	

* 如需查看轴孔规格图请翻至 48-50 页。

可选带轮齿形

XL

带轮齿形	齿数	齿形图	备注
XL	20		齿槽尺寸会因齿数不同略有差异 (齿距 5.08mm)

带轮参数表 / PULLEY DATASHEET																	
轴孔规格 (mm)	带轮 形状	10	11	12	14	15	16	18	19	20	21	22	24	25	26		
H	DH7	A 型	4-7	4-7	4-10	5-13	5-13	6-13	6-16	6-16	8-19	8-19	8-22	8-22	8-27	8-27	
		B 型	5.6	5.6	6-8	6-11	6-13	6-13	6-16	6-16	8-19	8-19	8-22	8-22	8-26	8-26	
P	DH7	A 型	-	-	4-6	5-9	5-11	6-13	6-15	6-15	8-16	8-18	8-20	8-22	8-22	8-23	
		B 型	5.6	5.6	5.6	6-8	6-10	6-10	6-13	6-15	8-15	8-16	8-18	8-18	8-19	8-20	
N	DH7	A 型	-	-	-	8	8-10	8-13	8-15	8-15	8-16	8-18	8-20	8-22	8-22	8-23	
		B 型	-	-	-	8	8-10	8-10	8-13	8-13	8-15	8-16	8-18	8-18	8-19	8-20	
V/F	DH7	A 型	4.5	4.5	4-8	5-11	5-11	6-11	6-14	6-14	8-17	8-17	8-20	8-20	8-25	8-25	
		B 型	4	4	4-5-6	5-9	5-10	6-10	6-14	6-14	8-17	8-17	8-20	8-20	8-24	8-24	
	ZH7	A 型	6.7	6.7	6-10	7-13	7-13	9-13	9-16	9-16	11-19	11-19	11-23	11-23	11-26	11-26	
		B 型	6	6	6-7-8	7-11	7-12	9-12	9-16	9-16	11-19	11-19	11-23	11-23	11-26	11-26	
	J	A 型 B 型	(A 型时) 2.0 ≤ J ≤ W-2.0 (B 型时) 2.0 ≤ J ≤ L-2.0														
Y/WB	D	A 型	4.5	4.5	4-8	5-11	5-11	6-13	6-14	6-14	8-17	8-17	8-20	8-20	8-25	8-25	
	Qh7 RH7	A 型	6.7	6.7	6-10	7-13	7-13	10-14	10-17	10-17	12-19	12-19	12-22	12-22	12-27	12-27	
	S • T	A 型	3-8	S+T ≤ W-3													
	P.D		16.17	17.79	19.4	22.64	24.26	25.87	29.11	30.72	32.34	33.96	35.57	38.81	40.43	42.01	
	O.D		15.66	17.28	18.9	22.13	23.75	25.36	28.6	30.22	31.83	33.45	35.07	38.3	39.92	41.53	
	D		10	10	12	15	17	17	21	21	24	24	26	26	30	30	
	F		24	24	25	28	32	32	36	36	40	40	45	45	48	48	
	E		12	12	15	18	20	20	24	24	27	27	30	30	35	35	

带轮参数表 / PULLEY DATASHEET																	
轴孔规格 (mm)		齿数 带轮 形状	28	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48	50	60	72	
H	DH7	A 型	8-32	10-32	10-37	10-38	10-42	10-43	10-50	10-50	10-52	10-55	10-59	10-59	10-76	10-80	
		B 型	8-31	10-31	10-36	10-36	10-36	10-36	10-36	10-36	10-36	10-36	10-36	10-36	10-36	10-36	10-36
P	DH7	A 型	8-26	10-30	10-30	10-30	10-30	10-30	10-30	10-30	10-30	10-30	10-30	10-30	10-30	10-30	10-30
		B 型	8-25	10-25	10-30	10-30	10-30	10-30	10-30	10-30	10-30	10-30	10-30	10-30	10-30	10-30	10-30
N	DH7	A 型	8-25	10-30	10-30	10-30	10-30	10-30	10-30	10-30	10-30	10-30	10-30	10-30	10-30	10-30	10-30
		B 型	8-20	10-20	10-25	10-25	10-25	10-25	10-25	10-25	10-25	10-25	10-25	10-25	10-25	10-25	10-25
	DH7	A 型	8-30	10-30	10-35	10-35	10-40	10-40	10-48	10-48	10-50	10-50	10-57	10-57	10-74	10-80	
		B 型	8-29	10-29	10-34	10-34	10-34	10-34	10-34	10-34	10-34	10-34	10-34	10-34	10-34	10-34	10-34
V/F	ZH7	A 型	11-32	13-32	13-37	13-37	13-42	13-42	13-50	13-50	13-52	13-52	13-59	13-59	13-76	13-94	
		B 型	11-31	13-31	13-36	13-36	13-36	13-36	13-36	13-36	13-36	13-36	13-36	13-36	13-36	13-36	13-36
J	A 型 B 型	(A 型时) 2.0 ≤ J ≤ W-2.0 (B 型时) 2.0 ≤ J ≤ L-2.0															
Y/WB	D	A 型	8-30	10-30	10-35	10-35	10-40	10-40	10-48	10-48	10-50	10-50	10-57	10-57	10-74	10-75	
	Qh7 RH7	A 型	12-32	15-32	15-37	15-37	15-42	15-42	15-50	15-50	15-52	15-52	15-59	15-59	15-76	15-94	
	S • T	A 型	3-8	S+T ≤ W-3													
P.D			45.28	48.51	51.74	54.98	58.21	61.45	64.68	67.91	71.15	74.38	77.62	80.85	97.01	116.43	
O.D			44.77	48	51.24	54.47	57.7	60.94	64.17	67.41	70.64	73.87	77.11	80.34	96.51	115.92	
D			35	35	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	
F			55	55	61	61	67	67	74	74	80	80	87	87	104	123	
E			40	40	45	45	50	50	58	58	60	60	67	67	84	102	

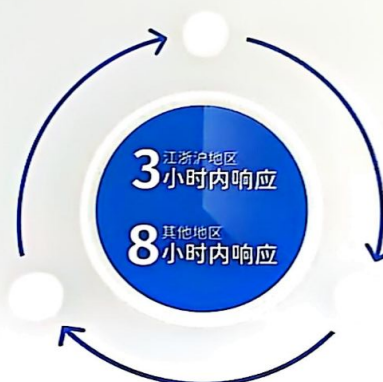
*如需查看轴孔规格图请翻至 48-50 页。

服务体系

市场已进入竞争激烈的时期，完善的服务体系成为支撑品牌立足市场的重要因素之一。永利带业 (YONGLI Belting) 的服务体系，完善涵盖售前、售中和售后三个部分。为了不断适应市场的发展需要，我们在业务覆盖的各个国家和地区都设有专业的服务团队。

售前服务

全力协助客户做好系统的需求分析，根据确定的方案策略我们可以提供恰到好处好的产品选型。



售后服务

专业的售后服务团队提供上门调试、维修维护等服务，最大限度及时满足客户需求。

售中服务

细致跟进销售全流程，耐心解答各类使用疑问，及时协调资源解决相关问题。

50+ 永利带业拥有
项专利证书

2013 年被认定为
上海市企业技术中心

50+ 专利

2015 年被认定为
上海市专利示范企业

34 项发明专利

上海市专利示范企业

ISO 9001
质量管理体系认证

ISO 14001
环境管理体系认证

上海市企业技术中心

资质荣誉

永利带业 (YONGLI BELTING) 拥有专利五十多项，其中发明专利 34 项，于 2015 年被认定为“上海市专利示范企业”。我们拥有自己的技术中心，并于 2013 年被认定为“上海市企业技术中心”。随后，又通过高新技术企业认证，标志我司的产品及规模又上了一个新的台阶。

为了进一步提高服务水平，永利带业 (YONGLI BELTING) 的所有产品和加工车间都通过了 ISO 9001 质量管理体系认证，使我们的产品质量得到了充分的保障。

此外，我们还通过了 ISO 14001 环境管理体系认证。作为国际公认的环境管理体系标准，充分说明永利带业 (YONGLI BELTING) 在环境管理方面达到了国际水平，能够有效避免了生产过程中的环境问题。



总部 分公司 办事处

国内分公司

上海总公司
电话：021-5988 3585

沈阳分公司
电话：024 - 2291 6018

成都分公司
电话：028 - 8444 0592

合肥办事处
电话：0551-6349 1132

昆明办事处
电话：0871 - 6561 0319

服务热线：400 602 0088

天津分公司
电话：022 - 2775 2490

福建分公司
电话：0592 - 5564 555

武汉办事处
电话：027 - 8422 6061

深圳办事处
电话：0755 - 2350 3696

青岛分公司
电话：0532 - 8565 7572

广东分公司
电话：0757 - 8629 0776

全球生产力

国外分公司

Europe

YONGLI Europe
Tel: +31-226-399-928

YONGLI Netherlands
Tel: +31-75-631-39-17(Wormer)
Tel: +31-475-535-700(Herkenbosch)

YONGLI Poland
Tel: +48-521-954-460

YONGLI Germany
Tel: +49-6182-77-286-50

YONGLI Austria
Tel: +43-662-876030

Rf Clarke Ireland
Tel: +353-1-627-9624

APAC

YONGLI Korea
Tel: +82-31-953-4062

YONGLI Japan
Tel: +81-03-6803-0972

YONGLI Bangladesh
Tel: +88-019-7797-6466

YONGLI Vietnam
Tel: +84-903851636

N. & S. America

YONGLI America
Tel: +1-219-763-7920

YONGLI Brazil
Tel: +55-19-99291-3660



上海永利带业股份有限公司(总公司)

电话: 400 602 0088

地址: 上海市青浦区崧复路1598号

邮编: 201702

传真: 021-6316 0577

更多详情请登录: www.yonglibelt.com.cn



微信公众平台



视频号



官网